

# Тесты с вариантами ответов по специальности «Стоматология ортопедическая (среднее)»

Купить тесты с ответами:

[ekzamen-medik.ru/otvet/srednee-ortoped/](http://ekzamen-medik.ru/otvet/srednee-ortoped/)

## Оглавление

- [Изготовление съемных пластиночных протезов](#)
- [Изготовление несъемных протезов](#)
- [Изготовление бюгельных зубных протезов](#)
- [Изготовление ортодонтических аппаратов](#)
- [Изготовление челюстно-лицевых аппаратов](#)

## Изготовление съемных пластиночных протезов

[Вернуться в начало](#)

### ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ОТНОСЯТ К ПРОТЕЗИРОВАНИЮ

- 1) отдаленному
- 2) отсроченному
- 3) непосредственному
- 4) комбинированному

### НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ КЛАММЕРНОЙ ЛИНИИ СЧИТАЕТСЯ

- 1) сагиттальное
- 2) парасагиттальное
- 3) диагональное
- 4) трансверзальное

### ГРАНИЦА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНЧАТОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОХОДИТ ПО

- 1) подвижной слизистой
- 2) краю альвеолярного гребня
- 3) подвижной челюсти
- 4) нейтральной клапанной зоне

## **ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДОБАВЛЕНИЕМ ЗУБОВ МОДЕЛЬ С ПРОТЕЗОМ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ**

- 1) прямым способом
- 2) комбинированным способом
- 3) произвольным
- 4) обратным способом

## **ОСНОВНОЕ ТРЕБОВАНИЕ К ОТТИСКУ**

- 1) легко вводиться и выводиться из полости рта
- 2) дать точное отображение протезного ложа
- 3) не иметь прокусов
- 4) при хранении не давать усадки

## **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ГОТОВЯТ ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ**

- 1) сохранение высоты, планируемых на удаление
- 2) параллелометрия и ликвидация поднутрений
- 3) срезание гребня альвеолярного отростка
- 4) срезание зубов, планируемых на удаление, обработка гребня альвеолярного отростка

## **ПРИ ПРЯМОМ СПОСОБЕ ГИПСОВКИ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТ ГИПСОВЫМ ВАЛИКОМ НА**

- 1) 7-8 мм
- 2) 1 мм
- 3) 3-4 мм
- 4) 1 см

## **ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ ПОСТАНОВКИ ВЕРХНИХ РЕЗЦОВ СЛУЖИТ**

- 1) центральные резцы нижней челюсти
- 2) анатомический центр
- 3) крыло носа
- 4) уздечка верхней губы

## **ОККЛЮЗИЯ, ПРИ КОТОРОЙ СУСТАВНАЯ ГОЛОВКА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАХОДИТСЯ У ОСНОВАНИЯ СКАТА СУСТАВНОГО БУГРА, НАЗЫВАЕТСЯ**

- 1) центральная
- 2) боковая правая
- 3) передняя
- 4) боковая левая

## **ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ФАРФОРОВЫМИ ЗУБАМИ**

- 1) удобны в работе
- 2) стойкая окраска

- 3) хорошо имитируют естественные зубы
- 4) химическое соединение с базисом протеза

### **ОКАНТОВКА КРАЁВ ОТТИСКА ПРИ ОТЛИВКЕ МОДЕЛЕЙ НЕОБХОДИМА ДЛЯ**

- 1) предупреждения повреждения функционально оформленного края оттиска
- 2) определения границ протеза
- 3) обеспечения лучшей фиксации протеза
- 4) из эстетических соображений

### **НИЖНИЕ ПЕРЕДНИЕ ЕСТЕСТВЕННЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ**

- 1) длины коронковой части
- 2)  $1/3$
- 3)  $2/3$
- 4)  $1/2$

### **ПРИ ОРТОГНАТИИ ШЕСТОЙ ЗУБ КАСАЕТСЯ СТЕКЛА БУГРОМ**

- 1) медиально-щечным
- 2) дистально-небным
- 3) дистально-щечным
- 4) медиально-небным

### **ДЛЯ ПОЛИРОВАНИЯ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ИСПОЛЬЗУЮТ**

- 1) металлическую щетку
- 2) войлочные фильцы, волосяные и текстильные щётки
- 3) карборундовые головки
- 4) фрезы

### **МАКСИМАЛЬНЫЙ СРОК ПОЛЬЗОВАНИЯ СЪЕМНЫМ ПЛАСТИНОЧНЫМ ПРОТЕЗОМ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ СОСТАВЛЯЕТ**

- 1) 10-15 лет
- 2) 3-6 мес
- 3) 0,5-1 год
- 4) 3-4 года

### **АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ ВЕРХНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ**

- 1) Курляндский
- 2) Шредер
- 3) Келлер
- 4) Оксман

### **РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЛИНИЯМИ КОСМЕТИЧЕСКОГО ЦЕНТРА И КЛЫКОВ ПРИ ПОДБОРЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ УКАЗЫВАЕТ НА**

- 1) улыбку
- 2) ширину зубов
- 3) фасон зубов

4) высоту зубов

### **КЛАММЕРЫ ДЛЯ ПОЧИНКИ В ПЛАСТИНОЧНОМ ПРОТЕЗЕ**

- 1) не полируют
- 2) полируют пастой ГОИ
- 3) полируют зубным порошком
- 4) полируют пемзой

### **ГЛАВНЫМ ТРЕБОВАНИЕМ К ОТТИСКУ(СЛЕПКУ) ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) легкая выводимость из полости рта
- 2) допустимость усадки при хранении
- 3) легкая вводимость в полость рта
- 4) точное отображение тканей протезного ложа

### **ПРИ ПОЧИНКЕ БАЗИСА ПРОТЕЗА БЫСТРОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССОЙ ДЛЯ ЕЕ УПРОЧНЕНИЯ НЕОБХОДИМО**

- 1) добавить катализатор
- 2) обработать края базиса дихлорэтаном
- 3) паковать пластмассу в резиноподобную стадию
- 4) закрыть пластмассу гипсовым замком и дать давление около 3 атм.

### **ОСОБЕННОСТИ АНАТОМИЧЕСКОГО СТРОЕНИЯ СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКИ ПОЛОСТИ РТА, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНЧАТЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ**

- 1) неподатливость
- 2) подвижность
- 3) податливость
- 4) неподвижность

### **ПОЧИНКА БАЗИСА СЪЁМНОГО ПРОТЕЗА НЕВОЗМОЖНА ПРИ**

- 1) отломе кламмера
- 2) отломе края протеза
- 3) множественном мелкооскольчатом переломе
- 4) трещине в базисе протеза

### **ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ**

- 1) супер гипса
- 2) медицинского гипса
- 3) сверхпрочного гипса
- 4) базисного воска

### **ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ МЕДИАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА**

- 1) 2,0 мм

- 2) 1,0 мм
- 3) 0,5 мм
- 4) 1,5 мм

### **ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ИЗ ЗУБОТЕХНИЧЕСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ В КЛИНИКУ ПОСТУПАЮТ МОДЕЛИ**

- 1) фиксированные в окклюдаторе
- 2) с восковыми базисами и окклюзионными валиками
- 3) с восковыми базисами и окклюзионными валиками, фиксированные в окклюдаторе
- 4) фиксированные в окклюдаторе с постановочными валиками

### **НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ КЛАММЕРНОЙ ЛИНИИ СЧИТАЕТСЯ**

- 1) сагиттальное
- 2) диагональное
- 3) парасагиттальное
- 4) трансверзальное

### **ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА ФИКСИРУЮЩУЮ МОДЕЛЬ ПОЛУЧАЮТ ИЗ ГИПСА**

- 1) супер-гипс 4 класса
- 2) алебаstra
- 3) супер-гипс 3 класса
- 4) медицинского гипса

### **ВТОРОЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ**

- 1) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- 2) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда
- 3) двусторонний концевой дефект
- 4) односторонний концевой дефект

### **ГРАНИЦА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ**

- 1) на 1,5-2 мм не доходит переходной складки
- 2) проходит по переходной складке
- 3) на 1,5-2 мм перекрывает переходную складку
- 4) проходит нейтральной зоне

### **ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ПЕРЕД ПОЧИНКОЙ**

- 1) не надо обеззараживать
- 2) положить в раствор марганцовокислого калия на 30 минут
- 3) вымыть моющими средствами и положить в 6% раствор перекиси водорода на один час
- 4) подвергнуть ультрафиолетовому облучению в течение 5 минут

### **ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ**

## **МОДЕЛИ**

- 1) фиксирующие
- 2) разборные
- 3) диагностические
- 4) рабочие

## **ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ПЕРВЫЙ ВЕРХНИЙ МОЛЯР КАСАЕТСЯ СТЕКЛА**

- 1) медиальными буграми
- 2) дистально-щечным бугром
- 3) медиально-щечным бугром
- 4) медиально-небным бугром

## **ПЕРЕКРЫТИЕ БАЗИСОМ ПРОТЕЗА ВЕРХНЕЧЕЛЮСТНЫХ АЛЬВЕОЛЯРНЫХ БУГРОВ ЯВЛЯЕТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНЫХ РЯДОВ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ КЛАССОВ**

- 1) II и III
- 2) I и II
- 3) I и IV
- 4) III и IV

## **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ \_\_\_\_\_ ПОДКЛАДКИ**

- 1) твердой
- 2) восковой
- 3) жесткой
- 4) мягкой

## **ПРИ ВЫБОРЕ ЗУБОВ ДЛЯ ЧАСТИЧНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА УЧИТЫВАЕТСЯ**

- 1) цвет глаз пациента
- 2) цвет кожи
- 3) возраст пациента
- 4) цвет оставшихся зубов у пациента

## **ЗУБЫ СТАВЯТ НА «ПРИТОЧКЕ» ПРИ ПРИКУСЕ**

- 1) прогеническом
- 2) прогнатическом
- 3) прямом
- 4) ортогнатическом

## **ТОЛЩИНА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНЧАТОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ СОСТАВЛЯЕТ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 2-2,5
- 2) 0,5-1
- 3) более 3

4) 1-1,5

**ПАЦИЕНТУ ПРИ НАЛИЧИИ СИЛЬНЫХ БОЛЕЙ ПЕРЕД КОРРЕКЦИЕЙ ДАЮТ СЛЕДУЮЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ**

- 1) снять протез за 12 часов до посещения врача
- 2) не снимать протез, до посещения врача
- 3) снять протез, но надеть за 2-3 часа до посещения врача
- 4) снять протез за 24 часа до посещения врача

**ДЛЯ БОЛЕЕ ДЛИТЕЛЬНОГО ПРЕБЫВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ В ТЕСТООБРАЗНОМ СОСТОЯНИИ МОЖНО**

- 1) пластмассу поместить в холодильник
- 2) залить поверхность разведенной пластмассы холодной водой
- 3) использовать большее количество мономера
- 4) постоянно перемешивать пластмассовое тесто

**ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ**

- 1) с дистальным наклоном
- 2) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта
- 3) параллельно
- 4) с медиальным наклоном

**ОСНОВНОЙ МЕТОД ФИКСАЦИИ И СТАБИЛИЗАЦИИ ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА**

- 1) биофизический
- 2) механический
- 3) биомеханический
- 4) биологический

**АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ОТРОСТОК В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ФОРМУ**

- 1) треугольную
- 2) закругленную
- 3) не имеет значения
- 4) квадратную

**ДЛЯ СНЯТИЯ РАЗГРУЖАЮЩИХ СЛЕПКОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ЛОЖКИ**

- 1) жесткие
- 2) индивидуальные
- 3) стандартные
- 4) перфорированные

**КЛАПАННАЯ ЗОНА - ЭТО ПОНЯТИЕ**

- 1) анатомическое

- 2) функциональное
- 3) физиологическое
- 4) биомеханическое

### **ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ ПОЛИМЕРА И МОНОМЕРА ПЛАСТМАССЫ ЁМКОСТЬ С МАССОЙ СЛЕДУЕТ**

- 1) оставить на открытом воздухе на 50 минут
- 2) оставить на открытом воздухе на 30-40 минут
- 3) плотно закрыть
- 4) поместить в воду комнатной температуры до созревания

### **СОВМЕСТНО С ПОЛИРОВОЧНЫМИ ИНСТРУМЕНТАМИ ИСПОЛЬЗУЮТ**

- 1) оксид кремния
- 2) не имеет значения
- 3) соду
- 4) полировочный порошок

### **СКОС ПЛАСТМАССЫ НА ОТЛОМКАХ ПРОТЕЗА ДЕЛАЮТ ДЛЯ**

- 1) чтобы была видна граница починки
- 2) иногда не делают
- 3) для эстетичности
- 4) лучшего проникновения пластмассового теста в линию перелома

### **ОТРОСТОК УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗА РАСПОЛАГАЕТСЯ**

- 1) между экватором и окклюзионной поверхностью зуба
- 2) с оральной стороны зуба
- 3) между экватором и десной
- 4) в базисе протеза под искусственными зубами

### **ТРЕБОВАНИЯ К ВОСКОВЫМ БАЗИСАМ С ОККЛЮЗИОННЫМИ ВАЛИКАМИ**

- 1) восковой валик выше и шире естественных зубов и расположен по центру альвеолярного отростка
- 2) окклюзионный валик уже естественных зубов
- 3) окклюзионный валик ниже естественных зубов
- 4) изготовление из моделировочного воска

### **САГИТТАЛЬНАЯ КРИВАЯ ШПЕЕ В ПРОТЕЗЕ СОЗДАЕТСЯ**

- 1) для улучшения разговорной речи
- 2) для усиления жевательной эффективности
- 3) из косметических соображений
- 4) для стабилизации протеза

### **ПРИ ГИПСОВКЕ ОБРАТНЫМ СПОСОБОМ МОДЕЛЬ СЛЕДУЕТ ПОГРУЗИТЬ В ГИПС**

- 1) выше краев кюветы
- 2) произвольно

- 3) до дна кюветы
- 4) до краев базиса

### **ОДНОСТОРОННИЙ КОНЦЕВОЙ ДЕФЕКТ В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ**

- 1) II
- 2) I
- 3) III
- 4) IV

### **САГИТТАЛЬНАЯ КЛАММЕРНАЯ ЛИНИЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗОВ ПРИ**

- 1) большом числе дефектов в зубном ряду
- 2) наличии естественных зубов на одной стороне челюсти
- 3) дефектах зубного ряда большой протяженности
- 4) одиночно стоящем зубе

### **НЕДОСТАТОК СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ**

- 1) возможность хорошего гигиенического ухода
- 2) не требуют препарирования опорных зубов и изготовления на них искусственных коронок
- 3) жевательное давление передают на слизистую оболочку полости рта
- 4) применяются при любой топографии и величине дефекта зубного ряда

### **НЕТОЧНОСТЬ СОСТАВЛЕНИЯ ОТЛОМКОВ ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА**

- 1) влияет на жевательную эффективность
- 2) исключает возможность пользования протезом
- 3) не влияет на жевательную эффективность
- 4) приводит к неравномерной толщине базиса

### **ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗЫ ИЗ ПЛАСТМАССЫ ПОЛИРУЮТ ПРИ ПОМОЩИ**

- 1) боров
- 2) карборундовых камней
- 3) фетровых фильцев, щеток
- 4) фрез

### **ПРИЗНАКОМ СНИЖЕНИЯ МЕЖАЛЬВЕОЛЯРНОЙ ВЫСОТЫ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) углубление носогубных и подбородочных складок
- 2) сглаженность носогубных и подбородочных складок
- 3) удлинение нижнего отдела лица
- 4) потеря жевательных зубов

### **НА «ПРИТОЧКЕ» УСТАНАВЛИВАЮТ**

- 1) фронтальные зубы при выраженном альвеолярном отростке
- 2) жевательные зубы нижней челюсти

- 3) фронтальные зубы нижней челюсти
- 4) жевательные зубы верхней челюсти

**ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ ТЕСТА САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА СООТНОШЕНИЕ ПОЛИМЕРА И МОНОМЕРА ПО МАССЕ**

- 1) 3:1
- 2) 1:1
- 3) 2:1
- 4) 1:2

**ГРАНИЦЫ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ С ВЕСТИБУЛЯРНОЙ СТОРОНЫ ПО ОТНОШЕНИЮ К ГРАНИЦАМ БУДУЩЕГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНЫ БЫТЬ**

- 1) на уровне, для обеспечения фиксации в полости рта
- 2) длиннее, для формирования края оттиска
- 3) короче, для формирования края оттиска
- 4) толще, для получения точного отпечатка переходной складки

**ПЕРЕКРЕСТНАЯ ПОСТАНОВКА ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПРИКУСЕ**

- 1) ортогнатическом
- 2) прямом
- 3) прогнатическом
- 4) прогеническом

**ФАРФОРОВЫЕ ЗУБЫ С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА СОЕДИНЯЮТСЯ**

- 1) физически
- 2) химически
- 3) механически
- 4) комбинированно

**ДЛЯ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ СОЕДИНЕНИЯ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ И ПЛАСТМАССОВОГО «ТЕСТА» ИСПОЛЬЗУЮТ**

- 1) силикон
- 2) все варианты правильные
- 3) пасту ГОИ
- 4) изокол

**ДЛЯ ПОЧИНКИ БАЗИСА СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЮТ**

- 1) альгинат
- 2) протакрил
- 3) фторакс
- 4) суперклея

**ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА СКЛЕИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ПРОПИТЫВАЮТСЯ**

- 1) изоколом
- 2) спиртом

- 3) мономером
- 4) эфиром

### **ПЛАСТМАССОВОЕ «ТЕСТО» ГОТОВИТСЯ ЗА СЧЕТ ДОБАВЛЕНИЯ**

- 1) мономера в полимер
- 2) не имеет значения
- 3) жидкости в порошок
- 4) порошка в жидкость

### **ВЫБЕРИТЕ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА**

- 1) постановка искусственных зубов
- 2) удаление зубов в полости рта
- 3) примерка конструкции в полости рта
- 4) снятие оттиска

### **МОДЕЛЬ ПО АНАТОМИЧЕСКОМУ ОТТИСКУ ОТЛИВАЮТ ИЗ**

- 1) воска
- 2) металла
- 3) супергипса
- 4) медицинского гипса

### **БОКОВАЯ ГРУППА ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ**

- 1) строго посередине альвеолярного отростка
- 2) на 1 мм щечно
- 3) на 1 мм язычно
- 4) произвольно

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВАЖНО СТРОГО ВЫДЕРЖАТЬ**

- 1) режим полимеризации
- 2) ликвидацию поднугрений
- 3) обработку протеза
- 4) полировку протеза

### **ПОСТАНОВКА ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ПРОИЗВОДИТСЯ**

- 1) в боковых участках верхней челюсти
- 2) во фронтальном участке нижней челюсти
- 3) в боковых участках нижней челюсти
- 4) во фронтальном участке верхней челюсти

### **К АКРИЛОВЫМ БАЗИСНЫМ ПЛАСТМАССАМ, ПРИМЕНЯЕМЫМ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ, НЕ ОТНОСИТСЯ**

- 1) этакрил
- 2) ортосил-М

- 3) фторакс
- 4) протакрил

**ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ОРИЕНТИРОМ НА ЛИЦЕ СЛУЖИТ ЛИНИЯ**

- 1) улыбки
- 2) срединная
- 3) камперовская
- 4) зрачковая

**ВЫБЕРИТЕ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА**

- 1) одонтопрепарирование
- 2) удаление зубов в полости рта
- 3) шлифовка и полировка протеза
- 4) примерка конструкции в полости рта

**ПРИКРЕПЛЕНИЕ АРМИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИ СОЗДАНИИ МОДЕЛИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ**

- 1) параллельно линии перелома
- 2) перпендикулярно линии перелома
- 3) не имеет значения
- 4) под углом к линии перелома

**НАНЕСЕНИЕ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПЕРЕД ЭТАПОМ ФОРМОВКИ ПЛАСТМАССЫ СЛУЖИТ ДЛЯ**

- 1) предотвращения улетучивания мономера
- 2) сохранения четкости протезного ложа
- 3) ускорения процесса полимеризации
- 4) предупреждения прилипания пластмассы к гипсовой модели

**ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БАЗИСА СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПЛАСТМАССА**

- 1) протакрил
- 2) фторакс
- 3) карбопласт
- 4) синма

**ПРИ ПОЛИРОВАНИИ ЩЕТКАМИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ - ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО**

- 1) использовать пасту ГОИ
- 2) не надо полировать
- 3) работать на скорости 100 оборотов в минуту
- 4) смачивать протез во избежание его перегревания и появления внутренних напряжений

**ПОСТАНОВКА ЗУБОВ НЕ ПО ЦЕНТРУ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА**

- 1) не имеет существенного значения

- 2) приводит к балансированию протеза
- 3) приводит к балансированию и перелому протеза
- 4) приводит к лучшей фиксации

### **ДЛЯ ПЕРЕБАЗИРОВКИ БАЗИСОВ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ПЛАСТМАССУ В СТАДИИ СОЗРЕВАНИЯ**

- 1) тянущихся нитей
- 2) тестообразной
- 3) песочной
- 4) резиноподобной

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ**

- 1) обратным способом
- 2) прямым способом
- 3) комбинированным способом
- 4) произвольным

### **ПРИ ПОСТАНОВКЕ ЗУБОВ ВО ФРОНТАЛЬНОМ ОТДЕЛЕ, ПРИ НЕДОСТАТКЕ МЕСТА**

- 1) ставят на 1 зуб меньше, чем надо по формуле
- 2) удаляют еще один зуб
- 3) имитируют скученность зубов при правильном выборе гарнитура
- 4) сошлифовывают контактные поверхности

### **ТЕЛО КЛАМЕРА НАДО РАСПОЛАГАТЬ**

- 1) в зоне ретенции
- 2) на альвеолярном гребне с дистальной или медиальной стороны опорного зуба
- 3) на уровне экватора со стороны дефекта зубного ряда
- 4) в зоне поднутрения

### **ПЕРЕД ПОМЕЩЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ В ЛИНИЮ ПЕРЕЛОМА ГИПСОВЫЙ ПОДЛИТОК ОБРАБАТЫВАЮТ**

- 1) мономером
- 2) воском
- 3) спиртом
- 4) изоколом

### **НАИБОЛЬШУЮ АНАТОМИЧЕСКУЮ РЕТЕНЦИЮ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ОБЕСПЕЧИВАЮТ**

- 1) свод нёба
- 2) верхнечелюстные альвеолярные бугры
- 3) мягкое небо
- 4) поперечные нёбные складки

### **ГИПСОВЫЙ ПОДЛИТОК ОБРАБАТЫВАЮТ ИЗОКОЛОМ**

- 1) для улучшения эстетических свойств протеза
- 2) для изоляции гипсового подлитка от негативного воздействия
- 3) чтобы не соединилась пластмасса с гипсом
- 4) для ускорения полимеризации

#### **ГАЗОВАЯ ПОРИСТОСТЬ ПРОТЕЗА ВОЗНИКАЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ**

- 1) быстрого нагрева кюветы
- 2) быстрого охлаждения кюветы
- 3) недостаточного сжатия пластмассы
- 4) испарения мономера с незакрытой поверхности созревающей пластмассы

#### **ПОСТАНОВКУ ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ДЕЛАЮТ В СЛУЧАЕ**

- 1) желании больного
- 2) при короткой губе и хорошо выраженном альвеолярном отростке
- 3) при резкой атрофии альвеолярного отростка
- 4) ортогнатическом соотношении челюстей

#### **ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА**

- 1) 2,5 мм
- 2) 1,0 мм
- 3) 0,5 мм
- 4) 4,0 мм

#### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗОВ В БОКОВЫХ УЧАСТКАХ ПОСЛЕ СРЕЗАНИЯ ЗУБОВ СОШЛИФОВЫВАЮТ ГИПСОВУЮ МОДЕЛЬ НА**

- 1) 4 мм
- 2) не сошлифовывают
- 3) 3 мм
- 4) 1 мм

#### **ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЛОЖКА В ПОЛОСТИ РТА ПРИПАСОВЫВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ**

- 1) укорачивается на 3 мм не доходя до переходной складки
- 2) ощущений пациента
- 3) удлиняется на 3 мм на всём протяжении переходной складки
- 4) проб Гербста

#### **НА РАБОЧИХ ГИПСОВЫХ МОДЕЛЯХ ГРАНИЦЫ БАЗИСА И ФИКСИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ НАНОСЯТСЯ**

- 1) не наносятся
- 2) техником
- 3) врачом
- 4) пациентом

## **ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ПЛАСТМАССОВЫЙ ЗУБ С БАЗИСОМ СОЕДИНЯЮТСЯ**

- 1) комбинированно
- 2) физически
- 3) механически
- 4) химически

## **ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГНУТЫХ КЛАММЕРОВ В СЪЕМНОМ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЕ ПРИМЕНЯЮТ**

- 1) нержавеющей сталь
- 2) серебрено-палладиевый сплав
- 3) хром-кобальтовый сплав
- 4) золото 900 пробы

## **ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ**

- 1) 50-60 мин
- 2) 30-40 мин
- 3) 15-20 мин
- 4) 45-50 мин

## **СКЛЕИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ПРОТЕЗА ПРОПИТЫВАЮТСЯ ПРИ ПОЧИНКЕ**

- 1) эфиром
- 2) мономером
- 3) бензином
- 4) спиртом

## **ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ МОГУТ БЫТЬ ЛЕГКО СОСТАВЛЕНЫ В ПОЛОЖЕНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ПРИ НАЛИЧИИ**

- 1) всех жевательных зубов с одной из сторон
- 2) антагонизирующих пар в каждой функционально - ориентированной группе
- 3) при отсутствии времени на их изготовление
- 4) при наличии передних зубов

## **ЗУБНЫЕ ПРИЗНАКИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ОРТОГНАТИЧЕСКОГО ПРИКУСА, ОТНОСЯЩИЕСЯ КО ВСЕМ ЗУБАМ**

- 1) срединные линии совпадают, верхние передние зубы перекрывают нижние на 1/3 каждый зуб имеет двух антогонистов
- 2) каждый зуб имеет, как правило двух антогонистов, верхний смыкается с одноименными нижними и позади стоящими, верхняя зубная дуга шире нижней
- 3) режущие края верхних зубов смыкаются с нижними встык, небные бугры верхних боковых зубов лежат в бороздках между буграми
- 4) срединные линии совпадают, верхние передние зубы перекрывают нижние на 2-3 их высоты, каждый зуб имеет по одному антогонисту

## **ПОСЛЕ ВЫВАРКИ ВОСКА ИЗ КЮВЕТЫ НЕОБХОДИМО**

- 1) приготовить пластмассу
- 2) нанести изоляционный слой
- 3) проверить с целлофаном
- 4) паковать пластмассу

**ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЛОЖКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ**

- 1) воска
- 2) пластмассы холодного отверждения
- 3) керамики
- 4) силикона

**ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ НЕБНЫЙ БУГОР ВТОРОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ**

- 1) отстоит на 1,0 мм
- 2) касается
- 3) отстоит на 4,0 мм
- 4) отстоит на 2,5 мм

**ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ ПРОТАКРИЛ МОЖЕТ ПРОХОДИТЬ**

- 1) в морозильной камере
- 2) в стерилизаторе
- 3) при комнатной температуре
- 4) в холодильнике

**МЕХАНИЗМ СОЕДИНЕНИЯ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ В БАЗИСЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА**

- 1) механический
- 2) химический
- 3) термопластическая масса
- 4) адгезивный клей

**АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ**

- 1) Курляндский
- 2) Кепплер
- 3) Оксман
- 4) Бетельман

**ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-НЕБНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА**

- 1) 0,5 мм
- 2) 1,0 мм
- 3) 1,5 мм
- 4) 2,0 мм

## **ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗУБА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК С**

- 1) нижней челюсти с протезом и слепок с верхней челюсти
- 2) двух челюстей без протеза
- 3) нижней челюсти с протезом
- 4) с нижней челюсти без протеза

## **НАИБОЛЕЕ ЧАСТЫМ ВИДОМ ГИПСОВКИ МОДЕЛИ В КЮВЕТУ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) стандартный
- 2) комбинированный
- 3) прямой
- 4) обратный

## **ПРИМЕНЕНИЕ ДИХЛОРЭТАНОВОГО КЛЕЯ НЕОБХОДИМО**

- 1) увеличения прочности протеза
- 2) для склеивания отломков протеза при починке
- 3) изоляции гипсового подлитка от пластмассы
- 4) экономии времени

## **ЦЕЛЮЮ ПЕРЕБАЗИРОВКИ ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) утолщение базисного протеза
- 2) достижение эстетичности
- 3) восстановление жевательной эффективности
- 4) достижение лучшей фиксации

## **ПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗА**

- 1) множественный кариес
- 2) удаление зубов при тяжелой степени пародонтита
- 3) флюороз
- 4) хронический пульпит

## **РАСШИРИТЬ ГРАНИЦЫ БАЗИСА ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ МОЖНО ЗА СЧЁТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБЛАСТИ**

- 1) ретромоллярной
- 2) ретроальвеолярной
- 3) подъязычной
- 4) позадинебной

## **НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ СВИНЦОВОЙ ФОЛЬГОЙ ИЗОЛИРУЮТ**

- 1) экзостозы
- 2) торус
- 3) альвеолярный отросток
- 4) челюстные бугорки

## **ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКОВ (СЛЕПКОВ) ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ**

## **ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРИМЕНЯЮТ МАССЫ**

- 1) альгинатные
- 2) силиконовые
- 3) термопластические
- 4) гипсовые

## **ДЛЯ ПОЧИНКИ ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНИМАТЬ РАБОЧИЙ ОТТИСК С ПРОТЕЗОМ ПРИ**

- 1) трещине в базисе
- 2) переломе базиса
- 3) уточнении границ базиса протеза
- 4) отломе кламмера

## **ПЛЕЧО УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ДОЛЖНО РАСПОЛАГАТЬСЯ**

- 1) в ретенционной части зуба
- 2) на апроксимальной поверхности зуба
- 3) в опорной части зуба
- 4) на уровне экватора

## **БАЗИС ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА - ЭТО**

- 1) опорный элемент
- 2) протез в целом
- 3) фиксирующее устройство
- 4) конструктивный элемент

## **ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ЦЕНТРАЛЬНОГО СООТНОШЕНИЯ ЧЕЛЮСТЕЙ РАЗОГРЕТЫЙ ВОСК РАЗМЕЩАЮТ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ**

- 1) не имеет значения
- 2) верхнем
- 3) нижнем и верхнем
- 4) нижнем

## **НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ МЕНЬШЕ ДУГА**

- 1) сагиттальная
- 2) альвеолярная
- 3) зубная
- 4) базальная

## **КАКИЕ ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗУ**

- 1) отсутствие фронтальных зубов
- 2) дистальный дефект зубного ряда
- 3) полный зубной ряд
- 4) включенный дефект зубного ряда

## **ПЕРВЫЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ**

- 1) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда
- 2) односторонний концевой дефект
- 3) двусторонний концевой дефект
- 4) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда

### **ОСНОВНОЙ МЕТОД ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНЧАТЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ**

- 1) механический
- 2) биофизический
- 3) физический
- 4) биомеханический

### **АНАТОМИЧЕСКИЙ ОТТИСК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ПОЛУЧАЮТ ПРИ ПОМОЩИ**

- 1) гипса
- 2) альгинатной оттисковой массы
- 3) воска
- 4) силиконовой массы

### **ТОЛЩИНА ВОСКОВОГО БАЗИСА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ ПОСЛЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 3,0 – 3,5
- 2) 1,8 – 2,0
- 3) 2,5 – 3,0
- 4) 2,0 – 2,5

### **ГРАНИЦА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОХОДИТ**

- 1) на 1 -2 мм выше переходной складки, обходя щечные и губные слизистые тяжи
- 2) на 2-3 мм выше переходной складки
- 3) на 2-3 мм ниже переходной складки
- 4) по самому глубокому месту переходной складки, погружаясь в мягкие ткани, обходя щечные и губные слизистые тяжи

### **ПО КРАЯМ ИЗЛОМА ПРИ ЛИНЕЙНОМ ПЕРЕЛОМЕ ДЕЛАЮТ ФАСКИ В ВИДЕ ЛАСТОЧКИНОГО**

- 1) крыла
- 2) клюва
- 3) гнезда
- 4) хвоста

### **ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ КЛЫК СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ**

- 1) отстоит на 1,5 мм
- 2) отстоит на 2,0 мм
- 3) отстоит на 0,5 мм

4) касается

### **БАЗИС ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА К ТКАНЯМ ПРОТЕЗНОГО ЛОЖА ПРИЛЕГАЕТ**

- 1) не плотно для улучшения процессов заживления раны
- 2) плотно для улучшения фиксации
- 3) не прилегает из-за раны
- 4) не прилегает из-за нагрузки на слизистую

### **ДУГА НА ШИНЕ ВЕБЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ**

- 1) с вестибулярной стороны
- 2) огибающая зубной ряд
- 3) отсутствует
- 4) с оральной стороны

### **ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ СЛЕПОК ПРИ**

- 1) трещине в базисе
- 2) отломке кламмера
- 3) переломе базиса
- 4) постановке дополнительного искусственного зуба

### **ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ЛИНИИ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ЗУБНЫМ ТЕХНИКОМ ПРИ ПОДБОРЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ**

- 1) границ базиса и центра альвеолярного отростка
- 2) центра альвеолярного отростка и клыков
- 3) улыбки и границ базиса
- 4) клыков, улыбки и средней линии

### **ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ДЛЯ ФИКСАЦИИ СОПОСТАВЛЕННЫХ ОТЛОМКОВ ИСПОЛЬЗУЮТ**

- 1) базисный воск
- 2) липкий воск
- 3) не имеет значения
- 4) бюгельный воск

### **ПАКОВКУ ПЛАСТМАССЫ В КЮВЕТУ ПРОВОДЯТ В СТАДИИ**

- 1) тянущихся нитей
- 2) резиноподобной
- 3) мокрого песка
- 4) тестообразной или рвущихся нитей

### **КАКИЕ ЗУБЫ ИСПОЛЬЗУЕТ ЗУБНОЙ ТЕХНИК ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА**

- 1) эстедент-02
- 2) мелиадент
- 3) карбодент

4) сиодент

**ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ «ПРОТАКРИЛ» ПРИ ПОЧИНКЕ ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА**

- 1) 8-10 мин
- 2) 1-2 мин
- 3) 30-45 мин
- 4) более 1 часа

**ЛИНИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩАЯ ШИРИНУ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ ПРИ ПОСТАНОВКЕ**

- 1) улыбки
- 2) срединная
- 3) клыков
- 4) носоушная

**ШИНА ПОРТА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ОТЛОМКОВ НА**

- 1) беззубой нижней челюсти
- 2) беззубых отломков верхних и нижних челюстей
- 3) отломков челюстей с полным зубным рядом
- 4) отломков челюстей с одиночно стоящими зубами

**ОККЛЮЗИЯ, ПРИ КОТОРОЙ СРЕДНЯЯ ЛИНИЯ НЕ СОВПАДАЕТ, НАЗЫВАЕТСЯ**

- 1) передняя
- 2) задняя
- 3) центральная
- 4) боковая

**ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ШЛИФОВКА ПРОИЗВОДИТСЯ**

- 1) бором
- 2) фильцем
- 3) наждачной бумагой
- 4) фрезой

**АНАТОМИЧЕСКУЮ ПОСТАНОВКУ ПО СТЕКЛУ НАЧИНАЮТ С**

- 1) вторых моляров верхней челюсти
- 2) вторых моляров нижней челюсти
- 3) центральных резцов нижней челюсти
- 4) центральных резцов верхней челюсти

**КАКОЙ МАТЕРИАЛ БАЗИСА НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА**

- 1) металлический
- 2) акриловый
- 3) композитный
- 4) нейлоновый

### **РАСШИРЕНИЕ ЛИНИИ ИЗЛОМА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ**

- 1) алмазных фрез
- 2) твердосплавных фрез
- 3) пуховка
- 4) фильцев

### **ХАРАКТЕР ПОСТАНОВКИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ**

- 1) формой лица
- 2) высотой прикуса
- 3) межчелюстным соотношением
- 4) формой зубных дуг

### **НАИБОЛЕЕ АЛЛЕРГИЧНЫЙ МАТЕРИАЛ (ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ)**

- 1) акрил
- 2) нейлон
- 3) ацетал
- 4) сплав металла

### **ОТРИЦАТЕЛЬНОЕ СВОЙСТВО ЧАСТИЧНОГО СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ**

- 1) не требуется предварительной обработки опорных зубов
- 2) нарушение вкусовой и температурной чувствительности
- 3) нарушение эстетичности
- 4) наличие фиксирующих элементов

### **ЕСТЕСТВЕННЫЕ ВЕРХНИЕ БОКОВЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ**

- 1) 1/2
- 2) до жевательной поверхности
- 3) 2/3
- 4) 1/3

### **ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ СМАЗЫВАЮТ**

- 1) эфиром
- 2) изолаком
- 3) водой
- 4) мономером

### **ПЛАСТМАССА, ПРИМЕНЯЕМАЯ ДЛЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА**

- 1) протакрил
- 2) этакрил
- 3) карбопласт
- 4) боксил

**ПОЧИНКУ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЧАЩЕ ВСЕГО ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ**

- 1) бесцветной пластмассы
- 2) беззольной пластмассы
- 3) пластмассы холодной полимеризации
- 4) суперклея

**ПРИ ЛИНЕЙНОМ ПЕРЕЛОМЕ БАЗИСА СОПОСТАВЛЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ОТЛОМКОВ ПРОИЗВОДЯТ**

- 1) базисным воском
- 2) фосфат-цементом
- 3) гипсом
- 4) липким воском

**ТОЛЩИНА ЦОКОЛЯ МОДЕЛИ \_\_\_\_\_ СМ**

- 1) 1,0 – 1,5
- 2) 1,5 – 2,0
- 3) 2,5 – 3,0
- 4) 2,0 – 2,5

**ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЮТ**

- 1) через 5-7 дней после удаления зубов
- 2) до оперативного вмешательства
- 3) через 30 дней после удаления зуба
- 4) через 2 недели после удаления зубов

**ФОРМОЙ ВЫПУСКА БАЗИСНОГО ВОСКА ЯВЛЯЮТСЯ**

- 1) набор различных по конфигурации и сечению восковых стержней зеленого цвета
- 2) прямоугольные пластины, размерами 170x80x1,8 мм розового цвета
- 3) палочки ланцетовидной формы
- 4) цилиндрические стержни длиной 82 мм и диаметром 8,5 мм, окрашенных в темно-коричневый цвет

**К ФУНКЦИОНИРУЮЩЕЙ ГРУППЕ ОТНОСЯТСЯ ЗУБЫ**

- 1) утратившие антагонисты
- 2) имеющие антагонисты
- 3) все сохранившиеся фронтальные зубы
- 4) все сохранившиеся жевательные зубы

**КРАЯ ИЗЛОМА ПРИ ЛИНЕЙНОМ ПЕРЕЛОМЕ РАСШИРЯЮТ НА \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 10
- 2) 3-4
- 3) 1-2
- 4) 5-6

## **ЗНАЧЕНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИЯ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В**

- 1) борьбе с инфекцией
- 2) необходимости
- 3) скорейшей реабилитации пациента
- 4) доступной стоимости

## **ПОД НЕПОСРЕДСТВЕННЫМ ПЛАСТИНОЧНЫМ ПРОТЕЗОМ ПРОЦЕССЫ ЗАЖИВЛЕНИЯ ЛУНКИ ЗУБА**

- 1) не изменяются
- 2) останавливаются
- 3) замедляются
- 4) ускоряются

## **ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГОПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗУБА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК С**

- 1) нижней челюсти с протезом
- 2) верхней челюсти без протеза
- 3) двух челюстей без протеза
- 4) верхней челюсти с протезом и слепок с нижней челюсти

## **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗОВ РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПО ИНСТРУКЦИИ ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

- 1) соблюдается
- 2) ускоряется
- 3) замедляется
- 4) не имеет значения

## **СОХРАНИВШИЕСЯ БОКОВЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ ПРОТЕЗА С НЁБНОЙ СТОРОНЫ**

- 1) на 2-3 мм
- 2) примерно на  $2/3$  высоты клинической коронки
- 3) до границы коронковой части
- 4) на  $1/3$  высоты коронки

## **ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ОПТИМАЛЬНОЙ ПРИСАСЫВАЕМОСТИ КРАЯ ФУНКЦИОНАЛЬНОГО ОТТИСКА ФОРМИРУЮТСЯ**

- 1) с помощью пассивных движений рук врача
- 2) путём отдавливания слизистой оболочки
- 3) с применением функциональных проб
- 4) путём разгрузки слизистой оболочки

## **ДЛЯ ПОЛИРОВКИ ПЛАСТМАССЫ ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ**

- 1) резиновую крошку
- 2) электрокорунд

- 3) пемзу
- 4) пасту ГОИ

### **ПОЛОЖИТЕЛЬНОЕ СВОЙСТВО ИСКУССТВЕННЫХ ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПОДРАЗУМЕВАЕТ**

- 1) цветоустойчивость
- 2) химическое соединение с базисом
- 3) минимальную водопоглощаемость
- 4) физическую прочность

### **ОСНОВНЫМ КРИТЕРИЕМ К УДАЛЕНИЮ ЗУБА ПРИ ПАРОДОНТИТЕ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) степень подвижности зуба
- 2) степень сохранности резервных сил пародонта
- 3) инфекция полости рта
- 4) инфекции ротоглотки

### **ПРИ ПАРОДОНТИТЕ НЕПОСРЕДСТВЕННЫЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТ**

- 1) через 2 недели после удаления зубов
- 2) через 30 дней после удаения зуба
- 3) через 5-7 дней после удаления зубов
- 4) до оперативного вмешательства

### **К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ**

- 1) наличие трем и диастем
- 2) возникновение деформаций челюстей
- 3) увеличение глубины суставных ямок
- 4) снижение высоты нижнего отдела лица

### **ПРИ ПОСТАНОВКЕ ЗУБОВ В АРТИКУЛЯТОРЕ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ВЕРХНИХ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ УСТАНОВЛИВАЮТ**

- 1) жевательные зубы нижней челюсти
- 2) передние зубы нижней челюсти
- 3) клыки нижней челюсти
- 4) жевательные зубы верхней челюсти

### **РАЗМЕРЫ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЗАВИСЯТ ОТ**

- 1) пожелания пациента
- 2) возможности зубного техника
- 3) количества зубов антагонистов
- 4) топографии дефекта

### **ПРИ НАЛИЧИИ ТРЕЩИНЫ В БАЗИСЕ ПРОТЕЗА ОТТИСК**

- 1) получают без протеза

- 2) не имеет значения
- 3) получают с протезом
- 4) не снимают

### **ДОБАВЛЕНИЕ ИСКУССТВЕННОГО ЗУБА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ**

- 1) непосредственно в полости рта
- 2) без получения оттиска
- 3) по оттиску без протеза
- 4) по предварительно полученному оттиску с протезом

### **ОШИБКА, ПРИВОДЯЩАЯ К ЗАНИЖЕНИЮ ВЫСОТЫ ПРИКУСА, ПРОСХОДИТ НА ЭТАПЕ**

- 1) припасовки протеза в полости рта
- 2) снятия оттисков
- 3) определения высоты прикуса
- 4) шлифовки и полировки

### **ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ ЗУБЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ОРТОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ РАСПОЛОЖЕНЫ**

- 1) на 1/3 кпереди от центра альвеолярного отростка
- 2) на 1/3 кзади от центра альвеолярного отростка
- 3) на 2/3 кпереди от центра альвеолярного отростка
- 4) строго по центру альвеолярного отростка

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА С МЯГКОЙ ПОДКЛАДКОЙ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТМАССУ**

- 1) Протакрил
- 2) Villacril-Ortho
- 3) Фторакс
- 4) Villacril- soft

### **ГРАНИЦА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНЧАТОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- 1) не доходит до линии А
- 2) не доходит до альвеолярных бугров
- 3) перекрывает альвеолярные бугры
- 4) заканчивается на середине альвеолярных бугров

### **РАЗМЕРЫ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЗАВИСЯТ ОТ**

- 1) количества зубов антагонистов
- 2) количества сохранившихся зубов
- 3) возможности зубного техника
- 4) пожелания пациента

**СЪЁМНАЯ ПЛАСТИНКА, В КОНСТРУКЦИИ КОТОРОЙ ЕСТЬ ВИНТ, ПРУЖИНА, ДУГА, ФИКСИРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПО ПРИНЦИПУ ДЕЙСТВИЯ ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ**

- 1) функциональными
- 2) биологическим
- 3) комбинированным
- 4) механическим

**НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫЙ ПРИЗНАК НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ОТЛОМКОВ ПРИ ПЕРЕЛОМЕ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- 1) смещение отломков в язычном направлении
- 2) не смыкание ротовой щели
- 3) нарушение окклюзии
- 4) нарушение функции речи

**ДЛЯ ВОСПОЛНЕНИЯ ДЕФЕКТА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ ВОСК**

- 1) базисный
- 2) липкий
- 3) модевакс
- 4) лавакс

**НАЛОЖЕНИЕ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ**

- 1) перед удалением зубов
- 2) через 2 недели
- 3) через неделю после удаления
- 4) непосредственно после удаления зубов

**ПРИ НАРУШЕНИИ ПРАВИЛ ПОДГОТОВКИ ПЛАСТМАССОВОГО «ТЕСТА» МОЖЕТ ВОЗНИКНУТЬ**

- 1) гранулярная пористость
- 2) пористость сжатия
- 3) газовая пористость
- 4) трещины

**ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПОЛИМЕРНО-МОНОМЕРНОЙ СМЕСИ ХОЛОДНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) эндотермическим
- 2) экзотермическим
- 3) прямым
- 4) обратимым

**ПРИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИИ ЗУБНОГО РЯДА ПРИ ПАРОДОНТИТЕ В ПРОЦЕССЕ ПОДГОТОВКИ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НА МОДЕЛИ СЛОЙ СНИМАЕМОГО ГИПСА НЕ ПРЕВЫШАЕТ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 0,5
- 2) 1,5
- 3) 2,5
- 4) 2,0

**ПУНКТАМИ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ЯВЛЯЮТСЯ**

- 1) внутренние косые линии
- 2) тело нижней челюсти
- 3) угол нижней челюсти
- 4) ветвь нижней челюсти

**ГЛАВНЫМ ДОВОДОМ В ПОЛЬЗУ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОТЕЗА С ЭЛАСТИЧНОЙ ПОДКЛАДКОЙ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) уменьшение стабилизации протеза
- 2) улучшение фиксации протеза, снижение боли
- 3) медленное протекание атрофических процессов под базисом
- 4) увеличение жевательной активности

**ОСНОВНЫМ ОРИЕНТИРОМ ПРИ ПОДБОРЕ ФОРМЫ ЦЕНТРАЛЬНЫХ РЕЗЦОВ ЯВЛЯЕТСЯ ФОРМА**

- 1) лица
- 2) улыбки
- 3) губ
- 4) нижней части лица

**ЕМКОСТЬ С ЗАМЕШАННОЙ ПЛАСТМАССОЙ НЕОБХОДИМО ЗАКРЫТЬ КРЫШКОЙ ДЛЯ**

- 1) предотвращения испарения мономера
- 2) быстрого созревания
- 3) предупреждения загрязнения
- 4) поддержания постоянной температуры в емкости

**ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ПОДДАЮТСЯ ПЕРЕБАЗИРОВКЕ**

- 1) не поддаются
- 2) клинической
- 3) клинической и лабораторной
- 4) лабораторной

**ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИМЕНЯЮТ ЖИДКОСТЬ**

- 1) вода
- 2) мономер
- 3) кислота
- 4) изолак

## **УВЛАЖНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ЕГО ОБРАБОТКЕ ПРОИЗВОДЯТ С ЦЕЛЮ**

- 1) предупреждения перегрева пластмассы
- 2) придания зеркального блеска поверхности базиса
- 3) удаления пластмассовой стружки
- 4) удаления излишков гипса

## **ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЩЕЧНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ**

- 1) касается
- 2) отстоит на 1,0 мм
- 3) отстоит на 2,5 мм
- 4) отстоит на 4,0 мм

## **ВЫСОТА ВЕРХНЕГО ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 0-5
- 2) 5-10
- 3) 15-20
- 4) 10-15

## **АППАРАТЫ-ШИНЫ, ОТНОСЯЩИЕСЯ К КОНСТРУКЦИЯМ РЕПОНИРУЮЩЕГО ТИПА**

- 1) проволочная шина-скоба с крючками и резиновыми кольцами
- 2) аппарат Катца
- 3) аппарат Персина
- 4) аппарат Оксмана

## **К НЕФУНКЦИОНИРУЮЩЕЙ ГРУППЕ ОТНОСЯТСЯ ЗУБЫ**

- 1) имеющие антагонисты
- 2) утратившие антагонисты
- 3) все сохранившиеся фронтальные
- 4) все сохранившиеся жевательные

## **ПОЧИНКЕ ПОДВЕРГАЮТСЯ**

- 1) мостовидные конструкции
- 2) все варианты правильные
- 3) культевые штифтовые вкладки
- 4) пластиночные протезы

## **ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ ИЗОЛИРУЮТ**

- 1) изолаком
- 2) водой
- 3) мономером
- 4) эфиром

### **КОРРЕКЦИЮ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРОВОДЯТ**

- 1) карборундовыми головками и металлическими фрезами
- 2) турбинными борами
- 3) вулканитовыми дисками
- 4) алмазными дисками

### **ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ФОРМА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ГРЕБНЯ**

- 1) заостренная
- 2) квадратная
- 3) треугольная
- 4) закругленная

### **ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ВЕРХНИХ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ**

- 1) с медиальным наклоном
- 2) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта
- 3) параллельно
- 4) с дистальным наклоном

### **ПРОТЕТИЧЕСКАЯ ПЛОСКОСТЬ СЛУЖИТ ЗУБНОМУ ТЕХНИКУ ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ**

- 1) определения центрального соотношения челюстей
- 2) постановки верхних фронтальных зубов
- 3) определения высоты прикуса
- 4) установки постановочного стекла

### **ПОДГОТОВКА ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРОХОДИТ В**

- 1) открытом сосуде для улетучивания излишнего мономера
- 2) закрытом сосуде при комнатной температуре
- 3) кювете
- 4) открытой банке в тёплом месте

### **КЕМЕНИ ПРЕДЛОЖИЛ КЛАММЕР**

- 1) альвеолярный
- 2) дентоальвеолярный
- 3) опорно-удерживающий
- 4) дентальный

### **ЗАМЕНА НЁБНОЙ ПЛАСТИНКИ ВОСКОВОГО БАЗИСА ВОЗМОЖНА НА ЭТАПЕ**

- 1) объемного моделирования
- 2) окончательного моделирования
- 3) проверки восковой конструкции протеза в полости рта
- 4) предварительного моделирования

**ВОСКОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ ПЕРЕД ГИПСОВКОЙ В КЮВЕТУ ПРИКЛЕИВАЕТСЯ ПО ПЕРИМЕТРУ К МОДЕЛИ, ЧТОБЫ**

- 1) между воском и моделью не попал жидкий гипс
- 2) на всякий случай
- 3) воск не деформировался во время гипсовки
- 4) она не упала с модели при гипсовке

**АВТОР ПРОБ ПРИПАСОВКИ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ В ПОЛОСТИ РТА**

- 1) Рубинов
- 2) Гербст
- 3) Оксман
- 4) Гельман

**ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА СКЛЕИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ПРОПИТЫВАЮТСЯ (НАСЫЩАЮТСЯ)**

- 1) спиртом
- 2) эфиром
- 3) бензином
- 4) мономером

**ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ВТОРИЧНОЙ АДЕНТИИ В ЗУБНОМ РЯДУ ПО ФУНКЦИИ ЗУБЫ ОБРАЗУЮТ**

- 1) 3 группы
- 2) 2 группы
- 3) 5 групп
- 4) 4 группы

**ПОД ПЛАСТИНОЧНЫМ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОМ РЕГЕНЕРАЦИЯ ЛУНКИ ЗУБА**

- 1) ускоряется
- 2) замедляется
- 3) не изменяется
- 4) останавливается

**ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА МОЖНО ДОБАВИТЬ ЗУБЫ**

- 1) 3-4
- 2) 1-2
- 3) любое количество
- 4) более 5

**ОСВОБОЖДЕНИЕ МОДЕЛЕЙ ОТ СЛЕПКА НАЧИНАЮТ С**

- 1) оральной стороны
- 2) области небного свода
- 3) вестибулярной стороны
- 4) язычной поверхности

**ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ГРАНУЛЯРНЫХ ПОР**

- 1) починка протезов
- 2) изготовление нового протеза
- 3) наложение протеза на челюсть
- 4) перебазировка протеза

#### **ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ШЛИФОВКА ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ**

- 1) фрезой
- 2) бором
- 3) фильцем
- 4) наждачной бумагой

#### **ГРАНУЛЯРНАЯ ПОРИСТОСТЬ ПРОТЕЗА ВОЗНИКАЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ**

- 1) быстрого нагрева кюветы
- 2) испарения мономера с незакрытой поверхности созревающей пластмассы
- 3) недостаточного сжатия пластмассы
- 4) быстрого охлаждения кюветы

#### **СЛОЙ СНИМАЕМОГО ГИПСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА НЕ ПРЕВЫШАЕТ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 2,0
- 2) 2,5
- 3) 0,5
- 4) 1,5

#### **АППАРАТ, ВОСПРОИЗВОДЯЩИЙ БОКОВЫЕ ДВИЖЕНИЯ НАЗЫВАЕТСЯ**

- 1) паралеллометр
- 2) окклюдатор проволочный
- 3) артикулятор Гизи
- 4) окклюдатор литой

#### **ВИДЫ ПОЧИНОК СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА**

- 1) только клиническая
- 2) только прямая
- 3) прямая и непрямая
- 4) клиническая и лабораторная

#### **ПОД НЕПОСРЕДСТВЕННЫМ ПЛАСТИНОЧНЫМ ПРОТЕЗОМ ПРОЦЕССЫ РЕГЕНЕРАЦИИ ЛУНКИ ЗУБА**

- 1) не изменяются
- 2) останавливаются
- 3) замедляются
- 4) ускоряются

#### **ДЛЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ КЮВЕТУ ЗАКРЕПЛЯЮТ В**

- 1) пресс

- 2) бюгель
- 3) муфель
- 4) стерилизатор

#### **ГЛАВНЫМ ТРЕБОВАНИЕМ К РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) нечеткий рельеф слизистой в передней трети неба
- 2) высота цоколя модели – 1см
- 3) отсутствие пор, пузырей в пределах отпечатков переходной складки
- 4) массивность, громоздкость

#### **ПО СПОСОБУ ПЕРЕДАЧИ ЖЕВАТЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ СЪЕМНЫЕ ПЛАСТИНОЧНЫЕ ПРОТЕЗЫ ОТНОСЯТСЯ К**

- 1) физиологичным
- 2) патологическим
- 3) полуфизиологичным
- 4) нефизиологичным

#### **ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ**

- 1) во время операции
- 2) до операции
- 3) после заживления раны
- 4) сразу после операции

#### **ПРИМЕНЕНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ**

- 1) не влияет на пародонт оставшихся зубов
- 2) влияет на слизистую оболочку десны
- 3) приводит к увеличению нагрузки на пародонт оставшихся зубов
- 4) предупреждает перегрузку пародонта оставшихся зубов и их деформацию

#### **ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ В ПОЛОСТИ РТА ФИКСИРУЕТСЯ ЗА СЧЕТ**

- 1) имплантатов
- 2) кламмеров
- 3) телескопических креплений
- 4) анатомической ретенции

#### **ОККЛЮЗИОННЫЕ ВАЛИКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ВОСКА**

- 1) липкого
- 2) базисного
- 3) пчелиного
- 4) моделировочного

#### **В СЛУЧАЕ НЕПРАВИЛЬНОЙ ПОСТАНОВКИ ЗУБОВ ПРИ ПОЛНОЙ АДЕНТИИ ПЕРЕСТАНОВКУ ЗУБОВ ПРОИЗВОДЯТ**

- 1) на базисе верхней челюсти
- 2) на базисе нижней и верхней челюсти

- 3) определением центральной окклюзии повторно
- 4) на базисе нижней челюсти

**ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ВОЗМОЖНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ \_\_\_\_\_ ПОДКЛАДКИ**

- 1) мягкой
- 2) жесткой
- 3) твердой
- 4) восковой

**ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ**

- 1) прямым способом
- 2) комбинированным способом
- 3) горизонтальным способом
- 4) обратным способом

**МЕТОД, НАИБОЛЕЕ ТОЧНО ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ЦЕНТРАЛЬНУЮ ОККЛЮЗИЮ**

- 1) анатомо-физиологический
- 2) анатомический
- 3) антропометрический
- 4) физиологический

**НАИМЕНЕЕ БЛАГОПРИЯТНАЯ ФОРМА ВЕСТИБУЛЯРНОГО СКАТА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА ДЛЯ ПРОТЕЗИРОВАНИЯ**

- 1) пологая
- 2) прямая
- 3) с навесом
- 4) отлогая

**ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ПРОГЕНИЧЕСКОМ ВЗАИМООТНОШЕНИИ НА МОДЕЛЬ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ СТАВЯТСЯ**

- 1) латеральные резцы
- 2) вторые премоляры
- 3) первые моляры
- 4) третьи моляры

**ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ГРЕБЕНЬ ЗАКРУГЛЯЮТ С**

- 1) язычной и губной поверхностей
- 2) вестибулярной
- 3) небной
- 4) щечной и вестибулярной

**ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ОТРОСТОК ВО ФРОНТАЛЬНОМ ОТДЕЛЕ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- 1) не изменяют
- 2) создается трапецевидная форма
- 3) удаляется
- 4) закругляется

#### **ПРИ ОРТОГНАТИИ 2 ПРЕМОЛЯР КАСАЕТСЯ СТЕКЛА**

- 1) щечным бугром
- 2) обоими буграми
- 3) только медиально-небным
- 4) только дистально-небным бугром

#### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ИСКЛЮЧЕН КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП**

- 1) определение центральной окклюзии или центрального соотношения челюстей
- 2) изготовление восковых базисов с установочными валиками
- 3) получение слепков и моделей
- 4) проверка конструкций протеза

#### **К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ**

- 1) отсутствие фиксированного прикуса
- 2) увеличение глубины суставных ямок
- 3) наличие трем и диастем
- 4) возникновение деформаций челюстей

#### **ТЕРМИН «АРТИКУЛЯЦИЯ» В СТОМАТОЛОГИИ ОЗНАЧАЕТ**

- 1) пространственное смещение нижней челюсти при сохранении контактов между зубами верхней и нижней челюсти
- 2) смыкание зубных рядов при жевательных движениях нижней челюсти
- 3) пространственное соотношение зубных рядов и челюстей при всех движениях нижней челюсти
- 4) положение нижней челюсти вне функции жевания и разговора

#### **ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПОДГОТОВКА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В СОШЛИФОВЫВАНИИ ГИПСА С АЛЬВЕОЛЯРНОГО**

- 1) отростка на 2-3 мм
- 2) гребня на 2-3 мм
- 3) гребня на 1-1,5 мм
- 4) отростка на 1-1,5 мм

#### **ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ОБРАБОТКА ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ**

- 1) фрезой
- 2) фильцем
- 3) мягкой щеткой

4) жесткой щеткой

### **ПЕЛОТЫ ПРИМЕНЯЮТСЯ ДЛЯ**

- 1) улучшения устойчивости протеза
- 2) фиксации зубных протезов
- 3) уменьшения нагрузки на единицу площади базиса протеза
- 4) улучшения стабилизации

### **ПОЛИРОВАНИЕ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ**

- 1) с наружной стороны
- 2) с внутренней стороны
- 3) с обеих сторон
- 4) не полируют

### **ПРИКРЕПЛЕНИЕ АРМИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ЛИНИИ ПЕРЕЛОМА ПРИ СОЗДАНИИ МОДЕЛИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ**

- 1) базисного воска
- 2) липкого воска
- 3) бюгельного воска
- 4) моделировочного воска

### **С КАКОЙ СТОРОНЫ ОПОРНОГО ЗУБА РАСПОЛАГАЕТСЯ ТЕЛО УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА**

- 1) оральной
- 2) вестибулярной
- 3) апроксимальной
- 4) окклюзионной

### **АКТИВАТОР В САМОТВЕРДЕЮЩУЮ ПЛАСТМАССУ ДОБАВЛЕН В**

- 1) жидкость
- 2) порошок
- 3) жидкость и порошок
- 4) катализатор

### **КАКОЕ ГЛАВНОЕ ТОКСИКОГЕННОЕ ВЕЩЕСТВО В АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЕ**

- 1) краситель
- 2) мономер
- 3) пластификатор
- 4) стабилизатор

### **В КАЧЕСТВЕ УДЕРЖИВАЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА МОГУТ СЛУЖИТЬ**

- 1) все варианты правильные
- 2) коронки
- 3) кламмера
- 4) замковые крепления

### **ПРИ ПОЧИНКЕ МОДЕЛЬ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ ИЗОЛИРУЮТ**

- 1) изолаком
- 2) мономером
- 3) водой
- 4) эфиром

### **ПРИ ПОДГОТОВКЕ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НА МОДЕЛИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ПЕРЕДНЕМ ОТДЕЛЕ СРЕЗАЮТ**

- 1) гипс с вестибулярной и оральной стороны
- 2) срезают соседние зубы
- 3) гипс с оральной стороны
- 4) гипс с вестибулярной стороны

### **ПРИ ПРОГЕНИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ**

- 1) укорачивают дугу верхней челюсти
- 2) сохраняют количество искусственных зубов
- 3) укорачивают дугу нижней челюсти
- 4) удлиняют дугу верхней челюсти

### **ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗА**

- 1) искусственные зубы, дуга, аттачмены
- 2) искусственные зубы, базис, кламмеры
- 3) все варианты неправильные
- 4) базис, искусственные зубы, торус

### **ШИРИНА ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ЧЕЛЮСТИ \_\_\_\_\_ СМ**

- 1) 0,3 – 0,5
- 2) 0,5 – 0,8
- 3) 1,0 – 1,5
- 4) 0,8 – 1,0

### **ИСКУССТВЕННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ ЗУБЫ СОЕДИНЯЮТСЯ С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА**

- 1) химически
- 2) механически
- 3) с помощью клея
- 4) с помощью крепёжных приспособлений

### **БАЗИС СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ДВУСЛОЙНЫЙ**

- 1) в любом случае по желанию пациента
- 2) при неравномерной податливости мягких тканей протезного ложа
- 3) при небольших дефектах зубных рядов
- 4) при малом числе сохранившихся зубов

## **ПОЛИРОВКУ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НАЧИНАЮТ С ПРИМЕНЕНИЯ**

- 1) мягкой щетки
- 2) резинового круга
- 3) наждачной бумаги
- 4) войлочного фильца

## **ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ЗУБНЫХ РЯДОВ ПРИ ПАРОДОНТИТЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТ**

- 1) через 30 дней после удаения зуба
- 2) через 5-7 дней после удаления зубов
- 3) до оперативного вмешательства
- 4) через 2 недели после удаления зубов

## **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЮТ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ**

- 1) пластмассовые
- 2) металлические
- 3) золотые
- 4) титановые

## **ЗАВЕРШАЮЩИМ ЭТАПОМ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) шлифовка и полировка протеза
- 2) паковка пластмассы
- 3) полимеризация
- 4) изолирование гипсового подлитка

## **ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ - ЭТО ПРОТЕЗЫ**

- 1) возмещающие
- 2) отсроченные
- 3) непосредственные
- 4) челюстно-лицевые

## **АППАРАТОМ, ВОСПРОИЗВОДЯЩИМ АРТИКУЛЯЦИОННЫЕ ДВИЖЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ, ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) артикулятор Бонвиля
- 2) окклюдатор проволочный
- 3) артикулятор Гизи
- 4) параллелометр

## **ПРИ ПРОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ**

- 1) укорачивают дугу верхней челюсти
- 2) укорачивают дугу нижней челюсти
- 3) удлиняют дугу верхней челюсти

4) сохраняют количество искусственных зубов

### **ПУНКТАМИ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ЯВЛЯЮТСЯ**

- 1) тело нижней челюсти
- 2) венечный отросток
- 3) угол нижней челюсти
- 4) ветвь нижней челюсти

### **ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЛОЖКИ ДОЛЖНЫ**

- 1) соответствовать границам базиса протеза
- 2) быть короче границ будущего базиса протеза на 1,5 мм
- 3) перекрывать границы будущего базиса протеза
- 4) быть короче границ будущего базиса протеза на 3,0 мм

### **ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ВОСКОВОГО ШАБЛОНА С ПРИКУСНЫМИ ВАЛИКАМИ ПРИМЕНЯЮТ**

- 1) проволоку
- 2) пластмассу
- 3) гипс
- 4) лейкопластырь

### **ПЕРЕД НАЛОЖЕНИЕМ НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ПРОТЕЗ ВЫДЕРЖИВАЮТ В**

- 1) 40% этиловом спирте в течение 5 часов
- 2) 3% растворе перекиси водорода в течение 15-20 минут
- 3) 95% этиловом спирте в течение суток
- 4) 90% этиловом спирте в течение суток

### **ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ НИЖНИХ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ**

- 1) с медиальным наклоном
- 2) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта
- 3) с дистальным наклоном
- 4) параллельно

### **НА ВОСКОВОМ ВАЛИКЕ ЛИНИЯ, ОПУЩЕННАЯ ОТ КРЫЛА НОСА СООТВЕТСТВУЕТ**

- 1) медиальной поверхности клыка
- 2) рвущему бугру клыка
- 3) медиальной поверхности первого премоляра
- 4) дистальной поверхности клыка

### **МАТЕРИАЛ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШИНЫ ВЕБЕРА**

- 1) пластмасса базисная
- 2) боксил
- 3) нейлон

4) пластмасса мягкая

### **ПОЧИНКУ ПРОТЕЗА С ДОБАВЛЕНИЕМ ЗУБА ПРОИЗВОДЯТ**

- 1) с предварительным снятием слепка зубного ряда с протезом
- 2) со снятием слепка зубного ряда без протеза
- 3) без снятия слепка на фиксирующей модели
- 4) непосредственно в полости рта

### **ОСНОВОЙ КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) степень подвижности зубов
- 2) топография дефекта зубного ряда
- 3) степень атрофии альвеолярного отростка
- 4) степень атрофии слизистой оболочки

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УДАЛЕНИЕ ЗУБОВ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ**

- 1) на уровне десны
- 2) на 1мм ниже шеек зубов
- 3) не имеет значения
- 4) на 1мм выше шеек

### **ПРИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИИ ЗУБНОГО РЯДА ПРИ ПАРОДОНТИТЕ И ПОДГОТОВКЕ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НА МОДЕЛИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ПЕРЕДНЕМ ОТДЕЛЕ СРЕЗАЮТ**

- 1) гипс с вестибулярной и оральной стороны
- 2) соседние зубы
- 3) гипс с оральной стороны
- 4) гипс вестибулярной стороны

### **ОТРОСТОК КЛАММЕРА ДОЛЖЕН РАСПОЛАГАТЬСЯ**

- 1) плотно прилегать к альвеолярному гребню
- 2) в пластмассовом базисе по гребню и смещаться язычно
- 3) в пластмассовом базисе под искусственными зубами
- 4) в базисе по центру альвеолярного гребня под искусственными зубами

### **ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕДНЕГО КРАЯ ПОСТАНОВОЧНОГО ВАЛИКА ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) линия улыбки
- 2) центр альвеолярного отростка
- 3) овал дуги фронтальных зубов
- 4) линия косметического центра

### **НЕБНЫЕ СЛЕПЫЕ ЯМКИ ЯВЛЯЮТСЯ**

- 1) границей окончания твердого неба
- 2) пунктом анатомической ретенции

- 3) ориентиром для определения дистальной границы протеза
- 4) ориентиром для определения средней линии модели

### **ПОКАЗАНИЕМ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПРОТЕЗА С ДВУХСЛОЙНЫМ БАЗИСОМ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) наличие экзостозов
- 2) наличие турса
- 3) наличие корней
- 4) атрофия альвеолярного гребня

### **ПОДГОТОВКА ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ДЛЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ПРОХОДИТ В**

- 1) открытой банке для улетучивания излишнего мономера
- 2) закрытой банке при комнатной температуре
- 3) открытой банке в тёплом месте
- 4) закрытой банке в прохладном месте

### **ПО ЛИНИИ ПЕРЕЛОМА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДЯТ СКОС КРАЕВ ПОД УГЛОМ**

- 1) 15 градусов
- 2) 45 градусов
- 3) не делают скос
- 4) 90 градусов

### **ПОЛИРОВКУ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НАЧИНАЮТ С ПРИМЕНЕНИЯ**

- 1) наждачной бумаги
- 2) войлочного фильца
- 3) резинового круга
- 4) мягкой щетки

### **С ОРАЛЬНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПЕРЕКРЫВАЕТ СОХРАНИВШИЕСЯ ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ ЗУБЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ВЫСОТЕ КОРОНКИ НА**

- 1) 3/4
- 2) 1/2
- 3) 2/3
- 4) 1/3

### **ПОДГОТОВКА МОДЕЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ**

- 1) изготовление штампованных коронок
- 2) срезание зубов
- 3) параллелометрию
- 4) дублирование модели

### **ДЛЯ СНЯТИЯ ОТТИСКОВ ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ**

## **ПРИМЕНЯЮТ ОТТИСКНЫЕ МАССЫ**

- 1) альгинатные
- 2) силиконовые
- 3) термопластические
- 4) гипсовые

## **ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ПОРИСТОСТИ СЖАТИЯ**

- 1) перебазировка протеза
- 2) наложение протеза на челюсть
- 3) починка протезов
- 4) изготовление нового протеза

## **КЛАММЕР ЯВЛЯЕТСЯ СРЕДСТВОМ ФИКСАЦИИ**

- 1) биологической
- 2) биофизической
- 3) физической
- 4) механической

## **ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ НЕОБХОДИМО**

- 1) замешать гипс
- 2) нанести изоляционный слой
- 3) проверить с целофаном
- 4) паковать пластмассу

## **СКОС ПЛАСТМАССЫ НА ОТЛОМКАХ ПРОТЕЗА ДЕЛАЮТ ДЛЯ**

- 1) иногда не делают
- 2) для эстетичности
- 3) увеличения поверхности соприкосновения пластмассового теста с краями протеза
- 4) чтобы была видна граница починки

## **ПРИ БАЛАНСИРОВКЕ ПЛАСТМАССОВОГО ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ РЕКОМЕНДУЕТСЯ**

- 1) совершить перебазировку во рту с помощью быстротвердеющей пластмассы
- 2) удлинить границу протеза
- 3) сточить зоны неплотного прилегания к небной поверхности
- 4) изготовить новый протез

## **ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ОТТИСК**

- 1) при трещине в базисе
- 2) при постановке дополнительного искусственного зуба
- 3) все варианты правильные
- 4) при переломе базиса

## **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ, НА ГИПСОВОЙ**

## **МОДЕЛИ НЕБНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ**

- 1) срезается на 2 мм
- 2) закругляется
- 3) не подвергается обработке
- 4) утолщается

## **ЭТАП ПОЛУЧЕНИЯ СЛЕПКА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ОТСУТСТВУЕТ ПРИ**

- 1) отломе плеча кламмера
- 2) переломе или трещине базиса
- 3) установке дополнительного искусственного зуба
- 4) отломе части искусственной десны

## **ПРИ МЕТОДЕ СВОБОДНОЙ ФОРМОВКИ ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТМАССУ**

- 1) синму
- 2) редонт
- 3) норакрил
- 4) этакрил

## **ДОБАВИТЬ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ ПРИ ПОЧИНКЕ МОЖНО В КОЛИЧЕСТВЕ**

- 1) 2-3
- 2) 4 и более
- 3) 1-2
- 4) 3-4

## **ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ ПОРОШОК**

- 1) зубной порошок
- 2) бура
- 3) полимер
- 4) пемза

## **ПРИ ПРЯМОМ СПОСОБЕ ГИПСОВКИ ЗУБЫ ОСТАЮТСЯ В**

- 1) центральные зубы в основании
- 2) боковые зубы в основании
- 3) контре кюветы
- 4) основании кюветы

## **БАЗИС НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ПРИЛЕГАЕТ К ТКАНЯМ**

- 1) плотно для улучшения фиксации
- 2) не плотно для улучшения процессов заживления раны
- 3) прилегает из-за нагрузки на слизистую
- 4) прилегает из-за раны

## **ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ СЪЕМНЫЙ ПЛАСТИНОЧНЫЙ ПРОТЕЗ С**

## **УДЕРЖИВАЮЩИМИ КЛАММЕРАМИ ПЕРЕДАЕТ ЖЕВАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА**

- 1) слизистую оболочку полости рта
- 2) оставшиеся зубы
- 3) жевательные мышцы
- 4) слизистую оболочку и естественные зубы

## **ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЛАТЕРАЛЬНЫЙ РЕЗЕЦ СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ**

- 1) отстоит на 2,0 мм
- 2) касается
- 3) отстоит на 0,5 мм
- 4) отстоит на 1,5 мм

## **ОБРАБОТКА ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ**

- 1) фрезой
- 2) мягкой щеткой
- 3) фильцем
- 4) жесткой щеткой

## **НАКЛОННАЯ ПЛОСКОСТЬ ЕСТЬ В КОНСТРУКЦИИ АППАРАТА**

- 1) шина Вебера
- 2) шина Порта
- 3) протез с дублирующим зубным рядом
- 4) протез с шарниром по Гаврилову

## **ПЛЕЧО КЛАММЕРА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНО**

- 1) касаться коронки зуба на всём протяжении
- 2) не касаться коронки зуба
- 3) касаться 2 точками
- 4) касаться 3 точками

## **ЛИНИЯ УЛЫБКИ ОПРЕДЕЛЯЕТ**

- 1) глубину фронтального перекрытия
- 2) овал верхней зубной дуги
- 3) ширину фронтальных зубов
- 4) высоту коронок искусственных зубов

## **ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПЕРВЫМ ЭТАПОМ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ**

- 1) изготовление подлитка
- 2) сопоставление и фиксация отломков
- 3) замешивание пластмассы
- 4) паковка пластмассы

## **ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) смешанным
- 2) обратимым
- 3) экзотермическим
- 4) эндотермическим

### **СТАНДАРТНЫЕ КЛАММЕРА, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ**

- 1) золотого сплава
- 2) нержавеющей стали
- 3) КХС
- 4) сплава на основе титана

### **ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗУБА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ ОТТИСК С**

- 1) нижней челюсти без протеза
- 2) нижней челюсти с протезом и слепок с верхней челюсти
- 3) верхней челюсти
- 4) двух челюстей без протеза

### **ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТ**

- 1) через 7 дней после удаления зубов
- 2) до оперативного вмешательства
- 3) через месяц после удаления зубов
- 4) через 2 недели после удаления

### **ПРИМЕНЕНИЕ НЕПОСРЕДСТВЕННЫХ ПРОТЕЗОВ**

- 1) влияет на слизистую оболочку
- 2) приводит к увеличению нагрузки на пародонт оставшихся зубов
- 3) предупреждает перегрузку пародонта оставшихся зубов и их деформацию
- 4) не влияет на пародонт оставшихся зубов

### **К ЭТАПУ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ОТНОСЯТ**

- 1) примерка конструкции протеза
- 2) получение оттисков
- 3) изготовление obturatora
- 4) починка протеза

### **ПРИ СМЕЩЕНИИ ОТРОСТКА КЛАММЕРА С ЦЕНТРА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА**

- 1) происходит расшатывание опорных зубов
- 2) нарушается эстетика
- 3) происходит поломка протеза
- 4) нарушается фиксация протеза

### **ФАЗОЙ ПОДГОТОВЛЕННОГО ПЛАСТМАССОВОГО «ТЕСТА» ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ СТАДИЯ**

- 1) тестообразная
- 2) резиноподобная
- 3) тянущихся нитей
- 4) твердая

### **ПОСТАНОВКА ЗУБОВ ПРИ ПРОГЕНИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ**

- 1) перекрестная
- 2) на верхней челюсти устанавливают 14 зубов
- 3) на нижней челюсти устанавливают 12 зубов
- 4) на верхней и нижней челюстях устанавливают по 14 зубов

### **МЕДЛЕННОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ КЮВЕТЫ НА ВОЗДУХЕ**

- 1) облегчает извлечение протеза из кюветы
- 2) предохраняет протез от деформации
- 3) облегчает отделение гипса от пластмассового базиса
- 4) предохраняет от образования пористостей

### **ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ГАЗОВЫХ ПОР**

- 1) наложение протеза на челюсть
- 2) починка протезов
- 3) изготовление нового протеза
- 4) перебазировка протеза

### **ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ПРЕМОЛЯРОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ**

- 1) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта
- 2) с дистальным наклоном
- 3) параллельно
- 4) с медиальным наклоном

### **В СЪЕМНОМ ПРОТЕЗЕ ВЫШЕ ЛИНИИ УЛЫБКИ РАСПОЛОЖЕНЫ ШЕЙКИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ**

- 1) боковых резцов
- 2) первых премоляров
- 3) центральных резцов
- 4) клыков

### **ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ КЮВЕТУ НЕОБХОДИМО**

- 1) оставить на воздухе до полного остывания
- 2) открыть сразу
- 3) поместить в теплую воду
- 4) поместить в холодную воду

### **НАИБОЛЕЕ ЧАСТЫЕ МЕСТА ПОЛОМКИ ПОЛНЫХ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ**

- 1) в области верхнечелюстных бугров
- 2) в области фронтальных зубов
- 3) вдоль альвеолярного гребня
- 4) в области срединного шва

### **ВИД СПЛАВА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛИТЫХ КЛАММЕРОВ ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗА**

- 1) кобальт-хрома
- 2) серебра
- 3) золота 900-й пробы
- 4) нержавеющей стали

### **ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ**

- 1) во время операции
- 2) до операции
- 3) после заживления раны
- 4) сразу после операции

### **ПРИПАСОВКА СЪЁМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ**

- 1) зубным техником на модели
- 2) врачом-ортопедом в полости рта
- 3) зубным техником в полости рта
- 4) врачом-ортопедом на модели

### **ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ ПОРОШКА САМОТВЕРДЕЮЩЕГО ПОЛИМЕРА С ЖИДКОСТЬЮ НАСТУПАЕТ СТАДИЯ ЕГО СОЗРЕВАНИЯ**

- 1) резиноподобная
- 2) песочная
- 3) тестообразная
- 4) тянущихся нитей

### **ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА САМОТВЕРДЕЮЩАЯ ПЛАСТМАССА С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА СОЕДИНЯЮТСЯ**

- 1) физически
- 2) механически
- 3) химически
- 4) комбинированно

### **РЕПОНИРУЮЩИЙ АППАРАТ КАТЦА**

- 1) внеротовой
- 2) комбинированный внутри-внеротовой
- 3) внутриротовой
- 4) зубонадесневой

### **НАЗВАНИЕ КОМПЕНСАЦИОННОЙ КРИВОЙ**

- 1) Оксмана

- 2) Бенет
- 3) Шпее
- 4) Бонвиля

### **ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ФАРФОРОВЫМИ СОСТОИТ В ТОМ, ЧТО ОНИ**

- 1) имеют стойкую окраску
- 2) хорошо имитируют естественные зубы
- 3) соединяются с базисом протеза химическим путем
- 4) удобны в работе

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ СОШЛИФОВЫВАЮТ ГИПС**

- 1) на вершине альвеолярного отростка на 5 мм
- 2) на вершине альвеолярного отростка на 1 мм
- 3) с небной части альвеолярного отростка на 3 мм
- 4) с вестибулярной части альвеолярного отростка на 2 мм

### **САМЫЙ МАЛЫЙ БУГОР НИЖНЕГО ШЕСТОГО ЗУБА НАЗЫВАЕТСЯ**

- 1) медиально-щечным
- 2) вестибулярно-щечным
- 3) срединно-щечным
- 4) дистально-щечным

### **КЛАММЕР ПЯТОГО КЛАССА ПО НЕУ**

- 1) кламмер Джексона
- 2) кламмер Аккера
- 3) одноплечий (обратного действия)
- 4) кольцевой

### **ЗНАЧИМОСТЬ ДЛЯ ПАЦИЕНТА ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИЯ ЗАКЛЮЧЕНА В**

- 1) доступной стоимости
- 2) в борьбе с инфекцией
- 3) жизненной необходимости
- 4) восстановлении эстетики

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ДЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ СОШЛИФОВЫВАЮТ ГИПС**

- 1) на вершине альвеолярного отростка в области удаляемых зубов
- 2) на вершине альвеолярного отростка в области отсутствующих зубов
- 3) с вестибулярной поверхности альвеолярного отростка в области оставшихся зубов
- 4) с небной поверхности альвеолярного отростка в области оставшихся зубов

### **РАЗМЕРЫ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЗАВИСЯТ ОТ**

- 1) количества зубов антагонистов
- 2) анатомических особенностей челюстей
- 3) возможности зубного техника
- 4) пожелания пациента

#### **ПОЧИНКА БАЗИСА СЪЁМНОГО ПРОТЕЗА НЕВОЗМОЖНА ПРИ**

- 1) невозможности сопоставить отломки
- 2) трещине в базисе протеза
- 3) разломе протеза на 3 части
- 4) удалении зуба

#### **ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗ ПРИ ПАРОДОНТИТЕ ИЗГОТАВЛИВАЮТ**

- 1) через 2 недели после удаления зубов
- 2) через 30 дней после удаления зуба
- 3) через 5-7 дней после удаления зубов
- 4) до оперативного вмешательства

#### **ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ВОСПОЛНЯЮТ**

- 1) жевательную функцию, эстетику
- 2) эстетику
- 3) фонетику
- 4) только жевательную функцию

#### **ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ВТОРИЧНОЙ АДЕНТИИ В ЗУБНОМ РЯДУ ВЫДЕЛЯЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ГРУППЫ ЗУБОВ**

- 1) фронтальные и боковые
- 2) рабочие и не рабочие
- 3) функционирующие и не функционирующие
- 4) атрофированные и гипертрофированные

#### **ПЕРЕД НАЛОЖЕНИЕМ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗ ВЫДЕРЖИВАЮТ В**

- 1) 40% этиловом спирте в течение 5 часов
- 2) 95% этиловом спирте в течение суток
- 3) 90% этиловом спирте в течение суток
- 4) 3% растворе перекиси водорода в течение 15-20 минут

#### **ВОЙЛОЧНЫЙ ФИЛЬЦ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ - ПРОТЕЗА ДЛЯ**

- 1) удаления остатков гипса
- 2) удаления неровностей и шероховатостей
- 3) удаления облоя
- 4) первичной обработки пластмассы

#### **ПОДГОТОВКУ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ В ЕМКОСТИ ИЗ**

- 1) пластмассы

- 2) стекла
- 3) не имеет значения
- 4) металла

### **ПОДГОТОВКА МОДЕЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ**

- 1) срезание зубов, планируемых на удаление, обработку гребня альвеолярного отростка
- 2) удаление гребня альвеолярного отростка
- 3) сохранение размера зубов, планируемых на удаление
- 4) параллелометрию и ликвидацию поднутрений

### **АРМИРОВАНИЕ ОТЛОМКОВ ПРОТЕЗА МЕЖДУ СОБОЙ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ЦЕЛЬЮ**

- 1) предотвращения деформации при паковке пластмассового «теста»
- 2) предотвращения деформации при расширении гипса во время кристаллизации
- 3) усиления конструкции протеза
- 4) предотвращения деформации при падении протеза

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ИСКЛЮЧАЕТСЯ КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП**

- 1) изготовление восковых базисов с установочными валиками
- 2) получение слепков и моделей
- 3) проверка конструкции протеза
- 4) определение центральной окклюзии или центрального соотношения челюстей

### **ДЕФЕКТ ЗУБНОГО РЯДА ВО ФРОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ**

- 1) I
- 2) IV
- 3) III
- 4) II

### **ГИПСОВЫЙ ПОДЛИТОК ИЗГОТАВЛИВАЮТ ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА**

- 1) на нижней челюсти
- 2) в любом случае
- 3) не изготавливают
- 4) на верхней челюсти

### **ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА**

- 1) металлические
- 2) золотые
- 3) комбинированные
- 4) пластмассовые

### **С ОРАЛЬНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПЕРЕКРЫВАЕТ**

**СОХРАНИВШИЕСЯ ФРОНТАЛЬНЫЕ ЗУБЫ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ВЫСОТЕ КОРОНКИ НА**

- 1) 1/3
- 2) 3/4
- 3) 1/2
- 4) 2/3

**СОХРАНИВШИЕСЯ ФРОНТАЛЬНЫЕ ЗУБЫ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ С НЁБНОЙ СТОРОНЫ ПЕРЕКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА**

- 1) до режущего края
- 2) 2-3 мм
- 3) 1/3 высоты коронки
- 4) 2/3 высоты коронки

**ПЛАСТМАССЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ОРТОПЕДИЧЕСКОЙ СТОМАТОЛОГИИ**

- 1) не проверяются на безопасность для здоровья пациента
- 2) должны обладать низкими косметическими показателями
- 3) не должны монолитно соединяться с искусственными зубами из пластмассы
- 4) должны быть безвредны для организма человека, обладать высокими косметическими показателями

**РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА**

- 1) помещают кювету в кипящую воду на 40 минут
- 2) нагревают воду до 60-70°C и выдерживают 50-60 минут
- 3) в соответствии с инструкцией к используемой пластмассе
- 4) нагревают воду 70-80°C и выдерживают 60 минут

**НАИБОЛЕЕ БЛАГОПРИЯТНА ДЛЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗИРОВАНИЯ СЛИЗИСТАЯ**

- 1) тонкая
- 2) подвижная
- 3) плотная
- 4) податливая

**ЕСТЕСТВЕННЫЕ ВЕРХНИЕ ПЕРЕДНИЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ**

- 1) 1/3
- 2) 1/2
- 3) 2/3
- 4) до шейки зуба

**ВЫСОТА НИЖНЕГО ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 10-15
- 2) 5-10
- 3) 15-20
- 4) 0-5

**ПОСТАНОВКА ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО СФЕРИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ  
ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПРИКУСЕ**

- 1) ортогнатическом
- 2) прогеническом
- 3) прогнатическом
- 4) прямом

**ПРИМЕНЕНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ПОЗВОЛЯЕТ**

- 1) восстановить речь
- 2) устранить деформации зубных рядов
- 3) устранить деформацию зубов
- 4) восстановить функцию жевания

**СТАБИЛИЗИРУЮЩЕЙ И ФИКСИРУЮЩЕЙ ФУНКЦИЕЙ ОБЛАДАЕТ ДАННЫЙ ЭЛЕМЕНТ  
КЛАММЕРА**

- 1) окклюзионная накладка
- 2) отросток
- 3) плечо
- 4) тело

**ПРИ ПАРОДОНТИТЕ КРИТЕРИЕМ К УДАЛЕНИЮ ЗУБА ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) степень подвижности зуба
- 2) степень сохранности резервных сил пародонта
- 3) инфекция полости рта
- 4) желание пациента

**ОБЯЗАТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА С ПРОТЕЗОМ ТРЕБУЕТ ПОЧИНКА ПРОТЕЗА  
ПРИ**

- 1) трещине в базисе протеза
- 2) переломе базиса на 3 части
- 3) линейном переломе базиса
- 4) \"приварке\" зуба с переносом кламмера

**ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ  
ПРИКУСЕ НЕБНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ**

- 1) отстоит на 2,5 мм
- 2) отстоит на 4,0 мм
- 3) касается
- 4) отстоит на 0,5 мм

**ПОЧИНКУ ПРОТЕЗА С ЛИНЕЙНЫМ ПЕРЕЛОМОМ БАЗИСА ПРОИЗВОДЯТ НА МОДЕЛИ**

- 1) диагностической
- 2) рабочей
- 3) фиксирующей

4) функциональной

### **АНАТОМИЧЕСКИЙ ОТТИСК С БЕЗЗУБОЙ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПОЛУЧАЮТ**

- 1) разборной ложкой
- 2) стандартной ложкой верхней челюсти
- 3) стандартной ложкой для неперфорированной челюсти
- 4) индивидуальной ложкой для неперфорированной челюсти

### **ЦЕНТРАЛЬНЫЕ РЕЗЦЫ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАСПОЛОЖЕНЫ**

- 1) на 1/3 впереди альвеолярного гребня
- 2) на 2/3 впереди альвеолярного гребня
- 3) на 1 мм внутрь язычно
- 4) по центру альвеолярной части нижней челюсти

### **ПРИ ТЯЖЕЛЫХ АНАТОМИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ БАЗИС**

- 1) с мягкой подкладкой
- 2) жесткий
- 3) из бесцветной пластмассы
- 4) из гипса

### **МАТЕРИАЛ, КОТОРЫЙ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА**

- 1) термопластический материал
- 2) гипс
- 3) альгинат
- 4) воск

### **ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЩЕЧНЫЙ БУГОР ВТОРОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ**

- 1) касается
- 2) отстоит на 1,0 мм
- 3) отстоит на 2,5 мм
- 4) отстоит на 4,0 мм

### **ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ДЕФОРМАЦИИ ВОСКОВОГО БАЗИСА ЕГО УКРЕПЛЯЮТ**

- 1) металлической проволокой
- 2) быстротвердеющей пластмассой
- 3) гипсом
- 4) утолщением базиса

### **ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЕ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПЕРЕД ПОЧИНКОЙ МОЖНО ПРОВЕСТИ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ**

- 1) подвергнуть ультрафиолетовому облучению в течение 5 минут
- 2) обработать протез 70% этиловым спиртом

- 3) поместить в раствор 0,1% раствора перманганата калия на 30 минут
- 4) вымыть моющими средствами и поместить в 6% раствор перекиси водорода на час

### **В РЕЗИНОПОДОБНУЮ СТАДИЮ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ**

- 1) проводят этап прессования
- 2) проводят этап формовки
- 3) извлекают протез из полости рта
- 4) пластмассовое тесто непригодно к использованию

### **ВЫБЕРИТЕ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА**

- 1) удаление зубов в полости рта
- 2) загипсовка моделей в окклюдатор или артикулятор
- 3) одонтопрепарирование
- 4) примерка конструкции в полости рта

### **ПРИ ОРТОГНАТИИ СЕДЬМОЙ ЗУБ СТЕКЛА**

- 1) бугром не касается
- 2) касается только медиально-небным бугром
- 3) касается только дистально-небным бугром
- 4) касается всеми буграми

### **ПОЛИРОВКУ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ЗАКАНЧИВАЮТ ПРИМЕНЕНИЕМ**

- 1) войлочного фильца
- 2) резинового круга
- 3) наждачной бумаги
- 4) мягкой щетки

### **ПОДГОТОВКА МОДЕЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ**

- 1) дублирование модели
- 2) параллелометрию
- 3) изготовление штампованных коронок
- 4) обработку альвеолярного гребня

### **К АКРИЛОВЫМ БАЗИСНЫМ ПЛАСТМАССАМ ГОРЯЧЕГО ОТВЕРЖДЕНИЯ ОТНОСИТСЯ**

- 1) синма
- 2) фторакс
- 3) люксатемп
- 4) карбодент

### **ЧЕРЕЗ КАКОЕ ВРЕМЯ ПОСЛЕ УДАЛЕНИЯ ЗУБА НЕОБХОДИМО ПРОТЕЗИРОВАНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОМ**

- 1) сразу после удаления зуба
- 2) через 3 месяца после удаления зуба
- 3) через 6 месяцев после удаления зуба

4) через 12 месяцев после удаления зуба

**В КАКОМ СЛУЧАЕ ПОКАЗАНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАЗИСА ПРОТЕЗА С МЯГКОЙ ПРОКЛАДКОЙ ПРИ**

- 1) глубоком прикусе
- 2) повышенном рвотном рефлексе
- 3) экзостозах
- 4) выраженном альвеолярном гребне

**КОРОНКА КАТЦА ЯВЛЯЕТСЯ АППАРАТОМ**

- 1) механического действия
- 2) функционально-направляющего действия
- 3) пассивного действия
- 4) комбинированного действия

**ТРЕТИЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ**

- 1) односторонний концевой дефект
- 2) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- 3) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда
- 4) двусторонний концевой дефект

**БАЗИСНЫЙ ВОСК ВЫПУСКАЕТСЯ В ВИДЕ**

- 1) кубиков
- 2) жидком
- 3) круглых полосок
- 4) прямоугольных пластинок

**ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ ПЛАСТМАССЫ НАСТУПАЕТ СТАДИЯ**

- 1) тянущихся нитей
- 2) тестообразная
- 3) резиноподобная
- 4) песочная

**ВОСКОВОЙ ШАБЛОН С ОККЛЮЗИОННЫМИ ВАЛИКАМИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ**

- 1) базисного воска
- 2) бюгельного воска
- 3) липкого воска
- 4) моделировочного воска

**В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ПРИ ПОЛНОЙ АДЕНТИИ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ НАИБОЛЕЕ ЧАСТО ПРИМЕНЯЕТСЯ СПОСОБ**

- 1) биомеханический
- 2) биофизический
- 3) биологический

4) механический

**ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ АКРИЛОВУЮ ПЛАСТМАССУ**

- 1) Villacril-Ortho
- 2) Протакрил
- 3) Фторакс
- 4) Синма

**ЭТАП ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ОТСУТСТВУЕТ ПРИ**

- 1) переломе или трещине базиса
- 2) отломе плеча кламмера
- 3) необходимости доварки одного зуба
- 4) потери протеза

**ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ЗУБНОЙ ТЕХНИК ИСПОЛЬЗУЕТ ЗУБЫ**

- 1) золотые
- 2) комбинированные
- 3) металлические
- 4) пластмассовые

**КАКОЙ КЛАММЕР ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА НАИБОЛЕЕ ЭСТЕТИЧЕН**

- 1) одноплечий круглый
- 2) Аккера
- 3) многозвеньевой
- 4) дентоальвеолярный

**ПРИ КАКОМ КЛАССЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СЪЕМНЫЙ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ МЕНЕЕ ФУНКЦИОНАЛЕН**

- 1) 3
- 2) 2
- 3) 4
- 4) 1

**ЕСЛИ БАЗИС ПРОТЕЗА ИМЕЕТ НЕРАВНОМЕРНУЮ ТОЛЩИНУ, ЭТО ПРИВОДИТ К**

- 1) травмированию слизистой оболочки
- 2) неравномерному погружению в подлежащие ткани
- 3) нарушению фиксации
- 4) поломке протеза

**ПРИ ПРОГРЕССИРОВАНИИ АТРОФИИ БЕЗЗУБЫХ ЧЕЛЮСТЕЙ МЕСТА ПРИКРЕПЛЕНИЯ УЗДЕЧЕК И ТЯЖЕЙ СМЕЩАЮТСЯ**

- 1) к центру альвеолярного гребня
- 2) от центра альвеолярного гребня

- 3) медиальнее
- 4) к уздечке верхней или нижней губы соответственно

### **ТЕЛО КЛАММЕРА ДОЛЖНО РАСПОЛАГАТЬСЯ**

- 1) на вестибулярной поверхности зуба выше экватора
- 2) на апроксимальной поверхности зуба на уровне экватора
- 3) в естественных фиссурах
- 4) на вестибулярной поверхности зуба ниже экватора

### **ДЛЯ ИЗОЛЯЦИИ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ ПАКОВКЕ ПЛАСТМАССЫ ИСПОЛЬЗУЮТ**

- 1) изокол
- 2) вазелин
- 3) воск
- 4) все варианты правильные

### **ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ МОДЕЛИРОВКА ПРОИЗВОДИТСЯ ПОСЛЕ**

- 1) окклюзионных валиков
- 2) гипсовки в окклюдатор
- 3) постановки зубов
- 4) укрепления проволоки в восковом шаблоне

### **К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ**

- 1) возникновение деформаций челюстей
- 2) увеличение глубины суставных ямок
- 3) наличие старческой прогении
- 4) наличие трем и диастем

### **АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ НИЖНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ**

- 1) Оксман
- 2) Шредер
- 3) Курляндский
- 4) Келлер

### **ИНСТРУМЕНТЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ**

- 1) диски полировочные
- 2) твердосплавные фрезы
- 3) алмазные фрезы
- 4) фильцы

### **ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РЕЗЕЦ СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ**

- 1) отстоит на 1,5 мм
- 2) отстоит на 2,0 мм
- 3) отстоит на 0,5 мм

4) касается

**ВЫСОТА ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ПОСЛЕДНЕГО МОЛЯРА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РАВНА**

- 1) 0,8 - 1,0 см
- 2) 2,0 - 2,5 см
- 3) 0,3 - 0,5 см
- 4) 1,0 - 1,5 см

**ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЛОЖКИ ДОЛЖНЫ**

- 1) соответствовать границам протезного ложа, но неплотно прилегать, наличие места под слепочную массу
- 2) не соответствовать границам протезного ложа
- 3) плотно прилегать к тканям протезного ложа, не балансировать
- 4) воспроизводить вестибулярный овал

**ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ**

- 1) изолак
- 2) кислоту
- 3) воду
- 4) мономер

**ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-НЕБНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА**

- 1) 0,5 мм
- 2) 2,0 мм
- 3) 1,5 мм
- 4) 1,0 мм

**НИЖНИЕ БОКОВЫЕ ЕСТЕСТВЕННЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ**

- 1)  $1/2$
- 2) до уровня шейки зуба
- 3)  $1/3$
- 4)  $2/3$

**ОДНОСТОРОННИЙ ВКЛЮЧЕННЫЙ ДЕФЕКТ В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ**

- 1) IV
- 2) I
- 3) III
- 4) II

**ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ДЛЯ СОПОСТАВЛЕНИЯ ОТЛОМКОВ ИСПОЛЬЗУЮТ**

- 1) бюгельный воск
- 2) не имеет значения

- 3) базисный воск
- 4) липкий воск

### **ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ОТТИСК ПОЛУЧАЮТ**

- 1) до удаления зубов
- 2) после удаления зубов
- 3) не имеет значения
- 4) не снимают оттиск

### **СТАДИЯ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩАЯСЯ ПОТЕРЕЙ ЛИПКОСТИ, ХОРОШЕЙ ПЛАСТИЧНОСТЬЮ И МЕНЬШЕЙ ТЕКУЧЕСТЬЮ, НАЗЫВАЕТСЯ**

- 1) резиноподобная
- 2) песочная
- 3) тестообразная
- 4) тянущихся нитей

### **АНАТОМИЧЕСКИЙ ОТТИСК ПОЛУЧАЮТ**

- 1) старым протезом
- 2) индивидуальной ложкой с применением индивидуальных проб
- 3) стандартной ложкой
- 4) индивидуальной ложкой из воска

### **РАЗНИЦА ВЫСОТЫ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА В СОСТОЯНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ОТНОСИТЕЛЬНОГО ФИЗИОЛОГИЧЕСКОГО ПОКОЯ СОСТАВЛЯЕТ**

- 1) 0,5-1 мм
- 2) 5-8 мм
- 3) 2-3 мм
- 4) 8-10 мм

### **ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА**

- 1) 1,0 мм
- 2) 1,5 мм
- 3) 2,0 мм
- 4) 0,5 мм

### **ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК ПРИ**

- 1) при переломе базиса нижней челюсти
- 2) переломе базиса верхней челюсти
- 3) отломе кламмера
- 4) трещине в базисе

### **ТОЛЩИНА НЁБНОЙ ЧАСТИ БАЗИСА ПРОТЕЗА**

- 1) 1,5 мм

- 2) 2,0 мм
- 3) 1,0 мм
- 4) 0,5 мм

### **ДЛЯ ПОЧИНОК БАЗИСА СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ**

- 1) фторакс, бакрил
- 2) этакрил, стадонт
- 3) протакрил, редонт
- 4) ортопласт, акрил

### **КАКОЙ ОТТИСКНЫЙ МАТЕРИАЛ НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА**

- 1) С-силикон
- 2) А-силикон
- 3) альгинат
- 4) гипс

### **ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ВЫРАЖЕННОМ ТОРУСЕ ТВЁРДОГО НЁБА СОПРОВОЖДАЕТСЯ**

- 1) вырезанием отверстия в базисе
- 2) его изолированием
- 3) изготовлением литого металлического базиса
- 4) изготовлением толстого базиса

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ ВОСК**

- 1) лавакс
- 2) пришеечный
- 3) базисный
- 4) модевакс

### **НЕРАВНОМЕРНАЯ ТОЛЩИНА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПРИВОДИТ К**

- 1) нарушению фиксации
- 2) поломке протеза
- 3) неравномерному погружению в подлежащие ткани
- 4) травмированию слизистой оболочки

### **ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ЦЕНТРАЛЬНОГО СООТНОШЕНИЯ ЧЕЛЮСТЕЙ СОЗДАЮТ РЕТЕНЦИОННЫЕ ПУНКТЫ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ**

- 1) верхнем
- 2) не имеет значения
- 3) нижнем
- 4) нижнем и верхнем

### **КАКОЙ ПЕРИОД ПОЛЬЗОВАНИЯ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОМ ДО**

- 1) 1 года

- 2) 3 месяцев
- 3) 4-х лет
- 4) 2-х лет

**С ВЕСТИБУЛЯРНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ РАСПОЛАГАЕТСЯ**

- 1) перекрывая тяжи и уздечки
- 2) проходит в области нейтральной зоны
- 3) не доходит до переходной складки 2,0 – 3,0 мм
- 4) на 3,0 – 4,0 мм ниже переходной складки

**ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА БАЛАНСИРОВАНИЯ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА В ПОЛОСТИ РТА**

- 1) неизолированный торус
- 2) удлинение границ протеза
- 3) завышение прикуса
- 4) занижение прикуса

**КАТАЛИЗАТОРОМ УСКОРЕНИЯ СКОРОСТИ СХВАТЫВАНИЯ ГИПСА ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) бура
- 2) солевой раствор
- 3) сахар
- 4) тальк

**ПЕЛОТЫ РАСПОЛАГАЮТСЯ В ОБЛАСТИ ПРОЕКЦИИ КОРНЕЙ ЗУБОВ**

- 1) премоляров нижней челюсти
- 2) фронтальных верхней челюсти
- 3) премоляров верхней челюсти
- 4) фронтальных нижней челюсти

**ПОСТАНОВКА ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ТРЕБУЕТ КОМБИНИРОВАННОГО СПОСОБА ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ, ЧТОБЫ**

- 1) искусственные зубы не могли сместиться после выплавления воска
- 2) на приточенные десневые поверхности не попал слой розовой пластмассы
- 3) вестибулярные поверхности зубов не покрылись розовым налетом базисной пластмассы
- 4) отполировать кламмер

**БАЗИС СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ**

- 1) гипса
- 2) фарфора
- 3) акриловых пластмасс
- 4) каучука

**ПОСТАНОВКУ ЗУБОВ НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В АРТИКУЛЯТОРЕ НАЧИНАЮТ С**

- 1) премоляров

- 2) центральных резцов
- 3) клыков
- 4) первого моляра

#### **ЧЕТВЕРТЫЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ**

- 1) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- 2) двусторонний концевой дефект
- 3) односторонний концевой дефект
- 4) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда

#### **ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ИМЕЕТ СЛЕДУЮЩУЮ ОСОБЕННОСТЬ**

- 1) по окончанию полимеризации остаточного мономера не остается в массе
- 2) по окончанию полимеризации в массе остается до 5% мономера
- 3) образующиеся полимерные цепи короче, чем при тепловой полимеризации
- 4) по окончанию полимеризации выделяется большое количество влаги

#### **ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЛИНИЮ ИЗЛОМА РАСШИРЯЮТ**

- 1) на 1 см
- 2) не имеет значения
- 3) на 5 мм
- 4) на 2 мм в каждую сторону

#### **ПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ**

- 1) артроз височно-нижнечелюстного сустава
- 2) множественный кариес
- 3) удаление зубов в связи с пародонтитом
- 4) деформации зубных рядов

#### **ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ПРИМЕНЯЮТ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ В ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗЕ**

- 1) металлопластмассовые
- 2) литые
- 3) металлокерамические
- 4) пластмассовые

#### **СЛОЙ СНИМАЕМОГО ГИПСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 1,5
- 2) 0,5
- 3) 2,0
- 4) 2,5

#### **ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ВЫПОЛНЯЮТ ФУНКЦИЮ**

- 1) трофическую
- 2) защитную
- 3) двигательную
- 4) репаративную

### **ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА С ЛИНЕЙНЫМ ПЕРЕЛОМОМ БАЗИСА "ГОРЯЧИМ" МЕТОДОМ ЧАЩЕ ДРУГИХ ПРОТЕЗ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ**

- 1) комбинированным способом
- 2) вертикальным способом
- 3) обратным способом
- 4) прямым способом

### **Изготовление несъемных протезов**

[Вернуться в начало](#)

### **ВОСКОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ ФАСЕТОК ДЛЯ ПЛАСТМАССЫ МОДЕЛИРУЕТСЯ В ОБЪЕМЕ**

- 1) значительно меньшем, чем соседний зуб
- 2) увеличенном, с учетом будущей обработки пластмассы
- 3) равном соседнему зубу
- 4) незначительно меньшем, чем соседний зуб

### **ЛИТАЯ КУЛЬТЕВАЯ ШТИФТОВАЯ ВКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА НА**

- 1) трехкорневые зубы
- 2) однокорневые зубы
- 3) количество корней не имеет значения
- 4) одно-двух корневые зубы

### **ПРИ ШТАМПОВКЕ КОРОНОК НАРУЖНЫМ МЕТОДОМ В КАЧЕСТВЕ КОНТРШТАМПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

- 1) легкоплавкий металл
- 2) воск
- 3) дробь
- 4) мольдин или невулканизированный каучук

### **ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ**

- 1) долговечность
- 2) хорошие эстетические свойства
- 3) гидрофильность
- 4) прочность

### **ЛИГАТУРНОЕ ЗОЛОТО – ЭТО СПЛАВ**

- 1) очищенный от примесей
- 2) золота с другими металлами
- 3) из которого изготавливают лигатурную проволоку

4) золота, растворенного в ртути

### **ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ЛИТЫХ КОРОНОК ПЕРЕД ШТАМПОВАННЫМИ**

- 1) простота изготовления
- 2) высокая точность и прочность
- 3) низкая себестоимость
- 4) эстетичность

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК ТВЕРДЫЕ ТКАНИ ЗУБОВ СОШЛИФОВЫВАЮТСЯ**

- 1) до диаметра шейки зуба
- 2) на 0,5-1 мм
- 3) до слоя дентина
- 4) на 1-2 мм

### **СПЛАВ ПД-150 ИМЕЕТ СОСТАВ**

- 1) 90% серебра, 10% палладия
- 2) 78% серебра, 18,5% палладия, 3,5% олова
- 3) 78% серебра, 18,5% палладия, другие металлы
- 4) 84,1% серебра, 14,5% палладия, другие металлы

### **ТИГЕЛЬ – ЭТО**

- 1) емкость для разогрева металла
- 2) восковая композиция
- 3) огнеупорная подставка
- 4) форма для литья

### **НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ГИЛЬЗ, ВЫПУСКАЕМЫХ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ**

- 1) 20 мм
- 2) 22 мм
- 3) 18 мм
- 4) 16 мм

### **ШТИФТОВЫЙ ЗУБ ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН ИМЕЕТ**

- 1) пластинку с оральной стороны
- 2) пластмассовый зуб из гарнитура
- 3) наддесневой колпачок
- 4) амортизационную вкладку

### **БЛОКИ ИЗ ДИОКСИД ЦИРКОНИЯ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВКИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ИМЕЮТ СОСТАВ**

- 1) 80% ZRO<sub>2</sub> + 20% Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>
- 2) 90% ZRO<sub>2</sub> + 10% Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>
- 3) 95% ZRO<sub>2</sub> + 5% Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>
- 4) 85% ZRO<sub>2</sub> + 15% Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

**ПРИ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ШТИФТОВЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ ДЛИНА  
ВНУТРИКАНАЛЬНОЙ ЧАСТИ ШТИФТА ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНА**

- 1) 1/2 длины корня зуба
- 2) всей длине корня
- 3) 2/3 длины корня, но не меньше, чем высота будущей искусственной коронки
- 4) 2/3 длины корня зуба

**ДЛЯ МАСКИРОВКИ КАРКАСА ПОД ПЛАСТМАССОВОЙ ОБЛИЦОВКОЙ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

- 1) покрывной лак типа «эда» или «коналор»
- 2) пластмасса повышенной интенсивности
- 3) опакующий слой керамической массы
- 4) изоляционный лак типа «изокол»

**СОГЛАСОВАННОСТЬ КОЭФФИЦИЕНТА ТЕРМИЧЕСКОГО РАСШИРЕНИЯ (КТР)  
КЕРАМИЧЕСКОЙ ОБЛИЦОВКИ И МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ  
МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ УЧИТЫВАЮТ**

- 1) при изготовлении конструкций в боковом отделе
- 2) при изготовлении конструкций в переднем отделе
- 3) в сложных клинических случаях
- 4) всегда

**ЗУБ ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ \_\_\_\_\_ ВОСКОМ**

- 1) погружным
- 2) базисным
- 3) моделировочным или прозрачным
- 4) пришеечным

**МОЖЕТ ЛИ СЛУЖИТЬ ОПОРОЙ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ЗУБ, ВОССТАНОВЛЕННЫЙ  
КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКОЙ**

- 1) нет
- 2) да
- 3) нет, из-за повышенной нагрузки
- 4) да, при условии включения в блок рядом стоящего зуба

**ГИЛЬЗА, ПРОТЯНУТАЯ ЧЕРЕЗ АППАРАТ «САМСОН» ДОЛЖНА**

- 1) одеваться только на жевательную поверхность
- 2) достигать до экватора
- 3) перекрывать шейку зуба на 1 мм
- 4) полностью одеваться на штампик

**ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ**

- 1) пластмассы, благородных сплавов, неблагородных сплавов
- 2) благородных сплавов
- 3) силиконовой массы

4) пластмассы

### **РАСПЛАВЛЕНИЕ ЗОЛОТОГО СПЛАВА ПРИ ЛИТЬЕ ПРОИЗВОДИТСЯ**

- 1) высокочастотным полем электрического тока
- 2) вольтовой дугой
- 3) бензиновой горелкой
- 4) газовой горелкой

### **ЧЕТВЕРТАЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА**

- 1) тестообразная
- 2) тянущихся нитей
- 3) мокрого песка
- 4) резиноподобная

### **РЕКОМЕНДУЕМАЯ ДЛИНА ЛИТНИКОВ**

- 1) 8 – 10 мм
- 2) 3 – 4 мм
- 3) 10 – 20 мм
- 4) 1 – 2 мм

### **ПРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКЕ МЕЖДУ ЭКВАТОРОМ И ШЕЙКОЙ ЗУБА МОЛОТКОМ НЕ УДАРЯЮТ, ЧТОБЫ**

- 1) не измять коронку
- 2) легче было снять коронку после штамповки
- 3) проще было выплавить штамп из легкоплавкого сплава
- 4) легче было насадить коронку на наиболее точный штамп

### **НЕОДНОКРАТНОЕ ВЫСУШИВАНИЕ И СМАЧИВАНИЕ КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ ПРИВОДИТ К**

- 1) увеличению усадки
- 2) повышению прозрачности
- 3) снижению прозрачности
- 4) ухудшению прочности

### **ВРЕМЕННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ ИЗ**

- 1) базисных пластмасс
- 2) пластмасс горячей полимеризации
- 3) пластмасс горячей полимеризации и самоотвердеющих пластмасс
- 4) самоотвердеющих пластмасс

### **НЕДОСТАТКОМ ПЛАСТМАСС, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНОК, ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) большой коэффициент термического расширения
- 2) низкий коэффициент износостойкости и цветостойкости
- 3) плохая фиксация

4) пористость

**МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ РАЗБОРНУЮ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ**

- 1) да
- 2) нет
- 3) да, но только из воска
- 4) да, но только из беззольной пластмассы

**ШТИФТОВЫЙ ЗУБ С ВКЛАДКОЙ РАЗРАБОТАН**

- 1) Ахмедовым
- 2) Копейкиным
- 3) Ричмондом
- 4) Ильиной-Маркосян

**ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ**

- 1) нержавеющей стали
- 2) сплава хромо-кобальтового
- 3) золотой 900 пробы
- 4) золотой 583 пробы

**ПРИПОЙ ДЛЯ ЗОЛОТЫХ СПЛАВОВ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ НА ОСНОВЕ ЗОЛОТА ПРОБЫ**

- 1) 583
- 2) 375
- 3) 750
- 4) 900

**ПРЕИМУЩЕСТВОМ КОМБИНИРОВАННЫХ КОРОНОК ПЕРЕД ШТАМПОВАННЫМИ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) долговечность
- 2) эстетичность
- 3) прочность
- 4) низкая себестоимость

**НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНАЯ ФОРМА УСТУПА ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБОВ ПОД ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ**

- 1) скошенный
- 2) прямой
- 3) желобовидный
- 4) символ уступа

**АКРИЛОВЫЙ МОСТОВИДНЫЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ПЛАСТМАССЫ**

- 1) «Бакрил», «Фторакс»
- 2) Синма-74, Синма-М
- 3) «бесцветной»

4) Редонт

**ПРИ ВЫРАЖЕННОЙ ТВЕРДОСТИ АБРАЗИВА И НЕЗНАЧИТЕЛЬНОЙ ТВЕРДОСТИ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА**

- 1) обработка не происходит
- 2) абразив забивается частицами обрабатываемого материала и перестает работать
- 3) происходит быстрое изнашивание абразива
- 4) происходит оптимальная абразивная обработка

**МИКРОМЕХАНИЧЕСКАЯ РЕТЕНЦИЯ МЕЖДУ КЕРАМИЧЕСКОЙ ОБЛИЦОВКОЙ И МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КАРКАСОМ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПОСРЕДСТВОМ**

- 1) бонда
- 2) пескоструйной обработки каркаса
- 3) праймера
- 4) мономера

**ПРИ ИНДУКЦИОННОМ МЕТОДЕ ПЛАВЛЕНИЕ МЕТАЛЛА ПРОИСХОДИТ ЗА СЧЕТ**

- 1) горения топлива
- 2) тока высокой частоты
- 3) газо-воздушной смеси
- 4) электрической дуги

**В ПЕЧАХ ДЛЯ ОБЖИГА КЕРАМИКИ ОТСУТСТВУЕТ ПРОГРАММА**

- 1) обжиг упаковочного слоя
- 2) литые керамики
- 3) обжиг глазури
- 4) обжиг дентина

**К ПЛАСТМАССАМ ДЛЯ НЕСЪЕМНОГО ПРОТЕЗИРОВАНИЯ ОТНОСЯТСЯ**

- 1) фторакс
- 2) редонт, протакрил
- 3) синма-74, синма-м
- 4) акрил, бакрил

**ПРАВИЛО ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБОВ ПОД ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОРОНКИ**

- 1) препарируют на конус с уступом
- 2) препарируют на уровне периметра шейки зубов
- 3) сошлифовывают экватор
- 4) сошлифовывают жевательную поверхность

**ПЕРВЫЙ СЛОЙ ГРУНТОВОЙ МАССЫ НАНОСЯТ НА КОЛПАЧОК С ЦЕЛЬЮ**

- 1) химического взаимодействия
- 2) ухудшения сцепления

- 3) придания протезу анатомической формы
- 4) грунтования

### **ДЛЯ ПАЙКИ КОРОНОК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ПРИМЕНЯЮТ ПРИПОЙ НА ОСНОВЕ**

- 1) серебра
- 2) олова
- 3) буры
- 4) золота

### **МОДЕЛИРОВАНИЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ ПРОВОДИТСЯ**

- 1) на модели в окклюдаторе
- 2) на модели в универсальном артикуляторе
- 3) на модели в артикуляторе
- 4) в полости рта

### **ПАКОВОЧНЫЕ МАССЫ НЕ БЫВАЮТ**

- 1) фосфатные
- 2) гипсосодержащие
- 3) силикатные
- 4) силиконовые

### **КОРОНКИ ИЗ СЕРЕБРЯНО-ПАЛЛАДИЕВОГО СПЛАВА СПАИВАЮТ**

- 1) золотым припоем
- 2) оловом
- 3) серебряным припоем
- 4) серебром

### **МОДЕЛИРОВАНИЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ЛАБОРАТОРНЫМ МЕТОДОМ ЧАЩЕ ВСЕГО ПРОВОДИТСЯ НА МОДЕЛИ ИЗГОТОВЛЕННОЙ ИЗ ГИПСА**

- 1) 1 класса
- 2) 5 класса
- 3) 2 класса
- 4) 3 класса

### **ПРИПАСОВКУ ЦЕЛЬНОЛИТОГО КАРКАСА НА МОДЕЛИ ПРОВОДЯТ С ПОМОЩЬЮ**

- 1) изоляционного лака
- 2) копировальной бумаги
- 3) окклюзионного спрея (лака)
- 4) компенсационного лака

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК НЕОБХОДИМО ФОРМИРОВАТЬ УСТУП В ПРИШЕЕЧНОЙ ЗОНЕ**

- 1) только на передней поверхности

- 2) всегда
- 3) если у пациента глубокий прикус
- 4) если зуб депульпирован

**ДЛИНА КОРНЕВОЙ ЧАСТИ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКИ ДВУХКОРНЕВОГО ЗУБА МОЖЕТ**

- 1) быть равны высоте предполагаемой конструкции
- 2) составлять высоту предполагаемой конструкции
- 3) быть больше высоты предполагаемой конструкции
- 4) быть меньше высоты предполагаемой конструкции

**КАСАТЕЛЬНАЯ ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ (ТЕЛА) ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА СОЗДАЕТСЯ**

- 1) во фронтальном участке
- 2) в боковых отделах
- 3) в боковых отделах верхней челюсти
- 4) в боковых отделах нижней челюсти

**ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК МОДЕЛИРОВАНИЕ ИЗ ВОСКА ПРОИЗВОДИТСЯ НА**

- 1) гипсовой модели
- 2) гипсовом штампе
- 3) разборной модели
- 4) огнеупорной модели

**ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ТОЛЩИНА СТенок КОРНЯ ЗУБА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 1,0
- 2) 0,5
- 3) 2,0
- 4) 3,0

**АНАТОМИЧЕСКАЯ ФОРМА ЗУБА ПОД МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЕТСЯ**

- 1) меньше, на толщину металла
- 2) в объеме большем соседних зубов
- 3) в объеме соседних зубов
- 4) в объеме 2 мм

**ОПТИМАЛЬНЫЙ ПРОМЕЖУТОК МЕЖДУ КАРКАСОМ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА И АНТАГОНИСТАМИ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 4,0
- 2) 0,5
- 3) 1,5-2,0
- 4) 2,5-3,0

### **КОЛИЧЕСТВО ПУТЕЙ ВЫВЕДЕНИЯ ВКЛАДКИ**

- 1) четыре
- 2) три
- 3) два
- 4) один

### **ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ЗУБНОГО РЯДА**

- 1) касательная
- 2) выбирается по усмотрению техника
- 3) седловидная
- 4) промывная

### **ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ, КОТОРУЮ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ПРИПОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТЕМПЕРАТУРЫ ПЛАВЛЕНИЯ СПАИВАЕМЫХ ЧАСТЕЙ ДОЛЖНА БЫТЬ**

- 1) зависит от сплава
- 2) выше
- 3) ниже
- 4) такой же

### **В СОСТАВ ПОЛИРОВОЧНОГО ПОРОШКА ДЛЯ ПЛАСТМАСС ВХОДИТ**

- 1) маршалит
- 2) алмаз
- 3) речной песок
- 4) пемза

### **ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК**

- 1) как опора мостовидного протеза
- 2) как временные
- 3) из эстетических соображений
- 4) глубокое резцовое перекрытие

### **ГРАВИРОВКУ АНАТОМИЧЕСКОЙ ШЕЙКИ ЗУБА ПРОИЗВОДЯТ**

- 1) для углубления клинической шейки зуба
- 2) для большей точности шейки штампованной коронки
- 3) для фиксации коронки на зубе
- 4) не производят

### **МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ДЛЯ ЗАМЕЩЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ЗУБОВ**

- 1) до шести зубов в переднем отделе челюсти
- 2) пяти
- 3) до четырех зубов в переднем участке и до трех в боковом участке челюсти
- 4) при полном отсутствии зубов

**ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ БУГРЫ ЗУБОВ ПОД КОРОНКИ МОДЕЛИРУЮТ НЕВЫСОКИМИ, ЧТОБЫ ОНИ В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ НЕ**

- 1) выделялись в зубном ряду
- 2) участвовали в функции жевания
- 3) расшатывали опорный зуб
- 4) блокировали перемещения нижней челюсти

**КОВКОСТЬ И ПЛАСТИЧНОСТЬ КОРОНКЕ ВОЗВРАЩАЮТ**

- 1) отжигом
- 2) отбеливанием
- 3) полировкой
- 4) обработкой

**МОЖНО ЛИ ОБЛИЦОВЫВАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ЭСТЕТИКИ**

- 1) нет
- 2) да
- 3) да, но только на фронтальную группу зубов
- 4) да, но только на жевательную группу зубов

**ПОЛИМЕР АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРЕДСТАВЛЕН**

- 1) полиметилметакрилат
- 2) метиловым эфиром метакриловой кислоты
- 3) этилфталатом
- 4) солями двухвалентного железа

**ПРИ СПАЙКЕ ЧАСТЕЙ ШТАМПОВАНО-ПАЯНЫХ ПРОТЕЗОВ ФЛЮСЫ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ**

- 1) увеличения площади спаиваемых поверхностей
- 2) предотвращения образования окисной пленки путем связывания кислорода
- 3) уменьшения температуры плавления припоя
- 4) очищения спаиваемых поверхностей

**ПРИ ФИКСИРОВАННОЙ ВЫСОТЕ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА, МОДЕЛИ ФИКСИРУЮТСЯ В АРТИКУЛЯТОР**

- 1) произвольно
- 2) по силиконовым регистраторам
- 3) по постановочному столику
- 4) по стеклу

**СРЕДНИЙ СРОК СЛУЖБЫ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В ПОЛОСТИ, ИЗГОТОВЛЕННОЙ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ**

- 1) 3 месяца

- 2) 6 месяцев
- 3) 12 месяцев
- 4) 2 года

### **ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ КЕРАМИЧЕСКИХ МАСС**

- 1) полевои шпат, кварц, этилметакрилат
- 2) каолин, этилметакрилат, дибутилфтолат
- 3) композит, полевои шпат, метилметакрилат
- 4) каолин, полевои шпат, кварц

### **ОТТИСКНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ**

- 1) гипс
- 2) силиконовые
- 3) эпоксидные
- 4) альгинатные

### **НИКЕЛЬ ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ СОСТАВ**

- 1) никель 72%, хром 12%, молибден 9%, кобальт 3%, титан 2%
- 2) хром 72%, никель 12%, молибден 9%, кобальт 3%, титан 2%
- 3) никель 72%, молибден 12%, золото 9%, кобальт 3%, титан 2%
- 4) никель 72%, серебро 12%, олово 9%, молибден 3%, титан 2%

### **МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ БЛАГОРОДНОГО СПЛАВА ДОЛЖНА СОСТАВЛЯТЬ**

- 1) 0,3-0,4 мм
- 2) 0,6-0,7 мм
- 3) 0,2-0,3 мм
- 4) 0,4-0,5 мм

### **РЕЖИМ НАГРЕВА, ПРИ КОТОРОМ ОПОКА УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В МУФЕЛЬНУЮ ПЕЧЬ, ПРОГРЕТУЮ ДО КОНЕЧНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ, И ВЫДЕРЖИВАЕТСЯ В ТЕЧЕНИЕ 60 МИНУТ**

- 1) быстрый
- 2) шоковый
- 3) ступенчатый
- 4) медленный

### **ГЛАВНОЕ ДОСТОИНСТВО ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ**

- 1) простота изготовления
- 2) длительность срока службы
- 3) прочность
- 4) эстетичность

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОЙ КОНСТРУКЦИИ ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ШТИФТА**

### **ОТНОСИТЕЛЬНО ДЛИНЫ КОРНЯ СОСТАВЛЯЕТ**

- 1) 1/3
- 2) всю длину корня
- 3) 1/2
- 4) 2/3

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЕЙ ФОРМА ШТИФТА**

- 1) круглая
- 2) квадратная
- 3) граненая
- 4) овальная

### **ПАКОВОЧНАЯ МАССА – МАТЕРИАЛ, ИЗ КОТОРОГО ИЗГОТАВЛИВАЮТ**

- 1) форму для фиксации окклюзии
- 2) рабочую модель
- 3) форму для литья металлов
- 4) разборную модель

### **ОТТИСК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ ПРОТЕЗОВ ДОЛЖЕН ЧЕТКО ОТОБРАЖАТЬ**

- 1) весь зубной ряд, придесневой уступ препарированных зубов, беззубый участок челюсти
- 2) все поверхности опорных зубов, переходную складку, беззубый участок челюсти
- 3) все поверхности опорных зубов, переходную складку, твердое небо
- 4) переходную складку, линию а, твердое небо

### **ПРИМЕНЯЮТ ЛИ ДЛЯ ОПОРНЫХ КРОНОК МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА КУЛЬТЕВЫЕ ШТИФТОВЫЕ ВКЛАДКИ**

- 1) только на жевательные зубы
- 2) только на фронтальные зубы.
- 3) нет
- 4) да

### **ОБРАБОТКА КАРКАСА ЦЕЛЬНОЛИТОГО ПРОТЕЗА В ПЕСКОСТРУЙНОМ АППАРАТЕ**

- 1) заменяется обработкой фрезами
- 2) необходима
- 3) заменяется обработкой фильцами
- 4) не обязательна

### **ГЛАЗУРОВАНИЕ ФАРФОРОВОЙ ОБЛИЦОВКОЙ ПРОХОДИТ**

- 1) начальный этап в вакууме, а затем без вакуума
- 2) в вакууме
- 3) без вакуума
- 4) начальный этап без вакуума, а затем в вакууме

## **СТАНДАРТНЫЙ НАБОР КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ НЕ СОДЕРЖИТ**

- 1) opak
- 2) эмаль
- 3) дентин
- 4) интенсивы

## **КОНСТРУКЦИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ЗУБНОГО ПРОТЕЗА**

- 1) литая, облицованная керамикой
- 2) штампованно-паяная, облицованная пластмассой
- 3) штамповано-паяная, облицованная керамикой
- 4) литая, облицованная пластмассой

## **ЗАЛИВКА ФРАГМЕНТОВ В РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ПРОИЗВОДИТСЯ**

- 1) не имеет значения
- 2) обычным гипсом
- 3) супергипсом
- 4) огнеупорной массой

## **ПЛАСТМАССОВАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ МАТЕРИАЛОВ**

- 1) полимеров акрилового ряда
- 2) термопластических масс
- 3) композитных материалов
- 4) силиконовой массы

## **ПРИ ОТЛОМЕ КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ ЗУБА НА УРОВНЕ ДЕСНЫ ЗУБ ВОССТАНАВЛИВАЮТ**

- 1) культевой штифтовой вкладкой
- 2) полукоронкой
- 3) экваторной коронкой
- 4) виниром

## **ПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК**

- 1) непроходимость канала корня
- 2) короткие корни с истонченными стенками
- 3) патологическая подвижность корневых зубов
- 4) отлом большей части коронки зуба

## **ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МОДЕЛИРУЮТ ИЗ**

- 1) липкого воска
- 2) беззольного воска
- 3) базисного воска
- 4) моделировочного воска

## **КАКИЕ ОСЛОЖНЕНИЯ МОГУТ БЫТЬ ВО ВРЕМЯ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБОВ**

- 1) вскрытие пульпы, термический ожог пульпы, нарушение целостности эмали

соседнего зуба

- 2) вскрытие соседнего зуба
- 3) термический ожог соседнего зуба
- 4) нарушение целостности зубного ряда

#### **ПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ ЛИТЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) зуб депульпирован более 3-х лет тому назад
- 2) дефект коронковой части на 1/3 и более
- 3) зуб депульпирован более года тому назад
- 4) патологическая стираемость зубов

#### **МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ НЕБЛАГОРОДНОГО СПЛАВА СОСТАВЛЯЕТ**

- 1) 0,2-0,3 мм
- 2) 0,3-0,4 мм
- 3) 0,7-0,8 мм
- 4) 0,6-0,7 мм

#### **МЕСТА ПАЙКИ НА КОРОНКАХ И ЛИТЫХ ЗУБАХ ЗАЧИЩАТЬ**

- 1) необходимо
- 2) запрещается
- 3) не обязательно
- 4) нужно до обезжиривания

#### **«ВАКУУМНОЕ ЛИТЬЕ» – ЭТО ЛИТЬЕ ЗА СЧЕТ**

- 1) разряжения воздуха
- 2) избыточного давления
- 3) центробежных сил
- 4) центростремительных сил

#### **ШТАМПИК РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ОБРАБАТЫВАЕТСЯ**

- 1) не обрабатывается
- 2) на 1 мм выше придесневого уступа
- 3) строго по придесневому уступу
- 4) строго по краю зубодесневой бороздки

#### **ГЛАВНЫЙ НЕДОСТАТОК ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ С КОЛПАЧКОМ**

- 1) травмирование тканей в области шейки зубов
- 2) непрочность
- 3) неэстетичность
- 4) быстрое истирание

#### **ПРИ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ АНТАГОНИСТОВ В ТРЕХ ФУНКЦИОНАЛЬНО-ОРИЕНТИРОВАННЫХ ГРУППАХ ЗУБОВ ЦЕНТРАЛЬНУЮ ОККЛЮЗИЮ СЛЕДУЕТ ФИКСИРОВАТЬ**

- 1) произвольно
- 2) прикусным блокам
- 3) как при полном отсутствии зубов
- 4) сопоставить модели обычным способом

### **ДЛЯ ПРИДАНИЯ ПРОЧНОСТИ КОНСТРУКЦИЯМ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ НА ОСНОВЕ ПОЛУСПЕЧЕННОГО ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ ИСПОЛЬЗУЮТ МЕТОД**

- 1) дуговой сварки
- 2) наращивания
- 3) синтеризации
- 4) пескоструйной обработки

### **ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ПРОВОДИТСЯ ПРИ ПОМОЩИ**

- 1) шаберов и штихелей
- 2) стальных фрез и боров
- 3) алмазных абразивов
- 4) вулканитовых дисков

### **МОЖНО ЛИ МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ВОСКА**

- 1) нет
- 2) да
- 3) да, но только на фронтальную группу зубов
- 4) да, но только на жевательную группу зубов

### **МЕТОДОМ «ММСИ» НАЗЫВАЕТСЯ ШТАМПОВКА**

- 1) внутренняя
- 2) комбинированная
- 3) шовно-паяная
- 4) наружная

### **ЭФФЕКТ ШИРОКОЙ ЛИТОЙ КОРОНКИ ВОЗНИКАЕТ ПРИ**

- 1) гравировке пришеечной части гипсового штампа
- 2) нанесении чрезмерного слоя компенсационного лака в области шейки, при отслаивании воскового пришеечного ободка во время снятия смоделированного каркаса с модели
- 3) отслаивании воскового пришеечного ободка во время снятия смоделированного каркаса с модели
- 4) усадке слепочного материала

### **СПЛАВ ТИТАНА ДЛЯ ЛИТЬЯ (ВТ5Л) ИМЕЕТ СОСТАВ**

- 1) титан 91,48%, цирконий от 4,1% до 6,2%, алюминий до 0,8%, железо до 0,35%, другие металлы
- 2) титан 91,48%, алюминий от 4,1% до 6,2%, цирконий до 0,8%, железо до 0,35%, другие металлы

3) титан 91,48%, алюминий от 4,1% до 6,2%, железо до 0,8%, цирконий до 0,35%, другие металлы

4) титан 91,48%, железо от 4,1% до 6,2%, цирконий до 0,8%, алюминий до 0,35%, другие металлы

### **АППАРАТ ПАРКЕРА ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ШТАМПОВКИ**

- 1) наружной
- 2) внутренней
- 3) комбинированной
- 4) горячей

### **НА КУЛЬТЮ ЗУБА ПЕРЕД ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ПЛАСТМАССОВОГО КОЛПАЧКА**

#### **НАНОСИТСЯ ЛАК**

- 1) ретенционный
- 2) изолирующий
- 3) покрывной
- 4) компенсационный

### **ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПОРОШКОМ**

- 1) содой
- 2) окиси кремния
- 3) окиси алюминия
- 4) оксида циркония

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОАКРИЛОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПЕРЛЫ НАНОСЯТ**

- 1) после литья
- 2) после полировки протеза
- 3) во время изготовления колпачка из адапты
- 4) после моделирования колпачка

### **КЛИНИЧЕСКАЯ ШЕЙКА НА ГИПСОВОМ СТОЛБИКЕ ОПУСКАЕТСЯ НА**

- 1) 2 мм
- 2) 1 мм
- 3) 4 мм
- 4) 3 мм

### **МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ**

- 1) да
- 2) нет
- 3) да, но только на жевательную группу зубов
- 4) да, но только на фронтальную группу зубов

### **В ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ АРТИКУЛЯТОР МОДЕЛИ ФИКСИРУЮТ**

- 1) по прикусным валикам
- 2) с помощью лицевой дуги
- 3) по стеклу
- 4) по силиконовым регистраторам

### **СЛЕПОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ОТТИСКОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК**

- 1) супергипс
- 2) альгинатные
- 3) силиконовые
- 4) термопластические

### **ГОТОВАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ТОНКОЙ В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ ИЗ-ЗА**

- 1) неравномерной толщины гильзы
- 2) неточной подгонки (калибровки) гильзы
- 3) увлечения предварительной штамповкой
- 4) злоупотребления шлифовкой на резиновом эластичном круге

### **ГИЛЬЗУ СЛЕДУЕТ ОТЖИГАТЬ ДО \_\_\_\_\_ ЦВЕТА**

- 1) оранжевого
- 2) светло-соломенного
- 3) желтого
- 4) красного

### **ВОЗМОЖНО ЛИ ИЗГОТОВЛЕНИЕ 2-Х ЦВЕТНОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ**

- 1) возможно только для центральных резцов
- 2) нет, так как коронку из пластмассы готовят однократной полимеризацией
- 3) нет
- 4) да

### **МЕТОД ПАРКЕРА – ЭТО ШТАМПОВКА**

- 1) внутренняя
- 2) наружная
- 3) шовно-паяная
- 4) комбинированная

### **ЦЕЛЬ СОЗДАНИЯ УСТУПА ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ**

- 1) профилактика кариеса
- 2) исключение контакта пластмассы со слизистой
- 3) предупреждение травмы пульпы
- 4) предупреждение расцементирования коронки

### **ПРИМЕНЕНИЕ ОПАКОВОЙ МАССЫ**

- 1) создание прозрачности керамической облицовки
- 2) воссоздание цвета керамической облицовки
- 3) образование связи металл-керамика и придания основного тона
- 4) создание индивидуальных цветовых эффектов зуба

#### **ОРАЛЬНАЯ ЗАЩИТКА ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО РИЧМОНДУ МОДЕЛИРУЕТСЯ**

- 1) до изготовления надкорневого колпачка
- 2) после изготовления надкорневого колпачка со штифтом
- 3) после гравировки шейки зуба
- 4) после изготовления штифта

#### **ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ «ИНТЕНСИВОВ»**

- 1) воссоздание индивидуальных цветовых особенностей зубов
- 2) замутнение металла
- 3) выкладывание плеча
- 4) создание эффекта прозрачности тканей зуба

#### **ДЛЯ РАЗДЕЛЕНИЯ ЦОКОЛЬНОГО ГИПСА ОТ СУПЕРГИПСА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ**

- 1) дублирующую массу
- 2) жидкость для паковочных масс
- 3) компенсационный лак
- 4) изоляционный лак

#### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ С «ГИРЛЯНДОЙ» ПРОВОДЯТ МОДЕЛИРОВАНИЕ**

- 1) не моделируют вовсе
- 2) по режущему краю
- 3) с язычной (небной) стороны
- 4) по жевательным буграм

#### **НА КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МОЖНО ИЗГОТОВИТЬ КОРОНКУ**

- 1) только металлокерамическую
- 2) любую из существующих
- 3) только металлопластмассовую
- 4) только пластмассовую

#### **ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА**

- 1) норакрил
- 2) редонт
- 3) синма
- 4) фторакс

#### **ПЛЕЧЕВАЯ МАССА НАНОСИТСЯ**

- 1) после нанесения окисной пленки
- 2) перед созданием окисной пленки
- 3) после нанесения опакowego слоя
- 4) перед нанесением опакowego слоя

#### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОГО ПЛАСТМАССОВОГО ЗУБА ПОСЛЕ ОТЛИВКИ МОДЕЛИ ПРИСТУПАЮТ К**

- 1) гравированию шейки культы зуба
- 2) моделированию анатомической формы
- 3) очерчиванию шейки карандашом
- 4) изготовлению штифта

#### **ТЕМПЕРАТУРА ОТЖИГА ГИЛЬЗ ИЗ БЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ**

- 1) 900-1050°C
- 2) 1050-1100°C
- 3) 700-900°C
- 4) 500-700°C

#### **МЕТОД МОДЕЛИРОВКИ ЛИТОГО КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ**

- 1) нанесение базисного воска на модель с помощью моделировочных инструментов
- 2) изготовление платинового колпачка и нанесение на него воска
- 3) изготовление трех колпачков из полимерной пленки различной толщины
- 4) погружение гипсового столбика в разогретый воск с последующей моделировкой

#### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ АНАТОМИЧЕСКУЮ ШЕЙКУ ЗУБА ГРАВИРУЮТ, ОТСТУПИВ ОТ КЛИНИЧЕСКОЙ НА**

- 1) 0,3-0,5
- 2) 1
- 3) 3
- 4) 1,5

#### **АКТИВАТОРОМ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) метиленовый синий
- 2) перекись бензоила
- 3) гидрохинон
- 4) оксид цинка

#### **СПЛАВ ПД-150 ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ**

- 1) 800-950°C
- 2) 1100-1200°C
- 3) 1200-1300°C
- 4) 900-1090°C

#### **ОПОРНЫЙ ЗУБ ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ ПРЕПАРИРУЮТ, СНИМАЯ ТКАНЕЙ**

- 1) 1,2-1,5 мм

- 2) 0,5-0,6 мм
- 3) 1,8-2,0 мм
- 4) 0,3-0,4 мм

#### **НАЗНАЧЕНИЕ ОБРЕЗНОГО СТАНКА**

- 1) полирование изделий из металла
- 2) обрезка гипсовых моделей
- 3) создание шероховатостей на отливке для лучшей фиксации в полости рта
- 4) освобождение отлитой конструкции от литниковой системы

#### **ДЛЯ ПРИДАНИЯ СПЛАВУ НА ОСНОВЕ КОБАЛЬТА ШЕРОХОВАТОСТИ НЕОБХОДИМО БРАТЬ ПОРОШОК С ДИАМЕТРОМ ЧАСТИЦ**

- 1) 30-50 мкм
- 2) 50-200 мкм
- 3) 200-350 мкм
- 4) 500 мкм

#### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ДО ЭТАПА ГЛАЗУРИРОВАНИЯ ОБЖИГ ПРОИЗВОДЯТ В ВАКУУМЕ С ЦЕЛЮ**

- 1) устранения усадки фарфора
- 2) устранения дополнительного окисления металла и появления раковин
- 3) получения окисной пленки
- 4) экономии

#### **ПОЛОСТЬ ПОД ВКЛАДКУ ДОЛЖНА БЫТЬ ПО ФОРМЕ**

- 1) асимметричной
- 2) симметричной
- 3) прямоугольной
- 4) овальной

#### **КОБАЛЬТО-ХРОМОВЫЙ СПЛАВ КАКОЙ ИМЕЕТ СОСТАВ**

- 1) никель 66-67%, хром 26-30%, кобальт 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы
- 2) кобальт 66-67%, никель 26-30%, хром 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы
- 3) хром 66-67%, кобальт 26-30%, никель 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы
- 4) кобальт 66-67%, хром 26-30%, никель 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы

#### **ПРИ МОДЕЛИРОВКЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК В ОККЛЮДАТОРЕ ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ БУГРЫ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ АНАТОМИЧЕСКУЮ ФОРМУ**

- 1) одноименного зуба на противоположной стороне
- 2) резко выраженную
- 3) не выраженную
- 4) умеренно выраженную

#### **ОТВЕРСТИЕ ПОД ОБЛИЦОВКУ КОМБИНИРОВАННОЙ КОРОНКИ ВЫРЕЗАЮТ**

- 1) до полировки коронки

- 2) после полировки коронки
- 3) до шлифовки коронки
- 4) после шлифовки коронки

### **ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ДЛЯ ФРОНТАЛЬНОЙ ГРУППЫ ЗУБОВ ПО ОТНОШЕНИЮ К АЛЬВЕОЛЯРНОМУ ГРЕБНЮ**

- 1) касательная
- 2) промывная
- 3) седловидная
- 4) зависит от атрофии альвеолярного гребня

### **ПЕРЕГРЕВ МЕТАЛЛА В ПРИШЕЕЧНОЙ ОБЛАСТИ В ГОТОВЫХ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНКАХ ВОЗМОЖЕН ПРИ**

- 1) слабом нажиме на полировочную резину при окончательной отделке
- 2) пескоструйном удалении окисной пленки
- 3) сильном нажиме на полировочную резинку при окончательной отделке
- 4) использовании грубого песка в струйном аппарате

### **ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КАРКАС ОБРАБАТЫВАЮТ**

- 1) твердосплавными фрезами
- 2) корундовыми камнями
- 3) алмазными головками
- 4) вулканитовыми камнями

### **ПО МЕТОДУ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАЗЛИЧАЮТ КОРОНКИ**

- 1) шинирующие
- 2) цельнолитые
- 3) опорные
- 4) фасеточные

### **ПРОТИВОПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) депульпированные зубы
- 2) устойчивые корни зубов, но после резекции их верхушки
- 3) искривление корня
- 4) пломбирование за верхушку корня

### **МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА НЕОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ БЛАГОРОДНОГО СПЛАВА ДОЛЖНА СОСТАВЛЯТЬ**

- 1) 0,4-0,5 мм
- 2) 0,2-0,3 мм
- 3) 0,6-0,7 мм
- 4) 0,3-0,4 мм

### **ТОЛЩИНА МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА ИЗ СПЛАВА КХС (ММ)**

- 1) 0,1

- 2) 0,3
- 3) 0,6
- 4) 0,5

**ВЕЛИЧИНА ПРОМЫВНОГО ПРОСТРАНСТВА МЕЖДУ ТЕЛОМ ШТАМПОВАННО-ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 1
- 2) 0,5
- 3) 3
- 4) 1,5

**ПЕРЕВОД ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ В МЕТАЛЛ ПРОИЗВОДЯТ**

- 1) на легкоплавкой модели
- 2) на гипсовой модели
- 3) вне рабочей модели
- 4) на рабочей модели

**ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ (ФИССУРЫ) МОДЕЛИРУЮТ ШИРОКИМИ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ ОНИ ХОРОШО**

- 1) проштамповались
- 2) очищались от остатков пищи
- 3) ощущались языком
- 4) участвовали в функции жевания

**ЦЕЛЕСООБРАЗНО ОТТИСК С ЗУБОВ АНТАГОНИСТОВ ПОЛУЧАТЬ ИЗ**

- 1) эпоксидных материалов
- 2) гипса
- 3) альгинатных материалов
- 4) силиконовых материалов

**ОТГРАВИРОВАВ СКАЛЬПЕЛЕМ (ШПАТЕЛЕМ), ТЕХНИК ПРИСТУПАЕТ К ОЧЕРЧИВАНИЮ ХИМИЧЕСКИМ КАРАНДАШОМ**

- 1) клинической шейки зуба
- 2) анатомической шейки зуба
- 3) края будущей коронки
- 4) экватора зуба

**ОСОБЕННОСТИ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ**

- 1) отсутствие уступа
- 2) препарирование зуба в виде конуса
- 3) препарирование зуба в виде цилиндра
- 4) обработка на толщину 0,3 мм

**ФОРМА ТЕЛА ЦЕЛЬНОЛИТОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕСНЕ**

- 1) седловидная
- 2) каплевидная
- 3) промывная
- 4) касательная

#### **ВРЕМЕННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ**

- 1) в полости рта
- 2) в полости рта, на модели в лаборатории
- 3) в печи для обжига
- 4) на модели

#### **ЦЕЛЬ МОДЕЛИРОВАНИЯ «ГИРЛЯНДЫ»**

- 1) придание жесткости металлическому каркасу
- 2) компенсация усадки воска
- 3) компенсация усадки металла при литье
- 4) компенсация усадки гипса

#### **К IV КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ ПОЛОСТЕЙ ПО БЛЕКУ ОТНОСЯТСЯ ПОЛОСТИ**

- 1) на верхушках бугров и пришеечной зоне вестибулярной и оральной поверхности
- 2) на контактной поверхности, углах и режущего края передних зубов
- 3) на верхушках бугров
- 4) в пришеечной зоне вестибулярной и оральной поверхности

#### **ЗОЛОТАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ СПЛАВА ПРОБЫ**

- 1) 750
- 2) 545
- 3) 585
- 4) 900

#### **ПОСЛЕ СОЗДАНИЯ ОКИСНОЙ ПЛЕНКИ НА КАРКАС НАНОСИТСЯ СЛОЙ МАССЫ**

- 1) эмалевой
- 2) опакový (грунтовый)
- 3) глазуревой
- 4) эффект - массы

#### **«ЖАКЕТ»- КОРОНКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ПЛАСТМАССЫ**

- 1) «Фторакс», «Бакрил»
- 2) Синма-74, Синма-М
- 3) Редонт
- 4) бесцветной

#### **ДИАМЕТР ПРОТЯНУТОЙ НА АППАРАТЕ САМСОНА ГИЛЬЗЫ ДОЛЖЕН**

- 1) быть меньше диаметра зуба в области экватора
- 2) соответствовать диаметру зуба в области шейки
- 3) соответствовать диаметру зуба в области экватора

4) быть меньше диаметра зуба в области шейки

**ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ СПЛАВА ПД-150 МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ**

- 1) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов
- 2) нет
- 3) да
- 4) на усмотрение техника

**ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВРЕМЕННЫХ КОРОНОК В ПОЛОСТИ РТА СВОБОДНУЮ ФОРМОВКУ ПРОВОДЯТ ПРИ \_\_\_\_\_ СТАДИИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ**

- 1) порошкообразной
- 2) резиноподобной
- 3) тестообразной
- 4) песочной

**МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ШТАМП И КОНТРШТАМП ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ МЕТОДЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНКИ**

- 1) комбинированном
- 2) наружном
- 3) литья
- 4) внутреннем

**ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ, ФАЛЬЦ ПО ПЕРИМЕТРУ ПОЛОСТИ ПОД ВКЛАДКУ, СОЗДАЮТ ДЛЯ ВКЛАДОК, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ**

- 1) пластмасс
- 2) фарфора
- 3) композитов
- 4) благородных и неблагородных металлических сплавов

**НАЗНАЧЕНИЕ МУФЕЛЬНОЙ ПЕЧИ**

- 1) обжиг керамики
- 2) закаливание опоки
- 3) расплавление металлов
- 4) затвердевание гипса

**ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО СИЛИКОНОВЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ**

- 1) через 3-4 часа
- 2) в течении 20 минут
- 3) сразу при поступлении в зуботехническую лабораторию
- 4) через 24 часа

**ПРИ НЕФИКСИРОВАННОЙ ВЫСОТЕ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА, МОДЕЛИ**

### **ФИКСИРУЮТСЯ В АРТИКУЛЯТОР**

- 1) произвольно
- 2) по восковым шаблонам с прикусными валиками
- 3) по постановочному столику
- 4) по стеклу

### **КУЛЬТЕВАЯ ШТИФТОВАЯ ВКЛАДКА - ЭТО МИКРОПРОТЕЗ, КОТОРЫЙ**

- 1) укрепляется в зубе с помощью штифта
- 2) укрепляется в зубе с помощью штифта, входящего в корневой канал, и покрывается коронкой
- 3) фиксируется за соседние с дефектом зубы
- 4) покрывает зуб

### **ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ПРИ КИПЕНИИ \_\_\_\_\_ МИНУТ**

- 1) 60
- 2) 15
- 3) 30
- 4) 45

### **ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНКИ ПО БЕЛКИНУ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА**

- 1) «Фторакс», «Бакрил»
- 2) Синма-74 и Синма-М
- 3) бесцветная
- 4) протакрил

### **ГРАФИТОВЫЕ ТИГЛИ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПЛАВКИ СПЛАВОВ**

- 1) неблагородных
- 2) благородных
- 3) никеля
- 4) кобальта

### **ДЕЙСТВИЕМ, НАИБОЛЕЕ СИЛЬНО ИСТОНЧАЮЩИМ ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ В ПРОЦЕССЕ ЕЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) чрезмерная обработка резиновым эластичным кругом
- 2) неоднократный обжиг
- 3) предварительная штамповка
- 4) протягивание гильзы большим количеством пуансонов

### **ПЛОТНОСТЬ ЧИСТОГО ЗОЛОТА**

- 1) 16,25
- 2) 23,5
- 3) 18,74
- 4) 19,32

### **ПЕРЕД МОДЕЛИРОВАНИЕМ ВОСКОВЫХ КОЛПАЧКОВ НА КУЛЬТЮ**

### **ПРЕПАРИРОВАННОГО ЗУБА НАНОСЯТ**

- 1) компенсационный лак
- 2) изолирующий лак
- 3) погружной воск
- 4) базисный воск

### **ЕСЛИ ШЕЙКА ЗУБА ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ ЗАЛИТА**

- 1) не будет иметь контакт с антагонистами
- 2) будет широка по шейке зуба
- 3) будет завывать по прикусу
- 4) получится длинной

### **ЗОЛОТАЯ КОРОНКА ИЗНУТРИ ЗАЛИВАЕТСЯ ПРИПОЕМ В ЦЕЛЯХ**

- 1) удорожания протеза
- 2) увеличения веса
- 3) упрочнения коронки
- 4) эстетичности

### **ВОЗМОЖНА ЛИ ФИКСАЦИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК НА ВРЕМЕННЫЙ ЦЕМЕНТ**

- 1) нет
- 2) да, если это одиночная коронка
- 3) да, если у пациента нет бруксизма
- 4) да

### **ЦЕЛЕСООБРАЗНЕЕ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ КОРОНКИ НА МОДЕЛЯХ**

- 1) комбинированных
- 2) неразборных
- 3) разборных
- 4) огнеупорных

### **МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОТЯЖЕННОСТЬ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СПЛАВОВ ИЗ БЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ**

- 1) один зуб
- 2) четыре зуба
- 3) два зуба
- 4) три зуба

### **НАНЕСЕНИЕ КРАСИТЕЛЕЙ НА ЖЕВАТЕЛЬНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ ПРЕМОЛЯРОВ И МОЛЯРОВ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДЯТ ПОСЛЕ**

- 1) обжига дентинного слоя
- 2) обжига грунтового слоя
- 3) глазурования
- 4) полирования

## **ПЕРЕД СОЗДАНИЕМ ОКИСНОЙ ПЛЕНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ОБРАБАТЫВАЕТСЯ МЕТОДОМ**

- 1) электрогальванизации
- 2) обжига
- 3) фрезерования
- 4) пескоструйной обработки

## **МОДЕЛИРОВАНИЕ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ НАЧИНАЕМ С**

- 1) создания контактных пунктов
- 2) любого из предложенных вариантов
- 3) нанесения порции расплавленного воска
- 4) нанесения малой порции кипящего воска

## **СРЕДНИЙ ПРОЦЕНТ УСАДКИ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ**

- 1) 5-10%
- 2) 12-20%
- 3) 30-35%
- 4) 25-30%

## **ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КОРОНКА ДОЛЖНА**

- 1) плотно охватывать шейку зуба
- 2) входить в зубодесневой желобок на 1,5 мм
- 3) точно прилегать к уступу
- 4) быть свободной в области шейки

## **АМОРТИЗАЦИОННАЯ ВКЛАДКА ПО ИЛЬИНОЙ -МАРКОСЯН**

- 1) фиксирует коронку зуба
- 2) улучшает эстетический эффект
- 3) замещает отсутствующий зуб
- 4) амортизирует жевательное давление

## **ПРИ ЛИТЬЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ЛИТНИК ПРИКРЕПЛЯЮТ К**

- 1) не имеет значения
- 2) в месте перехода коронковой части в корневую
- 3) корневой части штифтово-культевой вкладки
- 4) коронковой части штифтово-культевой вкладки

## **ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ ГИПСОВОГО ШТАМПА СЛЕДУЕТ ЭТАП РАБОТЫ**

- 1) получение металлического контрштампа
- 2) термическая обработка
- 3) получение металлического штампа
- 4) загипсовка в блок или резиновое кольцо

## **ОРИЕНТИР ЛИНИИ БУГРОВ УКАЗЫВАЕТ НА**

- 1) дистальную границу базиса
- 2) постановку последнего искусственного зуба
- 3) торус
- 4) подвижность альвеолярных бугорков

**ГЛАВНЫМ НЕДОСТАТКОМ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ С НИТРИДТИТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) окисление
- 2) высокая себестоимость
- 3) недолговечность
- 4) неэстетичность

**БОЛЬШИНСТВО ВОСКОВ ИСПОЛЬЗУЮЩИХСЯ В ЗУБОПРОТЕЗНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ НА СЕГОДНЯШНИЙ ДЕНЬ ЯВЛЯЮТСЯ**

- 1) растительными
- 2) минеральными
- 3) синтетическими
- 4) животными

**ОПТИМАЛЬНОЕ ЧИСЛО ОТЖИГОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ИЗ СТАНДАРТНОЙ ГИЛЬЗЫ**

- 1) 3
- 2) 2
- 3) 4
- 4) 5

**ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОЛПАЧКА ИЗ АДАПТЫ НА КУЛЬТЮ ЗУБА СЛЕДУЕТ ЭТАП РАБОТ**

- 1) моделирование анатомической формы и сдача в литье
- 2) полимеризация
- 3) полировка
- 4) шлифовка

**ВЕЛИЧИНА ПРОМЫВНОГО ПРОСТРАНСТВА МЕЖДУ ТЕЛОМ ШТАМПОВАННО-ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 0,5
- 2) 1,5
- 3) 3
- 4) 1

**ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ЧЕЛЮСТЕЙ ЭФФЕКТИВНЕЕ ИЗГОТАВЛИВАТЬ**

- 1) в литейной установке
- 2) вручную
- 3) на вибростолике
- 4) не имеет значения

### **ШТИФТОВАЯ КУЛЬТЕВАЯ ВКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА НА**

- 1) резцы, клыки и премоляры верхней челюсти
- 2) зубы любой группы
- 3) однокорневые зубы верхней и нижней челюстей
- 4) резцы, клыки и премоляры нижней челюсти

### **ГИПСОВЫЕ СТОЛБИКИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ПОГРУЖАЮТ В ГИПСОВЫЙ БЛОК КОНТАКТНОЙ (ПРОКСИМАЛЬНОЙ) ПОВЕРХНОСТЬЮ, ЧТОБЫ**

- 1) не наступило перелома столбиков в месте канавок
- 2) облегчить открытие гипсового блока
- 3) легче было извлекать их из формы
- 4) не пострадала точность моделировки режущего края

### **МАКСИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВОСКОМ И ЗУБАМИ АНТАГОНИСТАМИ ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА**

- 1) 0,8-1,0 мм
- 2) 0,1-0,3 мм
- 3) 1,5-2,0 мм
- 4) 0,3-0,4 мм

### **ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПОЛНОЙ МЕТАЛЛОАКРИЛОВОЙ КОРОНКИ СЛЕДУЕТ ЭТАП**

- 1) сдача в литье
- 2) нанесение покрывного лака
- 3) моделирование анатомической формы
- 4) обработка колпачка

### **НАЗНАЧЕНИЕ ПЕСКОСТРУЙНОГО АППАРАТА**

- 1) освобождение отлитой конструкции от литниковой системы
- 2) нанесения напыления нитридом титана
- 3) полировка отлитой конструкции
- 4) удаление паковочной массы

### **ИЗГОТАВЛИВАЯ ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ, К МОДЕЛИРОВАНИЮ АНАТОМИЧЕСКОЙ ФОРМЫ ПРЕПАРИРОВАННОГО ЗУБА ВОСКОМ ПРИСТУПАЮТ ПОСЛЕ**

- 1) очерчивания клинической шейки и указания медиального угла
- 2) сепарации соседних зубов
- 3) отливки модели
- 4) вырезания гипсового штампа

### **ПОД КОМБИНИРОВАННУЮ ЦЕЛЬНОЛИТУЮ КОРОНКУ ЦЕЛЕСООБРАЗНЕЙ ОТЛИТЬ КУЛЬТЮ ЗУБА ИЗ**

- 1) гипса

- 2) супергипса
- 3) амальгамы
- 4) легкоплавкого металл

### **ЛУЧШИЙ ВАРИАНТ ПРИМЕНЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК**

- 1) восстановление разрушенного жевательного зуба
- 2) использование в детском возрасте
- 3) восстановление формы зуба на период изготовления \"постоянного\" протеза
- 4) восстановление эстетических норм на длительную перспективу

### **К ИСТОНЧЕНИЮ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ПРИВОДИТ**

- 1) чрезмерное время отбеливания
- 2) частая термическая обработка
- 3) чрезмерная обработка эластичным резиновым кругом
- 4) протягивание гильзы большим количеством пуансонов

### **ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО АЛЬГИНАТНЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ НЕ ПОЗДНЕЕ**

- 1) 3-4 часов
- 2) 20 минут
- 3) 72 часов
- 4) 24 часов

### **РЕЖИМ НАГРЕВА, ПРИ КОТОРОМ ПРОГРЕВ ОПОКИ НАЧИНАЮТ С 20°C И ДОВОДЯТ ДО КОНЕЧНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ ЗА 2-2,5 ЧАСА**

- 1) ступенчатый
- 2) быстрый
- 3) шоковый
- 4) медленный

### **ШТИФТОВЫЙ ЗУБ С НАРУЖНЫМ КОЛЬЦОМ ПРЕДЛОЖЕН**

- 1) Ахмедовым
- 2) Копейкиным
- 3) Ильиной-Маркосян
- 4) Ричмондом

### **МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧОК ПОДВЕРГАЮТ ПЕСКОСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКЕ И ОТЖИГАЮТ**

- 1) после припасовки металлического колпачка
- 2) после литья
- 3) после полировки
- 4) до припасовки металлического колпачка

### **КРИСТАЛЛИЧЕСКАЯ РЕШЁТКА В ГИЛЬЗЕ ВОССТАНАВЛИВАЕТСЯ ПРИ**

- 1) полировке

- 2) протягивании гильзы через аппарат «Самсон»
- 3) термической обработке
- 4) отбеливании

### **КАКОЙ ИЗ СПЛАВОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ СПЛАВ**

- 1) пд-250
- 2) золота 900 пробы (злсрм-900-40)
- 3) золота 750 пробы (злсрплм-750-80)
- 4) золота стоматологический 750 пробы (злсркдм)

### **КОРОНКОВУЮ ЧАСТЬ ЗУБА МОДЕЛИРУЮТ С НЕКОТОРЫМ УВЕЛИЧЕНИЕМ ОБЪЕМА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ**

- 1) пластмассовых коронок
- 2) штампованных коронок
- 3) литых коронок
- 4) штампованно паянных мостовидных протезов

### **ОТРИЦАТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК**

- 1) низкая устойчивость к истиранию
- 2) сложность изготовления
- 3) хрупкость
- 4) относительная эстетичность

### **ШТИФТОВЫЕ ЗУБЫ ПОКАЗАНЫ ПРИ**

- 1) дефекте твердых тканей зубов
- 2) дефекте коронковой части зуба
- 3) дефекте зубного ряда
- 4) отсутствию коронковой части

### **ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ НА МОДЕЛИ ПРОВОДИТСЯ ПОСЛЕ**

- 1) извлечения из кюветы
- 2) шлифования
- 3) припасовки в полости рта
- 4) полирования

### **КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ СИНМА ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ АНАТОМИЧЕСКОЙ ФОРМЫ**

- 1) резцов и клыков, как временные коронки
- 2) боковых зубов
- 3) передних и боковых зубов
- 4) передних зубов

### **ВОЗМОЖНО ЛИ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИ ПАРОДОНТИТЕ?**

- 1) нет
- 2) да, если отсутствует один зуб
- 3) да, но на короткий срок
- 4) да, если отсутствует три зуба

#### **ГЛАВНЫМ ДОСТОИНСТВОМ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) длительность срока службы
- 2) эстетичность и точность
- 3) простота в изготовлении
- 4) прочность

#### **ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПЕРЛ НА КАРКАС ПРИМЕНЯЕТСЯ ЛАК**

- 1) сепарационный
- 2) изолирующий
- 3) покрывной
- 4) ретенционный

#### **ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ**

- 1) ретенционные шарики
- 2) штифты
- 3) восковые перлы
- 4) кламмерная проволока

#### **ДЛИННЫЙ КРАЙ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ УКРАЧИВАЮТ ПРИ ПОМОЩИ**

- 1) алмазных абразивов
- 2) сепарационных дисков
- 3) стальных фрез и боров
- 4) вулканитовых дисков

#### **ОПОКА – ЭТО**

- 1) рабочая модель
- 2) форма для литья
- 3) емкость для расплавления металла
- 4) огнеупорная модель

#### **ВЗВЕШИВАНИЕ ЗОЛОТА В МОСТОВИДНОМ ПРОТЕЗЕ НА ОСНОВЕ ЗОЛОТОГО СПЛАВА С ПЛАСТМАССОВЫМИ ФАСЕТКАМИ НАЗНАЧАЕТСЯ**

- 1) перед литьем
- 2) после полимеризации пластмассы
- 3) сразу после литья
- 4) перед моделировкой фасеток

#### **СЛЕДУЮЩИЙ КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП РАБОТЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПРИПАСОВКИ КОРОНОК**

- 1) спайка протеза

- 2) обработка протеза
- 3) отбеливание
- 4) снятие оттиска с коронками

#### **ПРЕИМУЩЕСТВО ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО РИЧМОНДУ ПЕРЕД УПРОЩЕННЫМ В**

- 1) прочности
- 2) способе фиксации
- 3) эстетичности
- 4) быстром изготовлении

#### **ПЕРЕД ИЗГОТОВЛЕНИЕМ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ПО ПИНДЕКС СИСТЕМЕ ШТИФТЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ**

- 1) не устанавливаются
- 2) в проекции беззубого участка челюсти
- 3) в проекции всех зубов
- 4) в проекции каждого отпрепарированного зуба, соседних с ними зубов и беззубого участка челюсти

#### **ПОЛИМЕР АКРИЛОВЫХ ПЛАСТМАСС ВЫПУСКАЕТСЯ В \_\_\_\_\_ ВИДЕ**

- 1) порошкообразном
- 2) желеобразном
- 3) пастообразном
- 4) твердом

#### **ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОРОНКИ С ЛИТЫМИ ЖЕВАТЕЛЬНЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ ЦЕЛЕСООБРАЗНО ПРИ**

- 1) заболевании пародонта
- 2) ИРОПЗ 0,8
- 3) клиновидных дефектах
- 4) патологической стираемости

#### **ГИПСОВЫЙ СТОЛБИК, ПРООБРАЗ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ШТАМПА ВЫРЕЗАЮТ**

- 1) на конус, начиная от шейки зуба
- 2) параллельно оси зуба, начиная от шейки
- 3) с сужением к основанию
- 4) с расширением к основанию

#### **РАБОЧАЯ ЧАСТЬ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ИЗ**

- 1) паковочной массы
- 2) легкоплавкого металла
- 3) медицинского гипса
- 4) супергипса IV класса

#### **В МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОРОНКАХ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ГИРЛЯНДУ С ОРАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ МОДЕЛИРУЮТ ДЛЯ**

- 1) эстетики
- 2) щадящего препарирования, терморегуляции и возможной реставрации
- 3) лучшей фиксации
- 4) экономии массы

#### **ПЕРЕД ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКОЙ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВЕСТИ**

- 1) отжиг гильзы
- 2) предварительную штамповку
- 3) получение металлического контрштампа
- 4) изготовление металлического штампа

#### **РАЗЛИЧНЫЕ РЕЖИМЫ НАГРЕВА ВОЗМОЖНЫ БЛАГОДАРЯ**

- 1) специальной системе вентиляции
- 2) нескольким нагревательным элементам
- 3) возможности программирования
- 4) изменению давления

#### **ОБЖИГ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА ПРОИЗВОДЯТ С ЦЕЛЮ**

- 1) «отпустить» металл
- 2) получить окисную пленку
- 3) растворения окислов металлов
- 4) закалки металла

#### **МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЙ МОСТОВИДНЫЙ ПРОТЕЗ ПРИМЕНЯЮТ ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНОГО РЯДА**

- 1) первый и четвертый класс по кеннеди
- 2) третий и четвертый класс по кеннеди
- 3) полное отсутствие зубов
- 4) второй и первый класс по кеннеди

#### **МАМЕЛОНЫ ЗУБОВ ВЫКЛАДЫВАЮТ МАССОЙ**

- 1) эмалевой
- 2) дентинной
- 3) плечевой
- 4) опаковой

#### **НАЗНАЧЕНИЕ МУФЕЛЬНОЙ ПЕЧИ**

- 1) обжиг керамики
- 2) выжигание воска из формы для литья
- 3) расплавление металлов
- 4) затвердевание гипса

#### **ЧАСТИ КЮВЕТЫ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ОБРАБАТЫВАЮТ**

- 1) спиртом
- 2) силиконом

- 3) вазелином
- 4) изоколом

### **ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ПЕРЕД ОТЛИВКОЙ МОДЕЛИРУЮТ ИЗ**

- 1) беззольной пластмассы
- 2) акриловой пластмассы
- 3) композита
- 4) силикона

### **НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ФАСЕТОК НАНОСИТСЯ ЛАК**

- 1) изоляционный
- 2) ретенционный
- 3) компенсирующий
- 4) покрывной

### **ШЕЙКА ЗУБА ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ**

- 1) заливается воском
- 2) остаётся чистой от воска
- 3) не имеет значения
- 4) заливается воском с лингвальной стороны, с вестибулярной остается чистой от воска

### **ТОЛЩИНА СТЕНКИ ВРЕМЕННОЙ КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ СОСТАВЛЯЕТ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 0,5-0,7
- 2) 1,0-2,0
- 3) 2,5-3,0
- 4) 1,5-2,0

### **ЦЕРВИКАЛЬНЫМ ВОСКОМ УТОЧНЯЕТСЯ УЧАСТОК ВОСКОВОГО КОЛПАЧКА ШИРИНОЙ**

- 1) 0,5 – 0,6 мм
- 2) 1,0 – 1,5 мм
- 3) 0,1 – 0,3 мм
- 4) 0,3 – 0,4 мм

### **КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА**

- 1) поверхность каркаса матовая, равномерно зернистая, без металлического блеска
- 2) имеется металлический блеск
- 3) местами имеется металлический блеск
- 4) поверхность каркаса матовая, равномерно зернистая только с вестибулярной стороны

### **ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВАЯ ВКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА НА**

- 1) резцы, клыки и премоляры нижней челюсти

- 2) зубы любой группы
- 3) однокорневые зубы верхней и нижней челюстей
- 4) резцы, клыки и премоляры верхней челюсти

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ НА КУЛЬТЮ ЗУБА ИЗГОТАВЛИВАЮТ ПЛАТИНОВЫЙ КОЛПАЧЕК ДЛЯ**

- 1) прочности
- 2) создания каркаса и нанесения фарфора
- 3) нанесения перл
- 4) точности

### **ДАННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС НЕ ВХОДИТ В ЛАБОРАТОРНЫЕ ЭТАПЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК**

- 1) штамповка
- 2) обработка и полировка
- 3) моделировка
- 4) литье

### **ПОЛИРОВКУ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПРОВОДЯТ С ПОМОЩЬЮ**

- 1) твердосплавными борами
- 2) напильника
- 3) наждачной бумаги
- 4) щетки

### **ПРЕИМУЩЕСТВОМ «ЖАКЕТ» КОРОНОК ПЕРЕД МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) простота изготовления
- 2) прочность
- 3) эстетичность
- 4) долговечность

### **ПРИ КОМБИНИРОВАННОМ СПОСОБЕ ШТАМПОВКИ (ОПРЕССОВКИ) ШТАМПОМ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) легкоплавкий сплав
- 2) охотничья дробь
- 3) мольдин, сырая резина
- 4) свинец

### **ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК ПЕРВАЯ ПОРЦИЯ ВОСКА НАНОСИТСЯ**

- 1) расплавленной
- 2) не имеет значения
- 3) теплой
- 4) кипящей

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОДИНОЧНОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ, ОТТИСК**

## **СНИМАЮТ С**

- 1) челюсти, на которую будет изготовлена коронка
- 2) челюсти с отпрепарированным зубом
- 3) фрагмента челюсти с отпрепарированным зубом
- 4) обеих челюстей

## **МАТЕРИАЛ, ПРИМЕНЯЕМЫЙ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО ШИРАКУ**

- 1) Фторакс
- 2) бесцветная пластмасса
- 3) стандартный пластмассовый зуб
- 4) Синма

## **ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ**

- 1) простота изготовления
- 2) выделение остаточного мономера
- 3) гидроскопичность
- 4) стираемость поверхности в ходе эксплуатации

## **В ЛАБОРАТОРИЮ ПОСТУПИЛ ОТТИСК С ОТТЯЖКАМИ В ОБЛАСТИ ОПОРНЫХ ЗУБОВ, ВАША ТАКТИКА**

- 1) вернуть оттиск в клинику для снятия нового оттиска
- 2) отлить оттиск и изготовить литой каркас обычным методом
- 3) после изготовления разборной модели отгравировать шейку после изготовления разборной модели отфрезеровать шейку
- 4) после изготовления разборной модели отфрезеровать шейку

## **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ КОРОНКА**

- 1) дает расширение
- 2) дает усадку
- 3) изменения зависят от вида пластмассы
- 4) остаётся неизменной

## **ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КУЛЬТЕВАЯ ШТИФТОВАЯ ВКЛАДКА МОДЕЛИРУЕТСЯ МЕТОДОМ**

- 1) косвенным, прямым
- 2) комбинированным
- 3) двойным
- 4) обратным

## **ПОЛИРОВОЧНОЙ ПАСТЕ ГОИ ЗЕЛЕНый ЦВЕТ ПРИДАЕТ ОКСИД**

- 1) железа
- 2) хрома
- 3) цинка
- 4) алюминия

### **ПРИПАСОВАННЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС**

- 1) свободно накладывается на зубы, не балансирует, четко соответствует всем границам препарирования
- 2) устанавливается на опорные зубы с усилием
- 3) границы коронок не соответствуют уступу
- 4) легко накладывается на зубы, балансирует, четко соответствует всем границам

### **ЧТОБЫ ПЕСОК НЕ ВНЕДРЯЛСЯ В СПЛАВ КОЛПАЧКА В ПЕСКОСТРУЙНОЙ УСТАНОВКЕ, СЛЕДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ АБРАЗИВ НА ОСНОВЕ**

- 1) карбида кремния
- 2) оксида алюминия
- 3) оксида олова
- 4) оксида железа

### **КАКУЮ ПЛАСТМАССУ ДОЛЬШЕ ВСЕГО ИСПОЛЬЗУЮТ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК**

- 1) поливинилэтилметакрилат
- 2) светоотверждаемый уретандиметакрилат
- 3) полиэтилметакрилат
- 4) полиметилметакрилат

### **ОТШТАМПОВАННАЯ И ОТБЕЛЕННАЯ КОРОНКА ПЛОХО ПОЛИРУЕТСЯ, КОГДА**

- 1) неправильно откалибрована гильза
- 2) вышел срок годности гильз
- 3) плохо был обработан металлический штамп
- 4) передержана в отбеле

### **К КОНСТРУКЦИОННЫМ МАТЕРИАЛАМ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ ОТНОСЯТСЯ**

- 1) нержавеющей сталь, керамическая масса
- 2) сплавы металлов, керамическая масса
- 3) сплавы металлов, пластмасса
- 4) нержавеющей сталь, пластмасса

### **УРОВЕНЬ ГИПСА ПРИ ЗАЛИВКЕ ШТИФТОВ В РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ**

- 1) перекрывает отпечаток шеек опорных зубов выше 0,8-1,0 см
- 2) до отпечатка шеек опорных зубов
- 3) не имеет значения
- 4) до края штифта

### **НЕРАВНОМЕРНО НАНЕСЕННЫЙ ФАРФОРОВЫЙ СЛОЙ СОЗДАЕТ**

- 1) загрязнение каркаса
- 2) изменение структуры
- 3) изменение цвета

4) концентрацию напряжения

### **ВТОРАЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА**

- 1) мокрого песка
- 2) тянущихся нитей
- 3) резиноподобная
- 4) тестообразная

### **МЕТОДЫ МОДЕЛИРОВАНИЯ ВКЛАДКИ**

- 1) прямой, косвенный
- 2) прямой, комбинированный
- 3) прямой, обратный комбинированный
- 4) прямой, обратный

### **ТОЧНЕЕ ПРИЛЕГАЕТ К ШЕЙКЕ ЗУБА КОРОНКА**

- 1) шовная
- 2) литая
- 3) штампованная
- 4) паяная

### **БЕЗЗОЛЬНЫЕ ПЛАСТМАССЫ ЗАМЕШИВАЮТ**

- 1) в порошок добавляют жидкость
- 2) в жидкость добавляют порошок
- 3) не имеет значения
- 4) порошок и жидкость добавляют одновременно

### **ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ, СОЕДИНИВ С ЛИТНИКОВОЙ СИСТЕМОЙ, ЗАТЕМ ЗАЛИВАЮТ**

- 1) силиконом
- 2) супер гипсом
- 3) огнеупорной массой
- 4) обычным гипсом

### **ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ КОРОНКА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ПРОТЕЗОВ**

- 1) полного съемного
- 2) несъемного мостовидного
- 3) съемного пластиночного
- 4) консольного

### **ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ШИРОКОЙ В ОБЛАСТИ ШЕЙКИ ЗУБА ПРИ**

- 1) недостаточно отпрепарированном зубе
- 2) залитой воском шейке зуба на этапе моделирования
- 3) недостаточной термической обработке гильзы
- 4) неправильно откалиброванной гильзе

**ПОВЕРХНОСТЬ ОБЕЗЖИРЕННОГО И ВЫСУШЕННОГО КАРКАСА  
МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА БЫТЬ**

- 1) полированным
- 2) глянцевая
- 3) с зеленоватым оттенком
- 4) серо-матовая

**К ПРОВИЗОРНЫМ КОРОНКАМ ОТНОСИТСЯ**

- 1) фарфоровая
- 2) литая
- 3) полукоронка
- 4) пластмассовая

**К ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ ОТНОСЯТСЯ**

- 1) керамическая масса
- 2) опакующая масса
- 3) хромокобальтовый сплав
- 4) гипс

**ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА**

- 1) карбопласт
- 2) редонт
- 3) этакрил
- 4) Синма-М, Синма-74

**ПРОВЕРКУ ТОЛЩИНЫ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ  
МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ**

- 1) функциографа
- 2) аппарата ларина
- 3) микрометра
- 4) аппарата гизи

**ПЛАСТМАССОВЫЙ ЗУБ СО ШТИФТОМ ИЗГОТАВЛИВАЮТ**

- 1) в полости рта
- 2) на заводе
- 3) в лаборатории
- 4) фабрично

**ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ДЛИНОЙ ИЗ-ЗА**

- 1) углубленной гравировки шейки
- 2) неправильной моделировки
- 3) неточной подгонки (калибровки) гильзы
- 4) слишком сильного давления при опрессовке

### **ТРЕТЬЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА**

- 1) резиноподобная
- 2) мокрого песка
- 3) тестообразная
- 4) тянущихся нитей

### **НАИБОЛЕЕ СОВРЕМЕННЫМИ ПАКОВОЧНЫМИ МАССАМИ ЯВЛЯЮТСЯ**

- 1) силикатные
- 2) стеклоиономерные
- 3) фосфатные
- 4) гипсосодержащие

### **АППАРАТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ**

- 1) литейная установка, параллелометр
- 2) муфельная печь, параллелометр
- 3) пескоструйный аппарат, муфельная печь
- 4) аппарат «Самсон», аппарат «Паркер», паяльный аппарат

### **К I КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ БЛЕКА ОТНОСЯТСЯ ПОЛОСТИ**

- 1) в пришеечной зоне вестибулярной поверхности всех зубов
- 2) на апроксимальных поверхностях и углах передних зубов
- 3) на апроксимальной поверхности передних зубов
- 4) располагающиеся в естественных фиссурах жевательных зубов

### **ПО МАТЕРИАЛУ КОРОНКИ РАЗЛИЧАЮТ**

- 1) серебряные
- 2) полипропиленовые
- 3) силиконовые
- 4) пластмассовые

### **МЕСТА ПАЙКИ НА ОПОРНЫХ КОРОНКАХ И ЛИТЫХ ЗУБАХ ЗАЧИЩАТЬ**

- 1) нужно до обезжиривания
- 2) не обязательно
- 3) необходимо
- 4) запрещается

### **СТАДИИ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ**

- 1) порошок - мокрый песок-тесто образная стадия - стадия тянущихся нитей - кристаллическая
- 2) порошок - мокрый песок - стадия тянущихся нитей - тесто образная стадия - кристаллическая
- 3) порошок - тесто образная стадия - стадия тянущихся нитей - мокрый песок - кристаллическая
- 4) порошок - стадия тянущихся нитей - тесто образная стадия - мокрый песок - кристаллическая

## **ПЕРВАЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА**

- 1) мокрого песка
- 2) тянущихся нитей
- 3) тестообразная
- 4) резиноподобная

## **СЛЕПОЧНЫЕ МАССЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК**

- 1) термопластичные
- 2) силиконовые
- 3) твердые
- 4) альгинатные

## **ПРИ КОСВЕННОМ СПОСОБЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ОТЛИВАЕТСЯ МОДЕЛЬ**

- 1) из супергипса
- 2) из медицинского гипса
- 3) из силикона
- 4) разборная

## **ШИРОКИЕ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ КОРОНКИ ПОЛУЧАЮТСЯ В СЛЕДСТВИЕ**

- 1) неправильной гравировки модели препарированного зуба
- 2) неправильно подобранного грунта
- 3) наличия поднутрений из-за некачественного препарирования зубов
- 4) нанесения чрезмерного слоя компенсационного лака

## **РЕЖИМ НАГРЕВА, ПРИ КОТОРОМ ОПОКИ ПОМЕЩАЮТ В МУФЕЛЬНУЮ ПЕЧЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 700°C И ДОВОДЯТ ЕЁ ДО КОНЕЧНОЙ**

- 1) медленный
- 2) ступенчатый
- 3) шоковый
- 4) быстрый

## **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ CAD/CAM МЕТОДОМ ИСПОЛЬЗУЮТ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ**

- 1) дисилликата лития
- 2) буры
- 3) диоксида циркония
- 4) альгината натрия

## **ОПТИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ \_\_\_\_ ММ**

- 1) 3,0
- 2) 0,5-1,0
- 3) 1,2-1,5
- 4) 2,5

**ОСНОВНЫМ ФАКТОРОМ ПРОЧНОГО СОЕДИНЕНИЯ ФАРФОРА С МЕТАЛЛОМ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) наличие крепежных приспособлений
- 2) спекание фарфора с оксидами и шероховатостью металла
- 3) обработанная поверхность
- 4) отполированная поверхность

**ПРЕИМУЩЕСТВА ВЕРТИКАЛЬНОГО ГИПСОВАНИЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ**

- 1) лучше проходит полимеризация
- 2) возможность сделать коронку многоцветной
- 3) меньше вероятности сломать культу
- 4) нет преимуществ

**ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ ЗОЛОТО-КАДМИЕВОГО СПЛАВА 750 ПРОБЫ СОСТАВЛЯЕТ**

- 1) 800°C
- 2) 1032°C
- 3) 1100°C
- 4) 1064°C

**ПРИПАСОВКА МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В КЛИНИКЕ ПРОВОДИТСЯ ПОСЛЕ ЭТАПА**

- 1) отбеливания
- 2) полировки
- 3) пайки
- 4) снятия оттиска с коронками

**ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ, ШЛИФОВКИ И ПОЛИРОВКИ ДО ФИКСАЦИИ В ПОЛОСТИ РТА ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ ЛУЧШЕ ХРАНИТЬ**

- 1) в конверте
- 2) на модели
- 3) в сейфе
- 4) в воде

**АБСОЛЮТНЫМ ПОКАЗАНИЕМ К ПРОТЕЗИРОВАНИЮ ЯВЛЯЕТСЯ ПОТЕРЯ ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ \_\_\_\_\_%**

- 1) 40
- 2) 30
- 3) 25
- 4) более 50

**ДЛЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ЦЕЛЬНОЛИТОГО ЗУБНОГО ПРОТЕЗА КОЛПАЧКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ВОСКА**

- 1) фрезерного

- 2) пришеечного
- 3) базисного
- 4) погружного

**ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПРОСВЕЧИВАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА В МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОМ ПРОТЕЗЕ ОБЖИГ ГРУНТОВОГО СЛОЯ ПРОВОДЯТ**

- 1) в вакууме один раз
- 2) без вакуума дважды
- 3) без вакуума
- 4) в вакууме дважды

**ПРАВИЛЬНО ИЗГОТОВЛЕННАЯ ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КОРОНКА ДОЛЖНА**

- 1) иметь одинаковую толщину
- 2) плотно охватывать культю по всему периметру
- 3) не контактировать с зубами антагонистами
- 4) быть шире соседних зубов

**СПЛАВ ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПМ-750-80) КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ**

- 1) 800-950°C
- 2) 955-1055°C
- 3) 755-855°C
- 4) 1060-1160°C

**ПРЯМОЙ СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК В**

- 1) лаборатории на модели
- 2) лаборатории на модели в артикуляторе
- 3) полости рта
- 4) лаборатории на модели в окклюдаторе

**ШТАМПОВАННЫЕ КОРОНКИ ИЗ СТАЛИ ОТБЕЛИВАЮТ В**

- 1) концентрированной соляной кислоте
- 2) водном растворе соляной и азотной кислот
- 3) спирте
- 4) азотной кислоте

**ДЛЯ ОТЛИВКИ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК ПРИМЕНЯЕТСЯ СПЛАВ**

- 1) кобальто-хромовый
- 2) легкоплавкий
- 3) нержавеющей сталь
- 4) медный

**ЧРЕЗМЕРНО ТОЛСТЫЙ СЛОЙ КОМПЕНСАЦИОННОГО ЛАКА НА ПРИШЕЕЧНУЮ ЗОНУ ПРИВОДИТ К**

- 1) некачественному литью

- 2) изготовлению узких коронок
- 3) изготовлению широких коронок
- 4) увеличению объема культи зуба

**ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА \_\_\_\_\_ МИНУТ**

- 1) 15
- 2) 25
- 3) 45
- 4) 55

**ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ПЕРЕДНЕМ ОТДЕЛЕ**

- 1) касательная
- 2) промывная
- 3) седловидная
- 4) не имеет значения

**БЛЕСК (ГЛЯНЕЦ) ЗУБА ОБЕСПЕЧИВАЕТ КОМПОНЕНТ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ**

- 1) полевой шпат
- 2) кварц
- 3) корунд
- 4) каолин

**НАИБОЛЕЕ СОВРЕМЕННЫЙ МЕТОД ЛИТЬЯ**

- 1) центробежный
- 2) вакуумный
- 3) самотеком
- 4) под давлением

**ВОСК ДЛЯ МОДЕЛИРОВАНИЯ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК**

- 1) лавакс
- 2) липкий
- 3) базисный
- 4) пришеечный

**ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПЕРВОНАЧАЛЬНО ПРОВОДИТСЯ**

- 1) не проводится
- 2) на легкоплавком штампе
- 3) во рту пациента
- 4) на гипсовой модели

**МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ**

- 1) да

- 2) нет
- 3) да, но только на жевательную группу зубов
- 4) да, но только на фронтальную группу зубов

**МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОТШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 1,0
- 2) 0,5
- 3) 0,22-0,25
- 4) 0,8

**ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА  
ВНАЧАЛЕ МОДЕЛИРУЮТСЯ ПОВЕРХНОСТИ**

- 1) оральная, окклюзионная, вестибулярная, придесневая
- 2) окклюзионная, вестибулярная придесневая, оральная
- 3) придесневая, оральная, вестибулярная, окклюзионная
- 4) вестибулярная, оральная, окклюзионная, придесневая

**ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ ПЛАТИНОВАЯ ФОЛЬГА**

- 1) извлекается при изготовлении коронки на резцы
- 2) всегда не извлекается
- 3) всегда извлекается
- 4) извлекается при изготовлении коронки на премоляр

**ВОЗМОЖНО ЛИ ПРИМЕНЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ПРИ ПАТОЛОГИЧЕСКОЙ  
СТИРАЕМОСТИ ЗУБОВ**

- 1) нет
- 2) возможно только при I и II степени
- 3) возможно, но после соответствующей подготовки
- 4) возможно только при I степени

**К НЕДОСТАТКАМ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК ОТНОСИТСЯ**

- 1) низкая эстетичность
- 2) плотное прилегание в пришеечной области
- 3) точное воспроизведение рельефа анатомической формы
- 4) меньшая травматичность

**ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ  
ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ СПЛАВА ПД-150 МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В  
КЛИНИКУ**

- 1) нет
- 2) да
- 3) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов
- 4) на усмотрение техника

**МИНИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВОСКОМ И ЗУБАМИ АНТАГОНИСТАМИ ПРИ**

## **МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА**

- 1) 0,3-0,4 мм
- 2) 1,5-2,0 мм
- 3) 0,1-0,3 мм
- 4) 0,8-1,0 мм

## **ПРЕИМУЩЕСТВА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ГИПСОВАНИЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ**

- 1) лучше проходит полимеризация
- 2) меньше вероятности сломать культю
- 3) возможность сделать коронку многоцветной
- 4) нет преимуществ

## **ПЛАСТМАССА ФАСЕТОК В ОБЛАСТИ ШЕЕК**

- 1) не должна выступать за металлическую защиту
- 2) не доходит до металлической защиты
- 3) сошлифовывается
- 4) должна выступать за металлическую защиту

## **АППАРАТ «САМСОН» ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ**

- 1) протягивания гильз
- 2) подготовки золота к штамповке
- 3) окончательной штамповки
- 4) протяжки кламмерной проволоки

## **ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ СПЛАВА ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПМ-750-80) МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ**

- 1) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов
- 2) нет
- 3) да
- 4) на усмотрение техника

## **ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ ПРЕПАРИРУЮТ**

- 1) конической формы
- 2) прямоугольной формы
- 3) цилиндрической формы
- 4) квадратной формы

## **ПРИ ПЛОХОМ ВЫМЫВАНИИ МОДЕЛИРОВОЧНОГО ВОСКА ИЗ КЮВЕТЫ ВОЗМОЖНО**

- 1) не приведет к каким-нибудь последствиям
- 2) укорочение коронки
- 3) окрашивание пластмассовой коронки в цвет воска
- 4) удлинение коронки

## **ОСНОВНОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДOK**

- 1) паяние
- 2) литье
- 3) отжиг
- 4) штамповка

## **ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК**

- 1) износостойкость
- 2) пористость
- 3) цветоустойчивость
- 4) простая технология изготовления

## **ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ СКЛАДОК НА ГИЛЬЗЕ ПРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКЕ УДАРЫ МОЛОТКА ДОЛЖНЫ НАПРАВЛЯТЬСЯ**

- 1) на вестибулярную поверхность
- 2) от жевательной поверхности к вестибулярной
- 3) в область между экватором и шейкой
- 4) на жевательную поверхность

## **КЕРАМИЧЕСКАЯ МАССА НАНОСИТСЯ В ОБЪЕМЕ**

- 1) чуть меньше предполагаемого зуба
- 2) больше предполагаемых параметров изготавливаемого зуба
- 3) керамика наносится в два раза меньше
- 4) точно с предполагаемыми параметрами изготавливаемого зуба

## **ДЛЯ ОТЛИВКИ КУЛЬТИ ЗУБА В РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

- 1) пластмасса
- 2) легкоплавкий металл
- 3) супергипс
- 4) гипс

## **РАЗВИТИЮ АЛЛЕРГИИ НА ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ НЕСЪЕМНЫЕ ПРОТЕЗЫ МОЖЕТ СПОСОБСТВОВАТЬ НАЛИЧИЕ**

- 1) сведений о проведении химической полировка протеза
- 2) в полости рта пациента других протезов из разнородных металлов
- 3) заболевания тканей периодонта
- 4) в анамнезе у больного имеется аллергия на новокаин

## **ПРИ НЕЗНАЧИТЕЛЬНОЙ ТВЕРДОСТИ АБРАЗИВА И ВЫРАЖЕННОЙ ТВЕРДОСТИ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА**

- 1) происходит быстрое изнашивание абразива
- 2) абразив забивается частицами обрабатываемого материала и перестает работать
- 3) происходит оптимальная абразивная обработка
- 4) обработка не происходит

**ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ**

- 1) нет
- 2) да
- 3) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов
- 4) на усмотрение техника

**ТОЛЩИНА СТЕНКИ КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ СИНМА СОСТАВЛЯЕТ \_\_\_\_ ММ**

- 1) 0,5-0,7
- 2) 1-4
- 3) 2,5-3
- 4) 1,5-2,0

**МОДЕЛИРОВКА ВОСКОМ ПОЛНОСТЬЮ ПОРУЧАЕТСЯ ЗУБНОМУ ТЕХНИКУ ПРИ СПОСОБЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДКИ**

- 1) косвенном
- 2) прямом
- 3) обратном
- 4) комбинированном

**ПЕЧЬ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ПРОГРЕВА ЛИТЕЙНОЙ ФОРМЫ**

- 1) муфельная печь
- 2) доменная печь
- 3) свч-печь
- 4) духовка

**ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ СПЛАВ**

- 1) золота 900-й пробы (ЗЛСРМ-900-40)
- 2) ПД-150
- 3) ПД-250
- 4) золота стоматологический 750-й пробы (ЗЛСРКДМ)

**КУБИЧЕСКАЯ ВКЛАДКА ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН**

- 1) замещает отсутствующий зуб
- 2) амортизирует жевательное давление
- 3) улучшает эстетический эффект
- 4) фиксирует коронку зуба

**ЦВЕТ КОРОНКИ, ИЗГОТАВЛИВАЕМОЙ ИЗ ПЛАСТМАССЫ АКРИЛОКСИД, ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ПОМОЩИ РАСЦВЕТКИ**

- 1) не определяется
- 2) Vita
- 3) Синма

4) Кераскоп

### **МОНОМЕР АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРЕДСТАВЛЕН**

- 1) этилфталатом
- 2) метиловым эфиром метакриловой кислоты
- 3) третичными аминами
- 4) солями двухвалентного железа

### **ПРИПАСОВКА ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ИЗ ЗОЛОТОГО СПЛАВА ПО ДЛИНЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ**

- 1) алмазными головками
- 2) карборундовыми головками
- 3) твердосплавными борами
- 4) ножницами по металлу

### **НЕДОЛИВЫ НА ЛИТЫХ КОРОНКАХ ВОЗНИКАЮТ ИЗ-ЗА**

- 1) моделировки каркаса толщиной 0,8-0,9 мм
- 2) моделировки каркаса толщиной 0,5-0,6 мм
- 3) тонкой моделировки каркаса коронок
- 4) обезжиривания восковой композиции перед формовкой

### **ЦОКОЛЬ И РАБОЧАЯ ЧАСТЬ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ**

- 1) после кристаллизации гипса рабочей части изготавливают цоколь
- 2) одновременно
- 3) первой изготавливают рабочую часть и практически сразу цоколь
- 4) первым изготавливают цоколь

### **ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛОАКРИЛОВОГО ПРОТЕЗА ВО ФРОНТАЛЬНОЙ ОБЛАСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К АЛЬВЕОЛЯРНОМУ ГРЕБНЮ**

- 1) промывная
- 2) касательная
- 3) выбирается по усмотрению зубного техника
- 4) седловидная

### **ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ШТИФТ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СЛЕПКЕ**

- 1) произвольно
- 2) по оси зуба
- 3) под углом 45° к окклюзионной плоскости
- 4) по усмотрению зубного техника

### **ТЕМПЕРАТУРА ОТЖИГА ГИЛЬЗ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

- 1) 1050-1100°C
- 2) 900-1050°C
- 3) 700-900°C
- 4) 500-700°C

### **СВОЙСТВОМ РАЗВАЛЬЦОВЫВАНИЯ ОБЛАДАЮТ**

- 1) серебряно-палладиевые сплавы
- 2) золотые сплавы
- 3) оксид циркония
- 4) титановые сплавы

### **ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ШТАМПОВАННУЮ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОРОНКУ ОККЛЮЗИОННУЮ ПОВЕРХНОСТЬ СОШЛИФОВЫВАЮТ НА \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 0,5
- 2) 0,1
- 3) 0,3
- 4) 0,2

### **ОХЛАЖДЕНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПОСЛЕ ОБЖИГА ПРОВОДЯТ**

- 1) в соответствии с программой для обжига керамики
- 2) при комнатной температуре
- 3) принудительно с помощью фена и др.
- 4) при открытой печи для обжига керамики

### **КАКОВА МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПЛАМЕНИ ГОРЕЛКИ ПАЯЛЬНОГО АППАРАТА**

- 1) 1800°C
- 2) 2400°C
- 3) 600°C
- 4) 1200°C

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ МЕТОДОМ ПОСЛОЙНОГО НАНЕСЕНИЯ КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ ОБЖИГ ПРОИЗВОДЯТ НА**

- 1) силиконовой модели
- 2) огнеупорной модели
- 3) восковой модели
- 4) виртуальной модели

### **ПОСЛЕ РАСКРЫТИЯ КЮВЕТЫ И ИЗВЛЕЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ**

- 1) фиксируют в полости рта
- 2) убирают грат твердосплавной фрезой
- 3) полируют щеткой
- 4) шлифуют фильцем

### **ОБЖИГ ДЕНТИННОГО И ПРОЗРАЧНОГО СЛОЕВ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ ПРОВОДЯТ**

- 1) в атмосфере
- 2) начальный этап в вакууме а затем без вакуума
- 3) без вакуума
- 4) в вакууме

**ГЛАВНЫМ ПРЕИМУЩЕСТВОМ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ПАЯННЫМИ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) прочность
- 2) простота изготовления
- 3) долговечность
- 4) эстетичность

**СПЛАВ ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПМ-750-80) КАКОЙ ИМЕЕТ СОСТАВ**

- 1) 85% золота, 4% серебра, 6% меди, 5% кадмий
- 2) 75% золота, 8% серебра, 8% меди, 9% кадмий
- 3) 90% золота, 4% серебра, 6% меди
- 4) 75% золота, 8% серебра, 8% меди, 9% платины

**ЗА ПОЛИРОВКОЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА С ФАСЕТКАМИ СЛЕДУЕТ ЭТАП РАБОТЫ**

- 1) припасовка
- 2) фиксация протеза
- 3) замена воска на пластмассу
- 4) моделирование восковой композиции и замена воска на пластмассу

**ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПОРОШКОМ ДИАМЕТРОМ**

- 1) 250 мкм
- 2) 500 мкм
- 3) 150 мкм
- 4) 50 мкм

**ЗА ПРИПАСОВКОЙ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ПОЛОСТИ РТА СЛЕДУЕТ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП**

- 1) припаивания к коронкам
- 2) полировки
- 3) обработки
- 4) отбеливания

**ЛУЧШИЙ СПОСОБ ГИПСОВКИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ**

- 1) без модели
- 2) на модели
- 3) на силиконовом блоке
- 4) не имеет значения

**КОМПЕНСАЦИОННЫЙ ЛАК СЛУЖИТ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ УСАДКИ**

- 1) гипса
- 2) паковочной массы
- 3) воска

4) металла при литье

#### **ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ СПЛАВА ЗОЛОТА 900 ПРОБЫ**

- 1) 1100°C
- 2) 1064°C
- 3) 850°C
- 4) 1032°C

#### **КОВКА ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ**

- 1) на штампике из легкоплавкого металла
- 2) на наковальне
- 3) на штампике из гипса
- 4) в свинце

#### **ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ШТИФТА КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ СОСТАВЛЯЕТ**

- 1) всю длину корня
- 2) 1/2 длины корня
- 3) 2/3 длины корня
- 4) 1/4 корня

#### **НЕДОСТАТКОМ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) вред здоровью
- 2) быстрое истирание
- 3) быстрое расцементирование
- 4) эстетичность

#### **ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ**

- 1) уступ формируют по контактным поверхностям
- 2) уступ располагают на уровне десны
- 3) препарирование проводится без уступа
- 4) уступ погружают под десну

#### **МОЖНО ЛИ, МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ**

- 1) да, но только на фронтальную группу зубов
- 2) нет
- 3) да
- 4) да, но только на жевательную группу зубов

#### **ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ШТАМПОВКА КОРОНОК ПРОИЗВОДИТСЯ С ПОМОЩЬЮ**

- 1) каучука
- 2) резинового коврика
- 3) свинцовой подушки
- 4) мольдина

## **ИЗ КАКОГО ВИДА ПЛАСТМАСС ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ПРЯМЫМ МЕТОДОМ**

- 1) светоотверждаемый уретандиметакрилат
- 2) без-акриловая композитная пластмасса
- 3) полиметилметакрилат
- 4) поливинилэтилметакрилат

## **ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КХС МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ**

- 1) нет
- 2) да
- 3) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов
- 4) на усмотрение техника

## **ПРЕИМУЩЕСТВО ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИТЫХ ЗУБОВ В ТОМ, ЧТО ОНИ**

- 1) изготавливаются из стали, а не из КХС
- 2) отвечают требованиям окклюзии и эстетики
- 3) легко полируются
- 4) трудно притачиваются

## **НА МНОГОКОРНЕВЫЕ ЗУБЫ ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВУЮ КОНСТРУКЦИЮ**

- 1) штифтовый зуб по Ричмонду
- 2) штифтовый зуб по Шаргородскому
- 3) культевую штифтовую вкладку
- 4) штифтовый зуб по Ильиной-Маркосян

## **СТАЛЬНАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ СПЛАВА МАРКИ**

- 1) ЭЯ-1Т
- 2) ЭИ-95
- 3) 20Х18Н9Т
- 4) КХС

## **ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ЛИТЫХ КОРОНОК ПЕРЕД ШТАМПОВАННЫМИ КОРОНКАМИ**

- 1) простота изготовления
- 2) высокая точность и прочность
- 3) низкая себестоимость
- 4) эстетичность

## **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ РАБОЧИЙ СЛЕПОК СНИМАЮТ**

- 1) силиконовыми массами
- 2) альгинатными массами
- 3) любым слепочным материалом с проведением ретракции десны
- 4) тиоколовыми массами

### **ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ МЕТАЛЛОПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА**

- 1) этакрил
- 2) Синма-М, Синма-74
- 3) карбопласт
- 4) редонт

### **ПРИ НАРУЖНОМ СПОСОБЕ ШТАМПОВКИ (ОПРЕССОВКИ) ШТАМПОМ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) охотничья дробь
- 2) легкоплавкий сплав
- 3) свинец
- 4) мольдин, сырая резина

### **ДЛИНА ЛИТНИКОВ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ**

- 1) 1 – 2 мм
- 2) 10 – 20 мм
- 3) 3 – 4 мм
- 4) 5 – 8 мм

### **ОТЖИГ ГИЛЬЗЫ ПРОВОДИТСЯ ДЛЯ**

- 1) облегчения спайки деталей протеза
- 2) предотвращения коррозии гильзы
- 3) снятия глянца с гильзы
- 4) придания пластичных свойств гильзе

### **РАССЛОЕНИЕ ПАКОВОЧНОЙ МАССЫ НА ТЯЖЕЛЫЕ И ЛЕГКИЕ ФРАКЦИИ ПРОИСХОДИТ ПРИ СКОРОСТИ ВИБРАЦИИ**

- 1) низкой
- 2) не зависит от скорости вибрации
- 3) средней
- 4) высокой

### **ПРОТИВОПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКИ**

- 1) патологическая стираемость зубов
- 2) наличие патологических изменений периапикальных тканей
- 3) разрушение значительной части коронки естественных зубов, без возможности их восстановления
- 4) отлом большей части коронки зуба

### **ВОСКОВОЙ КОЛПАЧОК В ОБЛАСТИ УСТУПА УТОЧНЯЕТСЯ ВОСКОМ**

- 1) фрезерным
- 2) базисным
- 3) пришеечным
- 4) погружным

## **КОБАЛЬТО-ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ ОКОЛО**

- 1) 1458°C
- 2) 1758°C
- 3) 1158°C
- 4) 958°C

## **ПОСЛЕ ОТЛИВКИ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПОЛУЧЕННЫЙ КАРКАС ИМЕЕТ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ ОТВЕРСТИЯ 0,1-0,2 ММ НЕОБХОДИМО**

- 1) запаять существующие поры
- 2) тщательно обработать каркас и плотно нанести на существующие поры грунтовую массу
- 3) изготовить конструкцию обычным методом
- 4) заново смоделировать восковую композицию и отлить каркас

## **ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ДЛЯ ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЕМАЯ В ОБЛАСТИ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ**

- 1) промывная
- 2) касательная
- 3) седловидная
- 4) прикладная

## **НАИБОЛЕЕ ТОЧНЫЙ СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА**

- 1) составление моделей по фасеткам стирания
- 2) получение оттиска без прикуса
- 3) получение оттиска в прикусе
- 4) с помощью восковых базисов с прикусными валиками

## **ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ МОСТОВИДНЫЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ НА МОДЕЛЯХ**

- 1) огнеупорных
- 2) из обычного гипса
- 3) разборных
- 4) комбинированных

## **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОЛИТОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЮТ ОТТИСКНОЙ МАТЕРИАЛ**

- 1) альгинат
- 2) гелин
- 3) гипс
- 4) силикон

## **ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ОТТИСКОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ОТТИСКНЫЕ МАССЫ**

- 1) силиконовые
- 2) альгинатные

- 3) воск
- 4) гипс

### **НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫЙ МЕТОД ПЛАВЛЕНИЯ МЕТАЛЛОВ**

- 1) в муфельной печи
- 2) открытым пламенем
- 3) индукционный
- 4) электрической дугой

### **ТОЛЩИНА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 1,0-1,5
- 2) 0,5-0,7
- 3) 2,8-3,0
- 4) 2,0-2,5

### **К СПЛАВАМ, ОБЛАДАЮЩИМ БИОЛОГИЧЕСКОЙ СОВМЕСТИМОСТЬЮ С ТКАНЯМИ ПОЛОСТИ РТА, ОТНОСЯТ**

- 1) сплавы титана, сплавы золота
- 2) нержавеющей сталь
- 3) сплавы золота
- 4) КХС

### **ДЛЯ УСКОРЕНИЯ НАБУХАНИЯ ПЛАСТМАССЫ ПОСЛЕ ЗАМЕШИВАНИЯ НЕОБХОДИМО**

- 1) поставить сосуд в горячую воду
- 2) подогреть сосуд над пламенем горелки
- 3) подержать сосуд в теплых руках
- 4) накрыть сосуд крышкой и вынести на холод

### **ШТИФТОВОЙ ЗУБ ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН ИМЕЕТ**

- 1) пластмассовый зуб из гарнитура
- 2) наддесневой колпачок
- 3) амортизационную вкладку
- 4) пластинку с оральной стороны

### **ЗАМЕШИВАТЬ СУПЕРГИПС СЛЕДУЕТ**

- 1) на вибростолике
- 2) в вакуум-миксере
- 3) в литейной установке
- 4) в ручную

### **УКАЖИТЕ ПЛАСТМАССУ НА ОСНОВЕ АКРИЛАТОВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК**

- 1) фторацетат
- 2) элацетат
- 3) синма

4) ортосил

### **ИМИТАТОР ДВИЖЕНИЙ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ПОЛНОМ ОБЪЕМЕ**

- 1) окклюдатор
- 2) регулируемый артикулятор
- 3) лицевая дуга
- 4) средний анатомический артикулятор

### **НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ ПРОТЕЗИРОВАНИЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ**

- 1) в любые сроки
- 2) через год
- 3) после заживления раны
- 4) сразу после операции

### **БЫСТРОТВЕРДЕЮЩАЯ (САМОТВЕРДЕЮЩАЯ) ПЛАСТМАССА**

- 1) акронил
- 2) редонт
- 3) эладент
- 4) фторакс

### **УСТЬЕ ВОРОНКИ ЛИТЬЯ РАСПОЛАГАЕТСЯ ПО ОТНОШЕНИЮ К САМОЙ ВЫСОКОЙ ТОЧКЕ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ**

- 1) выше на 15-20 мм
- 2) ниже на 3-4 мм
- 3) выше на 3-4 мм
- 4) вровень

### **ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ АНАТОМИЧЕСКОЙ ФОРМЫ ЗУБА НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК ПРИМЕНЯЮТ ВОСК**

- 1) Лавакс
- 2) моделировочный
- 3) липкий
- 4) базисный

### **ОСОБЕННОСТИ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ**

- 1) создание уступа
- 2) отсутствие уступа
- 3) обработка на толщину 0,3 мм
- 4) препарирование зуба в виде цилиндра

### **САМУЮ НИЗКУЮ ТЕМПЕРАТУРУ КИПЕНИЯ ИЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОВ ИМЕЕТ**

- 1) магний
- 2) олово
- 3) кадмий

4) свинец

**В ЧЕТНОМ РЯДУ ЦВЕТОВ ПЛАСТМАССЫ «СИНМА», ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ, ОТСУТСТВУЮТ ЦВЕТА ПОД №**

- 1) 10, 12
- 2) 4, 6
- 3) 14, 16
- 4) 18, 22

**ТОЛЩИНА СТАЛЬНОЙ ГИЛЬЗЫ РАВНА \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 0,29
- 2) 0,32
- 3) 0,28
- 4) 0,30

**ЭТАП ФОРМИРОВАНИЯ ПОЛОСТИ ДЛЯ ЛИТОЙ ВКЛАДКИ В КУЛЬТЕ ЗУБА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН**

- 1) клинический
- 2) лабораторный
- 3) доклинический
- 4) выбирается по усмотрению зубного техника

**ОДНИМ ИЗ ГЛАВНЫХ ПОКАЗАНИЙ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) пародонтит
- 2) клиновидный дефект
- 3) патологическая стираемость
- 4) периодонтит

**К НЕДОСТАТКУ ЛИТОЙ КОРОНКИ МОЖНО ОТНЕСТИ**

- 1) препарирование апроксимальных поверхностей
- 2) препарирование на уровне диаметра шейки зуба
- 3) большее препарирование твердых тканей зуба
- 4) препарирование только экватора

**ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ЗАКЛЮЧАЕТСЯ**

- 1) в выявлении копировальной бумагой мешающих участков на естественных зубах последующим их сошлифовыванием
- 2) в выявлении копировальной бумагой мешающих участков внутри пластмассовых коронок с последующим сошлифовыванием этих участков
- 3) в выявлении копировальной бумагой мешающих участков промежуточной части
- 4) припасовка не проводится

**ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВРЕМЕННОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ НЕ ПОКАЗАНО ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОРОНКИ**

- 1) цельнолитой
- 2) штампованной
- 3) металлопластмассовой
- 4) металлокерамической

### **КРИТЕРИЕМ ПРАВИЛЬНОГО НАНЕСЕНИЯ ОПАКОВОЙ МАССЫ СЧИТАЕТСЯ КАРКАС**

- 1) равномерно покрыт опакон, металл местами просвечивается
- 2) равномерно покрыт опакон, металл не просвечивает, нет трещин и пор
- 3) равномерно покрыт опакон, металл не просвечивается, есть незначительные трещины
- 4) частично покрыт опакон

### **ПРЕИМУЩЕСТВА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ**

- 1) дешевые
- 2) легкие
- 3) прочные
- 4) эстетичные

### **КОРНЕВАЯ ЗАЩИТКА ШТИФТОВОГО ЗУБА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ**

- 1) снижения функциональной перегрузки, являясь амортизирующим звеном в системе штифт-корень зуба
- 2) исключения травмы десневого края
- 3) предохранения корня зуба от разрушения и улучшения качества фиксации
- 4) соединения штифта с коронковой частью

### **ЦЕЛЕСООБРАЗНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРОНОК С ЛИТОЙ ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ПРИ**

- 1) патологической стираемости
- 2) парадонтозе
- 3) флюорозе
- 4) кариесе

### **НАИБОЛЕЕ РАСПРОСТРАНЕННЫЙ МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАМПОВАННЫХ КРОНОК**

- 1) обратный
- 2) внутренний
- 3) комбинированный
- 4) наружный

### **НА ОДНУ ПАЙКУ (СПАЙКУ) С ЗУБНОГО ТЕХНИКА СПИСЫВАЕТСЯ ПРИПОЯ ЦИТРИНА В КОЛИЧЕСТВЕ \_\_\_\_\_ ГРАММ**

- 1) 0,20
- 2) 0,25
- 3) 0,10
- 4) 0,15

**ВРЕМЕННЫЕ КОРОНКИ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ ИЗ**

- 1) силикона
- 2) фарфора
- 3) металла
- 4) пластмассы

**ОДНИМ ИЗ ГЛАВНЫХ ДОСТОИНСТВ ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) точность прилегания к шейке зуба
- 2) прочность
- 3) долговечность
- 4) эстетичность

**ЗАПЕКАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ НУЖНО ЗАПЕКАТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКОЛО**

- 1) 1600°C
- 2) 600°C
- 3) 1200°C
- 4) 16000°C

**ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ ЧИСТОГО ЗОЛОТА \_\_\_\_\_ ГРАДУСОВ ПО ЦЕЛЬСИУ**

- 1) 1050
- 2) 1064
- 3) 1000
- 4) 1084

**ГЛАВНЫМ ПРЕИМУЩЕСТВОМ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ, ПО СРАВНЕНИЮ С ПАЯНЫМИ, СЛЕДУЕТ СЧИТАТЬ**

- 1) гигиеничность
- 2) простоту изготовления
- 3) прочность, надежность
- 4) эстетичность

**ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ «ЖАКЕТ-КОРОНКИ» КУЛЬТЮ ЗУБА ПОКРЫВАЮТ ЦЕМЕНТОМ ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ**

- 1) объема коронки
- 2) объема культы
- 3) диаметра шейки зуба
- 4) прочности коронки

**ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ ПАЯНОГО МОСТВИДНОГО ПРОТЕЗА ДЛЯ ФРОНТАЛЬНОЙ ГРУППЫ ЗУБОВ ДОЛЖНА ИМЕТЬ ФОРМУ**

- 1) промывную
- 2) касательную
- 3) прикладную

4) седловидную

**ДЛЯ УСКОРЕНИЯ ПРОЦЕССА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВРЕМЕННЫХ КОРОНОК КОРОНКУ**

- 1) обрабатывают спиртом
- 2) нагревают над пламенем спиртовки
- 3) помещают в горячую (50°–60°) воду
- 4) кипятят в 3% растворе соды

**СРЕДНИЙ СРОК СЛУЖБЫ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В ПОЛОСТИ, ИЗГОТОВЛЕННОЙ МЕТОДОМ САД/САМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ**

- 1) до 1 года
- 2) более 2 лет
- 3) до 6 мес
- 4) до 2 лет

**КОНДЕНСАЦИЯ КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ ПРОВОДИТСЯ ДЛЯ**

- 1) уменьшения усадки
- 2) придания прочности протезу
- 3) придания анатомической формы зубу
- 4) улучшения эстетических свойств

**КОЛИЧЕСТВО КЛАССОВ ПО КЛАССИФИКАЦИИ ПОЛОСТЕЙ ПО БЛЕКУ**

- 1) три
- 2) пять
- 3) шесть
- 4) четыре

**МАТЕРИАЛОМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК СЛУЖИТ**

- 1) нержавеющей сталь
- 2) легкоплавкий металл
- 3) хромокобальтовый сплав
- 4) пластмасса

**К НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОРОНКАМ МОЖНО ОТНЕСТИ**

- 1) металлопластмассовые
- 2) цельнолитые
- 3) металлокерамические
- 4) пластмассовые

**ВЫБЕРИТЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ НА БОКОВОЙ ГРУППЕ ЗУБОВ**

- 1) КХС
- 2) пластмасса акрилоксид
- 3) золото 500 пробы

4) моделировочный воск

#### **ПРАВИЛЬНО ОТКАЛИБРОВАННАЯ ГИЛЬЗА ИЗ СТАЛИ ДОЛЖНА**

- 1) изначально набиваться только с помощью молотка
- 2) с трудом насаживаться на штампик до шейки
- 3) насаживаться до конца в сдавленном (сжатом) состоянии
- 4) с трудом насаживаться на штампик до экватора

#### **ПОСЛЕ ФИКСАЦИИ ГИПСОВЫХ МОДЕЛЕЙ В АРТИКУЛЯТОР РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОПОРНЫМИ ЗУБАМИ И АНТАГОНИСТАМИ СОСТАВИЛО 0,5 ММ НЕОБХОДИМО**

- 1) подточить опорные зубы на модели и сообщить об этом врачу
- 2) показать модели врачу и рекомендовать осуществить полноценное препарирование опорных зубов, изготовить и зафиксировать в артикулятор новые модели
- 3) незначительно зависить зафиксированное положение моделей регулировочным винтом
- 4) изготовить протезы обычным способом

#### **КОНТРШТАМПОМ ПРИ НАРУЖНОМ МЕТОДЕ ШТАМПОВКИ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) невулканизированный каучук
- 2) бревно
- 3) свинец
- 4) легкоплавкий металл

#### **ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ УСТУП**

- 1) располагают на уровне десны
- 2) не доходя до десны
- 3) погружают под десну
- 4) препарируют без уступа

#### **НА КАКОЙ ЗУБ НЕ ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ РАЗБОРНУЮ ВКЛАДКУ**

- 1) 3.3
- 2) 3.6
- 3) 4.6
- 4) 1.7

#### **ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ПЕРЕД ШТИФТОВЫМИ ЗУБАМИ В**

- 1) простоте изготовления
- 2) щадящей препаровке
- 3) эстетичности
- 4) широком показании к применению

#### **ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ УСАДКИ ПРИ ЛИТЬЕ КАРКАСА ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ЛАК**

- 1) сепарационный

- 2) ретенционный
- 3) компенсационный
- 4) покрывной

#### **ВЕЛИЧИНА УСТУПА ПОД ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ КОЛЕБЛЕТСЯ В ПРЕДЕЛАХ**

- 1) 1,0-1,5 мм
- 2) 0,1-0,2 мм
- 3) 0,3-0,4 мм
- 4) 0,5-1,0 мм

#### **К III КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ БЛЕКА ОТНОСЯТСЯ ПОЛОСТИ**

- 1) на апроксимальных поверхностях передних зубов
- 2) в пришеечной зоне всех групп зубов
- 3) на апроксимальных поверхностях моляров и премоляров
- 4) в естественных фиссурах моляров и премоляров

#### **АНАТОМИЧЕСКАЯ ФОРМА ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ МОДЕЛИРУЕТСЯ В ОБЪЕМЕ**

- 1) 1:3
- 2) больше, чем соседний зуб
- 3) меньше, чем соседний зуб
- 4) 1:1

#### **ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К СПЛАВАМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК И МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ**

- 1) высокая технологичность и невысокая стоимость
- 2) высокая прочность, жесткость, способность пружинить
- 3) соответствие коэффициента термического расширения сплава керамической массе
- 4) устойчивость к коррозии

#### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ КЕРАМИЧЕСКУЮ МАССУ НАНОСЯТ НА**

- 1) штампик из огнеупорного материала
- 2) штампованный колпачок
- 3) литой колпачок
- 4) платиновый колпачок

#### **ШИРИНА ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА БЫТЬ**

- 1) на  $\frac{1}{3}$  уже жевательной поверхности опорных коронок
- 2) шире коронок
- 3) на  $\frac{1}{2}$  уже жевательной поверхности опорных коронок
- 4) наравне с коронками

#### **ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ**

- 1) больше естественных зубов
- 2) меньше естественных зубов
- 3) не имеет значения
- 4) на уровне естественных зубов

### **КОРОНКА, ЗАВЫШАЮЩАЯ ПРИКУС, МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ПО ПРИЧИНЕ**

- 1) неправильной моделировки жевательной поверхности в окклюдаторе или без него
- 2) неточного отпечатка шеек зубов на модели
- 3) неточной сборки слепка
- 4) отсутствия антагонистов

### **ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ КОРОНКИ ШТАМПУЮТСЯ МЕТОДОМ**

- 1) шовным
- 2) по выбору зубного техника
- 3) внутренним
- 4) комбинированным и наружным

### **ДЛЯ СНЯТИЯ ОТТИСКОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВКЛАДКИ НЕПРЯМЫМ МЕТОДОМ ПРИМЕНЯЮТ МАТЕРИАЛЫ**

- 1) силиконовые
- 2) альгинатные
- 3) гипс
- 4) цинкэвгеноловые

### **ПЛАТИНОВЫЙ КОЛПАЧОК ПОДВЕРГАЮТ ОБЖИГУ С ЦЕЛЬЮ**

- 1) снятия внутреннего напряжения
- 2) получения окисной пленки
- 3) увеличения прочности
- 4) возвращения пластичности

### **ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ ВОСКОМ**

- 1) литьевым
- 2) липким
- 3) моделировочным
- 4) базисным

### **СПЛАВ ЗОЛОТА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК**

- 1) 900 пробы
- 2) 750 пробы
- 3) 583 пробы
- 4) 586 пробы

### **ВТОРОЙ СЛОЙ ГРУНТОВОЙ МАССЫ НАНОСЯТ НА КОЛПАЧОК С ЦЕЛЬЮ**

- 1) ухудшения сцепления

- 2) придания протезу анатомической формы
- 3) закрытия металлического каркаса и образовавшихся трещин
- 4) химического взаимодействия

#### **КОЛИЧЕСТВО ПУАНСОНОВ В АППАРАТЕ САМСОН**

- 1) 35
- 2) 25
- 3) 33
- 4) 30

#### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛНОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ МЕТОДОМ ЛИТЬЕВОГО ПРЕССОВАНИЯ ИСПОЛЬЗУЮТ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ**

- 1) буры
- 2) дисилликата лития
- 3) диоксида циркония
- 4) альгината натрия

#### **ПРАВИЛО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОТБЕЛА**

- 1) смешивают воду с кислотой
- 2) нагревают кислоту и смешивают с водой
- 3) воду наливают в серную кислоту
- 4) серную кислоту наливают в воду

#### **ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШТАМПОВАННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОРОНОК НЕОБХОДИМО**

- 1) для анатомической формы зуба
- 2) опоры мостовидных протезов
- 3) для мостовидных протезов, шинирования подвижных зубов, восстановления анатомической формы коронки зуба
- 4) для шинирования зубов

#### **НА КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МОЖНО ИЗГОТОВИТЬ КОРОНКУ**

- 1) только литую с облицовкой
- 2) только пластмассовую
- 3) любую
- 4) только литую

#### **МОЖНО ЛИ ОБЛИЦОВЫВАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ЭСТЕТИКИ**

- 1) да, но только на фронтальную группу зубов
- 2) нет
- 3) да
- 4) да, но только на жевательную группу зубов

#### **ЦОКОЛЬ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ**

- 1) паковочной массы

- 2) легкоплавкого металла
- 3) медицинского гипса
- 4) супергипса III класса

### **ВКЛАДКИ ПРИМЕНЯЮТСЯ**

- 1) для восстановления жевательной эффективности
- 2) для разгрузки зубов
- 3) для шинирования зубов, опоры мостовидного протеза, для восстановления анатомической формы зуба
- 4) опоры бюгельного протеза

### **МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧОК МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ШИРОКИМ, ЕСЛИ**

- 1) перед моделировкой провели гравировку модели
- 2) на культю был нанесен толстый слой лака
- 3) не выдержан температурный режим литья
- 4) моделировку проводили с тонким слоем лака

### **ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ КОБАЛЬТОХРОМОВОГО СПЛАВА**

- 1) 1458°C
- 2) 1700°C
- 3) 1350°C
- 4) 1150°C

### **НИКЕЛЬ ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ ОКОЛО**

- 1) 1015°C
- 2) 1215°C
- 3) 1315°C
- 4) 1115°C

### **ВОЗМОЖНЫЕ ОШИБКИ И ОСЛОЖНЕНИЯ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ЛИТЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОВ**

- 1) недостаточная глубина штифта
- 2) перфорация стенки корня
- 3) перфорация стенки корня, недостаточная глубина штифта, раскол корня, расцементировка вкладки
- 4) раскол корня

### **НАЗНАЧЕНИЕ ПЛЕЧЕВОЙ МАССЫ**

- 1) улучшение эстетических характеристик коронки
- 2) придание блеска керамической массе
- 3) увеличение прочности керамической облицовки
- 4) придание прозрачности керамической массе

### **ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛЕЧЕВОЙ МАССЫ КАРКАС ПРЕДВАРИТЕЛЬНО**

- 1) обрабатывается твердосплавными фрезами

- 2) укорачивается в области шейки зуба на 1 мм
- 3) полируется
- 4) не пескоструится

### **ПЛАСТМАССОВАЯ КОРОНКА ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕСНЕВОМУ КРАЮ ДОЛЖНА РАСПОЛАГАТЬСЯ**

- 1) под десной на 0,5 мм
- 2) не доходить до десны на 1 мм
- 3) не доходить до десны на 0,5 мм
- 4) на уровне десны

### **ГОТОВОМУ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОМУ ПРОТЕЗУ ПРИДАЮТ ЕСТЕСТВЕННЫЙ БЛЕСК**

- 1) обработка протеза фильцами
- 2) обработка протеза алмазными борами с тонкой насечкой
- 3) глазурь
- 4) красители

### **ГОТОВАЯ КОРОНКА ПРИ ПРИПАСОВКЕ НА ГИПСОВОЙ ШТАМПИК ПО ОТНОШЕНИЮ К ЛИНИИ КЛИНИЧЕСКОЙ ШЕЙКИ ДОЛЖНА ПЕРЕКРЫВАТЬ НА \_\_\_\_ ММ**

- 1) 1,0
- 2) 0,5
- 3) 1,5
- 4) 2,0

### **ДЛЯ ВОССОЗДАНИЯ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ОСОБЕННОСТЕЙ ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ**

- 1) opak
- 2) эмаль
- 3) красители
- 4) дентин

### **НАЗНАЧЕНИЕ ЛИТЕЙНЫХ УСТАНОВОК**

- 1) расплавление металла
- 2) разогрев опоки
- 3) плавка и литье стоматологических сплавов
- 4) обжиг керамики

### **ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВРЕМЕННЫХ (ПРОВИЗОРНЫХ) МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

- 1) PROTEMP II
- 2) Акрилоксид
- 3) Фторакс
- 4) Синма М

### **ПРИЧИНОЙ НЕПЕРЕНОСИМОСТИ АКРИЛОВЫХ ПЛАСТМАСС ДЛЯ КОРОНОК МОЖЕТ БЫТЬ**

- 1) механическая травма слизистой оболочки
- 2) нарушение теплообмена слизистой оболочки под протезом
- 3) содержание избыточного остаточного мономера
- 4) скопление бактерий на поверхности протеза

### **ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ФАСЕТОК ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА**

- 1) бесцветная
- 2) Протакрил
- 3) «Бакрил», «Фторакс»
- 4) Синма и Синма-М

### **СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАТИНОВОГО КОЛПАЧКА**

- 1) глазурование
- 2) нанесение перл
- 3) нанесение грунт-массы
- 4) отжиг и кипячение в 10% азотной кислоте

### **ПОСЛЕ ЛИТЬЯ ПЕРЛЫ**

- 1) стачивают полностью
- 2) стачивают на 1/3
- 3) оставляют в прежнем виде
- 4) стачивают на половину

### **КЛАССИЧЕСКИЙ ШТИФТОВЫЙ ЗУБ ПО РИЧМОНДУ ИМЕЕТ**

- 1) амортизационную вкладку
- 2) штифт и пластмассовый зуб
- 3) штифт, паяный колпачок, оральную защитку, фарфоровую облицовку
- 4) штифт, фарфоровую коронку

### **МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ**

- 1) вспомогательные и конструкционные
- 2) изоляционные и формовочные
- 3) вспомогательные и формовочные
- 4) конструкционные и изоляционные

### **НАПОЛНИТЕЛЬ В АППАРАТЕ ПАРКЕРА**

- 1) гипс
- 2) гелин
- 3) мольдин
- 4) силамин

### **ТОЛЩИНА ЛИТОГО КОЛПАЧКА ЗАВИСИТ ОТ**

- 1) свойств используемого сплава

- 2) размера зуба
- 3) величины конусности культы зуба
- 4) воска примененного при моделировании

### **НАГНЕТЕНИЕ РАСПЛАВЛЕННОГО СПЛАВА В ФОРМУ-ОПОКУ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ МЕТОДОМ**

- 1) вакуумирования
- 2) давления
- 3) разогрева бензиновой горелкой
- 4) центробежного литья и давления

### **НАРУШЕНИЕ РЕЖИМА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ**

- 1) вызывает увеличение размера коронки
- 2) не вызывает изменений из-за малого объёма
- 3) вызывает образование внутренних пор
- 4) вызывает уменьшение размера коронки

### **НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ПОКРЫТЫЙ ОПАКОМ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО НАНОСЯТ**

- 1) эффект-массу и глазурь
- 2) опак-дентин, дентин, эффект - массы и эмаль
- 3) глазурь, эмаль, дентин, опак
- 4) эмаль и глазурь, дентин

### **НЕВЫВЕРЕННОСТЬ ОККЛЮЗИОННЫХ КОНТАКТОВ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОРОНОК ПРИВОДИТ К**

- 1) перелому коронки зуба
- 2) ущемлению десневого сосочка
- 3) завышению прикуса
- 4) образованию трещин внутри покрытия

### **МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА НЕОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ НЕБЛАГОРОДНОГО СПЛАВА СОСТАВЛЯЕТ**

- 1) 0,2-0,3 мм
- 2) 0,4-0,5 мм
- 3) 0,7-0,8 мм
- 4) 0,6-0,7 мм

### **ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КХС МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ**

- 1) нет
- 2) да
- 3) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов
- 4) на усмотрение техника

## **ОСЬ ЗУБА ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКОЙ МОЖНО ОТКЛОНИТЬ НА УГОЛ**

- 1) 90%
- 2) 20%
- 3) 30%
- 4) 45%

## **ПРОМЫВНАЯ ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ (ТЕЛА) ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА СОЗДАЕТСЯ**

- 1) желобообразно
- 2) во фронтальном участке
- 3) в боковых отделах
- 4) в прикладных отделах

## **ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО СИЛИКОНОВЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ НЕ ПОЗДНЕЕ**

- 1) 3-4 часов
- 2) 24 часов
- 3) 20 минут
- 4) 72 часов

## **НУЖНО ЛИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ФОРМИРОВАТЬ УСТУП В ПРИШЕЕЧНОЙ ЗОНЕ**

- 1) да, но только на передней поверхности
- 2) да
- 3) нет
- 4) да, если зуб депульпирован

## **Изготовление бюгельных зубных протезов**

[Вернуться в начало](#)

## **ВИД КЛАММЕРА ОПИРАЮЩЕГОСЯ ПРОТЕЗА**

- 1) перекидной
- 2) опорно-удерживающий
- 3) удерживающий одноплечий
- 4) многозвеньевой

## **РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ДУГОЙ И СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ ПОЛОСТИ РТА НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- 1) 0,8-1,0 мм
- 2) 0,5 мм
- 3) зависит от формы ската альвеолярной части
- 4) 2,5 мм

## **ПРИ ГИПСОВАНИИ В КЮВЕТУ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

- 1) приклеиваться к гипсовой модели
- 2) остается открытой
- 3) перекрывается гипсом
- 4) изолируется воском

### **ФИЗИЧЕСКИЙ ФАКТОР ФИКСАЦИИ ПРОТЕЗА**

- 1) межзубные промежутки
- 2) кламмеры
- 3) функциональная присасываемость
- 4) адгезия

### **ШТИФТ-КАЛИБР ДОЛЖЕН**

- 1) касаться экваторной точки и не касаться глубокой точки ниши опорного зуба
- 2) касаться глубокой точки ниши опорного зуба и экваторной точки
- 3) не касаться экваторной точки и касаться глубокой точки ниши опорного зуба
- 4) не касаться экваторной точки опорного зуба и глубокой точки ниши опорного зуба

### **РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ДУГОЙ И СЛИЗИСТОЙ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ \_\_\_\_ ММ**

- 1) 2,0
- 2) 1,0
- 3) 0,5
- 4) 1,5

### **РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА ГЕЛИНА В ГРАДУСАХ**

- 1) 50-55
- 2) 70-75
- 3) 25-30
- 4) 100-110

### **ЦОКОЛЬ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ДЛЯ КОНСТРУИРОВАНИЯ ОПИРАЮЩЕГОСЯ ПРОТЕЗА ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫСОТОЙ \_\_\_\_ ММ**

- 1) 10
- 2) 30
- 3) 15
- 4) 20

### **РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ РЕТЕНЦИОННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ (СЕДЛА) КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА И АЛЬВЕОЛЯРНЫМ ОТРОСТКОМ**

- 1) 0,2-0,3 мм
- 2) 2,8-3,2 мм
- 3) 1,7-2,0 мм
- 4) 0,5-0,6 мм

### **ТОЛЩИНА ОККЛЮЗИОННОЙ ЛАПКИ (НАКЛАДКИ) У ОСНОВАНИЯ НЕ МЕНЕЕ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 0,8
- 2) 1,0
- 3) 0,5
- 4) 0,6

**КОРОНКОВУЮ ЧАСТЬ ЗУБА, РАСПОЛОЖЕННУЮ МЕЖДУ ЭКВАТОРОМ И ЖЕВАТЕЛЬНОЙ(РЕЖУЩЕЙ) ПОВЕРХНОСТЬЮ ЗУБА, НАЗЫВАЮТ ЗОНОЙ**

- 1) окклюзионной
- 2) поднутрения
- 3) ретенционной
- 4) апроксимальной

**ОСЕДАНИЮ ПРОТЕЗА ПРЕПЯТСТВУЕТ**

- 1) окклюзионная накладка
- 2) тело кламмера
- 3) отросток кламмера
- 4) плечо кламмера

**РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ**

- 1) на апроксимальной поверхности
- 2) над линией обзора
- 3) под линией обзора
- 4) на жевательной поверхности

**ДЛИНА КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ КОНЦЕВОМ ДЕФЕКТЕ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДО**

- 1)  $\frac{2}{3}$  длины базиса
- 2)  $\frac{1}{3}$  длины базиса
- 3)  $\frac{1}{2}$  длины базиса
- 4)  $\frac{1}{4}$  длины базиса

**ЧАСТЬ КОРОНКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ ЗУБА, РАСПОЛОЖЕННОЙ МЕЖДУ ЭКВАТОРНОЙ ЛИНИЕЙ И ДЕСНЕВЫМ КРАЕМ, НАЗЫВАЮТ ЗОНОЙ**

- 1) апроксимальной
- 2) поднутрения
- 3) окклюзионной
- 4) ретенционной

**ОПТИМАЛЬНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ДИСТАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКИ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА НА ЗУБЕ**

- 1) под углом 10-150 по горизонтали
- 2) под углом 6-80 по горизонтали
- 3) под углом 5-100 по горизонтали
- 4) горизонтальное

## **ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ НИЗКОМ АЛЬВЕОЛЯРНОМ ОТРОСТКЕ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РАСПОЛАГАЕТСЯ**

- 1) на фронтальных зубах
- 2) на слизистой альвеолярного отростка
- 3) на оральных буграх фронтальных зубов
- 4) над оральными буграми фронтальных зубов

## **ДЛЯ ПОСТАНОВКИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ВАЛИКИ**

- 1) протетические
- 2) фиксирующие
- 3) постановочные
- 4) окклюзионные

## **ДУБЛИРОВАНИЕ МОДЕЛИ ПРОВОДЯТ**

- 1) после изучения рабочей модели в параллелометре и ее подготовки
- 2) после изучения рабочей модели в параллелометре
- 3) после отливки каркаса бюгельного протеза
- 4) сразу после получения рабочей модели

## **ТОЛЩИНА ДУГИ ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- 1) 3,5-5,0 мм
- 2) 1,0-1,5 мм
- 3) 1,5-2,0 мм
- 4) 2,0-2,5 мм

## **КЛАММЕР ТРЕТЕГО КЛАССА ПО НЕУ**

- 1) Джексона
- 2) кольцевой
- 3) комбинированный
- 4) Бонвиля

## **РАСПОЛОЖЕНИЕ КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

- 1) на оральном скате альвеолярного гребня
- 2) на вершине альвеолярного гребня
- 3) по усмотрению техника
- 4) на вестибулярном скате альвеолярного гребня

## **РЕГУЛИРОВАТЬ НАПРАВЛЕНИЕ НАГРУЗКИ НА ОПОРНЫЙ ЗУБ МОЖНО**

- 1) уменьшив размер дуги
- 2) введением в протез дробителей нагрузки
- 3) количеством и расположением окклюзионных накладок
- 4) увеличив размер дуги

## **ЗАЛИВКУ ОГНЕУПОРНОЙ МАССЫ В СИЛИКОНОВУЮ ФОРМУ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОГНЕУПОРНОЙ МОДЕЛИ ПРОВОДЯТ НА**

- 1) параллеломере
- 2) рабочем столе
- 3) вибростолике
- 4) весах

### **ОГРАНИЧИТЕЛЬ БАЗИСА ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЕТ**

- 1) улучшение выведение протеза из полости рта
- 2) улучшение жевательной эффективности
- 3) плавный переход пластмассового базиса в металлическую часть бюгельного протеза
- 4) улучшение удержания бюгельного протеза в полости рта

### **ЗАМЕШИВАНИЕ ПАКОВОЧНОЙ МАССЫ В ВАКУУМСМЕСИТЕЛЕ ПОЗВОЛЯЕТ**

- 1) компенсировать усадку металла
- 2) устранить пузырьки воздуха и уплотнить модель
- 3) улучшить текучесть массы
- 4) ускорить схватывание

### **ГЛАВНЫЙ КРИТЕРИЙ ВЫБОРА ОПОРНОГО ЗУБА ПОД ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛАММЕР**

- 1) подвижность
- 2) выраженность анатомического экватора
- 3) устойчивость зуба
- 4) высота клинической коронки

### **МЕТОД ЗАГИПСОВКИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА В КЮВЕТУ**

- 1) по выбору техника
- 2) прямой
- 3) обратный
- 4) комбинированный

### **БЮГЕЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ПРОТЕЗ**

- 1) съёмный с опорно-удерживающими кламмерами, часть базиса в котором заменена бюгелем (дугой)
- 2) металлический каркас, выполненный в виде рамы
- 3) съёмный, опирающийся на зубы за счет кламмеров
- 4) с опорно-удерживающими кламмерами

### **ТЕХНИК МОДЕЛИРУЕТ КАРКАС ЦЕЛЬНОЛИТОГО ПРОТЕЗА НА МОДЕЛИ**

- 1) диагностической
- 2) рабочей
- 3) огнеупорной
- 4) вспомогательной

### **В БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗАХ С КЛАММЕРНОЙ ФИКСАЦИЕЙ В ОСНОВНОМ**

## **ПРИМЕНЯЮТСЯ КЛАММЕРЫ**

- 1) гнутые, удерживающие
- 2) опорно-удерживающие
- 3) многозвеньевые
- 4) денто-альвеолярные

## **БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ**

- 1) полный съемный протез с металлическим базисом
- 2) несъемный протез с металлическим каркасом
- 3) частичный съемный пластиночный протез
- 4) частичный съемный протез, состоящий из металлического каркаса, пластмассового базиса и искусственных зубов

## **ПРИ РАСЧЕТЕ РАСХОДА БАЗИСНОГО МАТЕРИАЛА НА ПРОТЕЗ СЛЕДУЮТ ПРАВИЛУ: НА ОДИН ИСКУССТВЕННЫЙ ЗУБ РАСХОДУЕТСЯ**

- 1) 1 гр. мономера
- 2) 1 гр. полимера
- 3) 2 гр. полимера
- 4) 2 гр. мономера

## **ШТИФТ АНАЛИЗАТОР ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

- 1) ретенционных возможностей планируемых кламмеров
- 2) для определения нагрузок на периодонт
- 3) глубины поднутрений
- 4) правильного расположения модели в столике параллелометра

## **ДЛИНА КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ КОНЦЕВОМ ДЕФЕКТЕ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДО**

- 1) бугров верхней челюсти
- 2)  $1/3$  длины базиса
- 3)  $1/2$  длины базиса
- 4)  $1/4$  длины базиса

## **ПРИ ОТСУТСТВИИ ОККЛЮЗИОННЫХ НАКЛАДОК В БЮГЕЛЬНОМ ПРОТЕЗЕ ПРОИСХОДИТ**

- 1) давление протеза на слизистую
- 2) нестабильность протеза
- 3) плохая фиксация протеза
- 4) аллергическая реакция

## **КЛАММЕР БОНВИЛЯ ИСПОЛЬЗУЮТ НА**

- 1) зубах непрерывного зубного ряда
- 2) отдельно стоящих зубах
- 3) клыках
- 4) фронтальном участке зубов

## **ВЫСОТА ЦОКОЛЯ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ДЛЯ ПЛАНИРОВАНИЯ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ**

- 1) 10 – 15 мм
- 2) 20 – 25 мм
- 3) 50 – 60 мм
- 4) 35 – 40 мм

## **МЕЖЕВАЯ ЛИНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТ**

- 1) конструкцию кламмера
- 2) границу протеза
- 3) вертикальную ось наклона зуба
- 4) конструкцию протеза в целом

## **ДУГОВОЙ ПРОТЕЗ ФИКСИРУЕТСЯ**

- 1) не менее, чем в двух точках
- 2) не менее, чем в трех точках
- 3) в одной точке
- 4) по дуге

## **НА ЦОКОЛЬ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ НАНОСЯТ ЛИНИЮ**

- 1) межевую
- 2) экватора
- 3) продольной оси зуба
- 4) обзора

## **АППАРАТ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОБЩЕГО КЛИНИЧЕСКОГО ЭКВАТОРА ЗУБНОГО РЯДА**

- 1) аксиограф
- 2) реограф
- 3) параллелометр
- 4) гнатодинамометр

## **БЮГЕЛЬНЫЕ ПРОТЕЗЫ ПРОТИВОПОКАЗАНЫ ПРИ ПРИКУСЕ**

- 1) ортогнатическом
- 2) прогнатическом
- 3) прогеническом
- 4) открытом

## **ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ ДОХОДИТ ДО ШЕЕК ОПОРНЫХ ЗУБОВ НА**

- 1) 10 мм
- 2) 1 мм
- 3) 4 мм
- 4) 7 мм

## **КЛАММЕР ОБРАТНОГО ДЕЙСТВИЯ (4 КЛАСС ПО НЕУ) СОЕДИНЯЕТСЯ С ДУГОЙ БЮГЕЛЬНОГО КАРКАСА С ПОМОЩЬЮ**

- 1) дробителя нагрузки
- 2) пластмассового пилота
- 3) седла
- 4) соединителя (ответвления)

## **ФОРМА ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКИ**

- 1) ящикообразная
- 2) ложкообразная
- 3) обратной конус
- 4) многоугольная

## **РЕТЕНЦИОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ (СЕДЛА) КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА СЛУЖАТ ДЛЯ**

- 1) удержания бюгельного протеза в полости рта
- 2) соединения элементов бюгельного протеза
- 3) компенсации жевательного давления
- 4) удержания пластмассового базиса бюгельного протеза

## **РЕЖИМ ХОЛОДНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

- 1) температура воды — 20°C, АД — 5 атм
- 2) температура воды — 50°C, АД — 2 атм
- 3) температура воды — 30°C, АД — 3 атм
- 4) в соответствии с инструкцией завода-изготовителя к пластмассе

## **АППАРАТ, ВОСПРОИЗВОДЯЩИЙ ДВИЖЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ТОЛЬКО В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ**

- 1) гнатодинамометр
- 2) окклюдатор
- 3) артикулятор
- 4) параллелометр

## **МОДЕЛИРОВАНИЕ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ОПИРАЮЩЕГОСЯ ПРОТЕЗА НА ОГНЕУПОРНОЙ МОДЕЛИ ИСКЛЮЧАЕТ**

- 1) нанесение изоляционного слоя
- 2) моделирование дуги
- 3) создание фальца
- 4) формирование базиса

## **ВИД СОЕДИНЕНИЯ КЛАММЕРА С КАРКАСОМ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА, ПРИ КОТОРОМ ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПЕРЕДАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ПАРОДОНТ ОПОРНОГО ЗУБА**

- 1) лабильное
- 2) жесткое

- 3) шарнирное
- 4) полу лабильное

### **ТЕЛО КЛАММЕРА НЕ КАСАЕТСЯ ЭКВАТОРА ЗУБА, ЧТОБЫ**

- 1) избежать механической травмы эмали зуба
- 2) не портить эстетику
- 3) уменьшить нагрузку на опорный зуб
- 4) обеспечить свободное наложение протеза

### **КЛАММЕР ПЕРВОГО КЛАССА ПО НЕУ**

- 1) Аккера
- 2) Джексона
- 3) Бонвиля
- 4) кольцевой

### **КЛАММЕР ОБРАТНОГО ДЕЙСТВИЯ**

- 1) т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба
- 2) металлическое плечо на язычной поверхности опорного зуба, дистальной накладке и т-образного кламмера на вестибулярной поверхности опорного зуба
- 3) два металлических плеча и окклюзионную накладку, соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- 4) одноплечий кламмер с одной или двумя накладками соединенный с седлом каркаса бюгельного протеза

### **ОСНОВНЫМ ЗВЕНОМ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМ НАДЕЖНУЮ ФИКСАЦИЮ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА, ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) бюгель
- 2) опорно-удерживающий кламмер
- 3) дробитель нагрузки
- 4) седло

### **КЛАММЕР ВТОРОГО КЛАССА ПО НЕУ**

- 1) комбинированный
- 2) кольцевой
- 3) Роуча
- 4) Бонвиля

### **МАКСИМАЛЬНАЯ ШИРИНА ДУГИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 6-10
- 2) 2-5
- 3) 4-8
- 4) 3-5

### **НАИБОЛЕЕ ТОЧНОЙ ДУБЛИРУЮЩЕЙ МАССОЙ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) гипс
- 2) гелин
- 3) силикон
- 4) альгинат

**ТОЛЩИНА ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКИ (ЛАПКИ) У ОКОНЧАНИЯ НЕ МЕНЕЕ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 0,3
- 2) 0,5
- 3) 0,2
- 4) 0,1

**ДУБЛИРУЮЩУЮ МАССУ ГЕЛИН ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ СЛЕДУЕТ**

- 1) довести до кипения
- 2) развести растворителем
- 3) охладить
- 4) разогреть

**ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ЭЛЕМЕНТОВ В ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕМ КЛАММЕРЕ ЗНАЧИМОЙ ЛИНИЕЙ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) линия вертикали
- 2) продольная ось зуба
- 3) линия клинического экватора
- 4) линия анатомического экватора

**РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ ПЛЕЧА ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ**

- 1) экваторной
- 2) дистальной
- 3) окклюзионной
- 4) гингивальной

**ВЕЛИЧИНА ЗАЗОРА МЕЖДУ СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ НЕБА И ОТВЕТВЛЕНИЯМИ БЮГЕЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ БОЛЕЕ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 0,3
- 2) 0,5
- 3) 0,6
- 4) 0,7

**ДВУХСТОРОННИЙ КОНЦЕВОЙ ДЕФЕКТ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ**

- 1) I
- 2) II
- 3) III
- 4) IV

**ВЕЛИЧИНА ЗАЗОРА МЕЖДУ КАРКАСОМ СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА И СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НЕ МЕНЕЕ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 0,5
- 2) 1,5
- 3) 2,0
- 4) 2,5

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПУТИ ВВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОЛЬНЫМ МЕТОДОМ ПОКАЗАНО ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ**

- 1) протезов-шин с многозвеньевыми кламмерами
- 2) только мостовидных протезов с более чем 6-ю опорными зубами
- 3) бюгельных протезов с 3-мя удерживающими кламмерами
- 4) бюгельных протезов с 2-мя опорно-удерживающими кламмерами

**ОККЛЮЗИОННАЯ НАКЛАДКА ВЫПОЛНЯЕТ ФУНКЦИЮ**

- 1) удерживающую
- 2) опорную
- 3) косметическую
- 4) ретенционную

**ПОСЛЕ ВЫПЛАВЛЕНИЯ ВОСКА НЕОБХОДИМО ИЗОЛИРОВАТЬ МОДЕЛЬ**

- 1) водой
- 2) изолаком
- 3) эфиром
- 4) мономером

**ПОПАДАНИЕ ГИПСА ПОД ВОСКОВЫЙ БАЗИС ВО ВРЕМЯ ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ ДЛЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОИСХОДИТ, ЕСЛИ**

- 1) на кювету с загипсованной моделью было оказано недостаточное давление
- 2) восковой базис неплотно прилегал к модели
- 3) восковой базис не был прилит к модели
- 4) на кювету с загипсованной моделью было оказано чрезмерное давление

**ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

- 1) базисы, каркас, искусственные зубы
- 2) дробители нагрузки, пальцевые отростки, базисы
- 3) дуга, седловидные части, базисы, зубы, опорно-удерживающие кламмера
- 4) дуга, кламмеры, базисы, искусственные зубы

**ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ ЭЛЕМЕНТОМ**

- 1) шинирующим
- 2) соединительным
- 3) ретенционным
- 4) опорно-удерживающим

### **ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КЛАММЕРОВ, ЛАБИЛЬНО СОЕДИНЯЮЩИХСЯ С ОПОРНЫМИ ЗУБАМИ, ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА**

- 1) передается только на костную ткань
- 2) полностью воспринимается только тканями под базисом бюгельного протеза, а опорные зубы лишь способствуют удержанию
- 3) передается только опорным зубам
- 4) равномерно распределяется между опорными зубами и тканями, подлежащими под базисом бюгельного протеза

### **РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ ПЛЕЧА КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ**

- 1) анатомического экватора
- 2) гингивальной
- 3) опорной
- 4) окклюзионной

### **ГЛАВНЫЙ НЕДОСТАТОК БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ПЛАСТИНОЧНЫМИ**

- 1) трудоемки в изготовлении
- 2) требуется наличие литейной лаборатории
- 3) показания к применению значительно ограничены
- 4) не могут быть дополнены в случае изменения конструкции во время протезирования

### **ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КЛАММЕРОВ, ЖЕСТКО ФИКСИРУЮЩИХ БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ НА ОПОРНЫХ ЗУБАХ, ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА**

- 1) воспринимается только тканями под базисами бюгельного протеза
- 2) передается на костную ткань
- 3) равномерно распределяется между опорными зубами и тканями под базисом бюгельного протеза
- 4) передается больше опорным зубам

### **СТЕРЖЕНЬ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРА С ПОМОЩЬЮ КОТОРОГО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНЧИКА ФИКСИРУЮЩЕЙ ЧАСТИ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА**

- 1) электронный
- 2) графитовый
- 3) измеритель глубины поднутрения
- 4) указательный

### **ЧАСТЬ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ ПРОТЕЗА ОТ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СМЕЩЕНИЙ, РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ**

- 1) ретенционной
- 2) фиссуры
- 3) окклюзионной

4) поднутрения

### **ОГНЕУПОРНУЮ МОДЕЛЬ ОТДУБЛИРОВАННУЮ В ГЕЛИНЕ ПОСЛЕ ЕЕ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСУШИВАЮТ**

- 1) микроволновк
- 2) на воздухе
- 3) сушильном шкафу при температуре 200-220 градусов
- 4) фотополимеризаторе

### **МЕТОД ВЫБОРА ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ПУТИ ВВЕДЕНИЯ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ**

- 1) шинирующих бюгельных протезов с 2-мя опорно-удерживающими кламмерами
- 2) повышения эстетичности протеза
- 3) ацеталовых бюгельных протезов
- 4) протезирования дефектов 4 класса по Кеннеди

### **С ПОМОЩЬЮ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ**

- 1) вертикальная ось наклона модели
- 2) горизонтальная ось наклона модели
- 3) вертикальная ось опорных зубов
- 4) межевая линия

### **ФОРМА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ДУГИ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- 1) круглая
- 2) каплевидная
- 3) в зависимости от формы альвеолярного отростка
- 4) плоская

### **СОВПАДЕНИЕ АНАТОМИЧЕСКОГО ЭКВАТОРА ЗУБА С КЛИНИЧЕСКИМ ЭКВАТОРОМ ЗУБА ПРОИСХОДИТ**

- 1) всегда
- 2) только при строго вертикальном расположении продольной оси зуба
- 3) при наклоне модели в переднем виде
- 4) при наклоне модели в боковом виде

### **ПРИ НЕЯРКО ВЫРАЖЕННОМ АНАТОМИЧЕСКОМ СТРОЕНИИ НЕБА ВЕРХНЯЯ ДУГА РАСПОЛАГАЕТСЯ**

- 1) до линии А
- 2) в передней трети твердого неба
- 3) в конце средней трети твердого неба
- 4) в конце задней трети твердого неба

### **ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ НА ЦОКОЛЬ МОДЕЛИ НАНОСЯТ ЛИНИЮ**

- 1) десневого края

- 2) обзора (межевую)
- 3) продольной оси зуба
- 4) экватора зуба

### **ТОЧНУЮ ОТЛИВКУ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДЯТ МЕТОДОМ ЛИТЬЯ**

- 1) на гипсовой модели
- 2) в силиконовой форме
- 3) без модели в опоке
- 4) на огнеупорных моделях в опоке

### **КОМБИНИРОВАННЫЙ КЛАММЕР**

- 1) металлическое плечо на язычной поверхности опорного зуба, дистальной накладке и т-образного кламмера на вестибулярной поверхности опорного зуба
- 2) два металлических плеча и окклюзионную накладку соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- 3) одно металлическое плечо охватывающее весь зуб и медиальной накладке соединенной с дугой при помощи соединителя
- 4) Т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

### **ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИЯ – ЭТО**

- 1) определение жевательной эффективности опорных зубов
- 2) изучение давления бюгельного протеза на опорные зубы
- 3) определение пути введения бюгельного протеза в полость рта
- 4) изучение анатомических особенностей полости рта

### **СЕДЛО БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА РАСПОЛАГАЕТСЯ НА**

- 1) вершине альвеолярного гребня
- 2) оральном скате и вершине альвеолярного гребня
- 3) вестибулярном скате и вершине альвеолярного гребня
- 4) оральном скате альвеолярного гребня

### **ТИПИЧНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ НЕБНОЙ ДУГИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНЫХ РЯДОВ III КЛАССА ПО КЕННЕДИ**

- 1) среднее
- 2) передне-среднее
- 3) заднее
- 4) переднее

### **ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ДЕФЕКТЕ III КЛАССА ПО КЕННЕДИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ЛИНИИ А РАСПОЛАГАЕТСЯ**

- 1) на твердом небе, не доходя 2 см
- 2) на твердом небе, не доходя 1 см
- 3) перекрывая ее
- 4) на твердом небе, не доходя 0,5 см

## **ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КЛАММЕРОВ, СОЕДИНЯЮЩИХ БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ С ОПОРНЫМИ ЗУБАМИ ПРИ ПОМОЩИ ДРОБИТЕЛЕЙ НАГРУЗКИ, ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА**

- 1) передается только опорным зубам
- 2) воспринимается только опорными зубами
- 3) равномерно распределяется между опорными зубами и тканями, подлежащими под базисом бюгельного протеза
- 4) воспринимается только тканями, подлежащими под базисом

## **ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ МОДЕЛЬ**

- 1) огнеупорная
- 2) мастер модель
- 3) диагностическая
- 4) разборная

## **РЕТЕЦИОННАЯ ЧАСТЬ КЛАММЕРА ДОЛЖНА РАСПОЛАГАТЬСЯ**

- 1) под линией обзора
- 2) над линией обзора
- 3) на жевательной поверхности
- 4) на апроксимальной поверхности

## **ПРИ ОТСУТСТВИИ ВЫРАЖЕННОГО ЭКВАТОРА ОПОРНОГО ЗУБА**

- 1) изготавливают на опорный зуб искусственную коронку
- 2) выбирают в качестве опоры другой зуб
- 3) изменяют конструкцию кламмера
- 4) изменяют конструкцию протеза

## **КОЛЬЦЕВОЙ КЛАММЕР**

- 1) одно металлическое плечо, охватывающее весь зуб и две окклюзионные накладки, соединенные с дугой при помощи соединителя (якоря)
- 2) два металлических плеча и окклюзионная накладка, соединенная с седлом каркаса бюгельного протеза
- 3) одноплечий кламмер с одной или двумя накладками, соединенный с седлом каркаса бюгельного протеза
- 4) т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

## **АППАРАТ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПУТИ ВВЕДЕНИЯ ПРОТЕЗА**

- 1) гнатодинамометр
- 2) параллелометр
- 3) аксиограф
- 4) реограф

## **ПРОВЕДЕНИЕ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ МЕТОДА ВЫБОРА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ С НАКЛОНОМ МОДЕЛИ**

- 1) только в трансверзальной плоскости
- 2) только в вертикальной плоскости
- 3) только в сагитальной плоскости
- 4) в сагитальной и трансверзальной плоскостях

### **ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА ОБЛАДАТЬ**

- 1) податливостью
- 2) пластичностью
- 3) прочностью
- 4) эластичностью

### **ДУГА В БЮГЕЛЬНОМ ПРОТЕЗЕ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) связующим звеном между седлами
- 2) базисом протеза
- 3) опорной частью
- 4) дробителем нагрузки

### **НАДЕЖНЫМ ВИДОМ СТАБИЛИЗАЦИИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) фронтосагиттальный
- 2) по дуге
- 3) сагиттальный
- 4) парасагиттальный

### **ПОПЕРЕЧНЫЙ КЛАММЕР С ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКОЙ В ВИДЕ ПЕРЕКЛАДИНЫ СОЕДИНЯЮЩЕЙ ДВА ПЛЕЧА**

- 1) Аккера
- 2) Бонвиля
- 3) Рейхельмана
- 4) многозвеньевой

### **ПРЕИМУЩЕСТВО БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С НЕСЪЕМНЫМИ МОСТОВИДНЫМИ**

- 1) зачастую не требуют препарирования зубов
- 2) имеют более широкий круг показаний к применению
- 3) эстетичнее
- 4) могут подвергаться дезинфекции

### **ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТОГО БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЕТСЯ СОВРЕМЕННЫЙ ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ СПЛАВ**

- 1) легкоплавкий
- 2) нержавеющей сталь
- 3) медный
- 4) хром-кобальтовый

## **Изготовление ортодонтических аппаратов**

[Вернуться в начало](#)

### **АППАРАТ БРЮКЛЯ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ПЛАСТИНКУ НА**

- 1) альвеолярные бугры
- 2) верхнюю челюсть с наклонной плоскостью
- 3) нижнюю челюсть с наклонной плоскостью, вестибулярной дугой и опорными кламмерами
- 4) верхнюю челюсть с накусочной площадкой

### **ВЕЛИЧИНА СИЛ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ ОРТОДОНТИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ**

- 1) слабые
- 2) умеренные
- 3) выраженные
- 4) поверхностные

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ БАЗИСНУЮ ПЛАСТМАССУ ПАКУЮТ В КЮВЕТУ В СТАДИИ**

- 1) стадии песка
- 2) тестообразной
- 3) резиноподобную
- 4) тянущихся нитей

### **СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С КРЮЧКАМИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ**

- 1) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 крючка для наложения резиновой тяги, 2 отростка
- 2) средняя часть, 1 полукруглый изгиб, 2 крючка для наложения резиновой тяги, отросток
- 3) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, 2 отростка
- 4) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, отросток

### **К РАЗНОВИДНОСТЯМ ДУГОВЫХ ОДНОЧЕЛЮСТНЫХ НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ**

- 1) каркасные
- 2) вестибулярные
- 3) блоковые
- 4) назубные

### **ПРАЩА ОПИРАЕТСЯ НА**

- 1) углы нижней челюсти
- 2) различные участки в зависимости от лечебных целей и конструкции
- 3) губы
- 4) подбородок

## **ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ**

- 1) пружины
- 2) коронки
- 3) дуги с петлями
- 4) кламмеры

## **ПРУЖИНА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНЫХ РЕЗЦОВ**

- 1) пружина для устранения диастемы
- 2) Коффина
- 3) Коллера
- 4) упор для языка

## **К ВНЕРОТОВЫМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ**

- 1) подбородочная праща с головной шапочкой
- 2) лицевая дуга
- 3) пластинки на верхнюю челюсть с винтом
- 4) каппа Шварца

## **ВЕРХНЯЯ ГРАНИЦА ВЕРХНЕГУБНЫХ ПЕЛОТОВ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ПРОХОДИТ**

- 1) доходя до основания носа
- 2) выше уровня основания носа
- 3) на уровне прикрепления уздечки верхней губы
- 4) не доходя до основания носа

## **У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ II ТИПА БОКОВЫЕ ЩИТЫ**

- 1) прилегают к альвеолярному отростку нижней челюсти и отходят от альвеолярного отростка верхней челюсти в боковых участках
- 2) прилегают к альвеолярным отросткам верхней и нижней челюсти в боковых участках
- 3) отходят от альвеолярных отростков верхней и нижней челюсти в боковых участках
- 4) прилегают к альвеолярному отростку верхней челюсти и отходят от альвеолярного отростка нижней челюсти в боковых участках

## **СИЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ОРТОДОНТИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ**

- 1) силы постоянного действия
- 2) силы постоянного и перемежающегося действия
- 3) никакие
- 4) силы перемежающегося действия

## **ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ ВИНТ АКТИВИРУЕТСЯ**

- 1) раскручиванием
- 2) смазыванием вазелином

- 3) блокированием
- 4) смазыванием мономером

### **МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ КРЮЧКОВ ИЛИ ШТАНГ НА СКОЛЬЗЯЩЕЙ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГЕ ЭНГЕЛЯ НАХОДИТСЯ**

- 1) в области вторых премоляров
- 2) у дистальной поверхности клыков
- 3) в области боковых резцов
- 4) у мезиальной поверхности клыков

### **ПОКАЗАНИЯМИ К ПРИМЕНЕНИЮ БРЕКЕТ-СИСТЕМЫ ЯВЛЯЮТСЯ**

- 1) открытый прикус
- 2) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов в период временного прикуса
- 3) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов в период постоянного прикуса
- 4) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов во всех возрастных периодах формирования прикуса

### **КОНЦЫ ИЗГИБОВ ПРУЖИНЫ КОФФИНА СТАРАЮТСЯ СБЛИЗИТЬ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ**

- 1) аппарат выглядел эстетично
- 2) наложить аппарат в полость рта
- 3) не ущемлять слизистую оболочку полости рта
- 4) использовать весь запас действия

### **ВЕРХНЯЯ ГРАНИЦА ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ**

- 1) не доходит до десневого края на  $1/3$  высоты коронки
- 2) находится на уровне проекции  $1/3$  величины корня
- 3) находится на уровне проекции верхушки корня у переходной складки
- 4) находится на уровне проекции  $1/2$  величины корня

### **ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БУККАЛЬНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА НА ДУГУ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ КРЮЧКИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ МЕЖЧЕЛЮСТНОЙ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ**

- 1) припаивают на вестибулярной и небной поверхности
- 2) не припаиваются
- 3) припаивают на небной поверхности
- 4) припаивают на вестибулярной поверхности

### **КЛАММЕРЫ С ЛИНЕЙНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ ЗУБА МОГУТ БЫТЬ**

- 1) рамочные
- 2) кламмер Адамса
- 3) пуговчатые
- 4) кламмер Шварца

**АЛЬТЕРНАТИВНОЙ ИЗОЛИРУЮЩЕМУ ЛАКУ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ МЕТОДОМ ХОЛОДНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАЗИСА ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ЯВЛЯЕТСЯ ПОГРУЖЕНИЕ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ С ЗАФИКСИРОВАННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ В**

- 1) воду
- 2) раствор мономера
- 3) ацетон
- 4) масло

**КОНСТРУКЦИЯ АППАРАТА БРЮКЛЯ ВКЛЮЧАЕТ ПЛАСТИНКУ НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ С**

- 1) наклонной плоскостью в области фронтальных зубов
- 2) накусочной площадкой в области фронтальных зубов
- 3) окклюзионной накладкой в области фронтальных зубов
- 4) пелотами в области фронтальных зубов

**К МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ**

- 1) боковые щиты
- 2) протрагирующие пружины
- 3) кламмеры
- 4) небные дуги

**У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА НЕБНЫЙ БЮГЕЛЬ**

- 1) не имеет значения
- 2) проходит впереди 16 и 26 зубов
- 3) не применяется
- 4) проходит позади 16 и 26 зубов

**РЕГУЛЯТОРЫ ФУНКЦИИ I ТИПА ОТ II ТИПА ОТЛИЧАЮТСЯ**

- 1) различным расположением небного бюгеля
- 2) введением небной дуги
- 3) расположением пелотов
- 4) отсутствием вестибулярной дуги

**К МЕТОДУ ЛЕЧЕНИЯ ЩИТОВОЙ ТЕРАПИИ ОТНОСИТСЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ**

- 1) пропульсор Мюлемана
- 2) ретенционный аппарат
- 3) аппарат Брюкля
- 4) твин-блок

**ОКРУГЛЫЙ ИЗГИБ ПРУЖИНЫ С ЗАВИТКОМ ДОЛЖЕН БЫТЬ НАПРАВЛЕН**

- 1) вертикально вверх
- 2) в сторону противоположную направлению перемещения зуба

- 3) в сторону направления перемещения зуба
- 4) вертикально вниз

### **РАСШИРЕНИЯ НЕ ТОЛЬКО ЗУБНОГО РЯДА, НО И ЕГО АПИКАЛЬНОГО БАЗИСА ДОСТИГАЮТ С ПОМОЩЬЮ**

- 1) расширяющей пластинки с винтом
- 2) регулятора функций Френкеля
- 3) расширяющей пластинки с пружиной Коффина, Коллера
- 4) аппарата Энгля

### **БРЕКЕТЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ АНОМАЛИЙ**

- 1) прикуса
- 2) отдельных зубов и зубных рядов
- 3) отдельных зубов, зубных рядов и прикуса
- 4) отдельных зубов

### **АППАРАТ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ДИСТАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ**

- 1) регулятор функции Френкеля I типа
- 2) аппарат Брюкля
- 3) ретенционный аппарат
- 4) регулятор функции Френкеля III типа

### **ПРУЖИНА ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- 1) Коффина
- 2) Коллера
- 3) Вольского
- 4) Калвелиса

### **НАЗВАНИЯ 3 ВЗАИМНОПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТЕЙ В ОРТОДОНТИИ**

- 1) фронтальная, сагиттальная, трансверзальная
- 2) вертикальная, сагиттальная, трансверзальная
- 3) фронтальная, горизонтальная, трансверзальная
- 4) вертикальная, горизонтальная, трансверзальная

### **В ПРОЦЕССЕ ПРИМЕНЕНИЯ АППАРАТА ДЕРИХСВАЙЛЕРА ИЗМЕНЕНИЯ ПРОИСХОДЯТ В СЛЕДУЮЩИХ ОБЛАСТЯХ ЛИЦЕВОГО ОТДЕЛА ЧЕРЕПА**

- 1) сошника
- 2) скуловых костей
- 3) носовых костей
- 4) срединного небного шва

### **ЛИЦЕВАЯ ДУГА ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ**

- 1) ретенционным аппаратам
- 2) функционального типа действия
- 3) комбинированного типа действия

4) механического типа действия

### **ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ МЕЗИАЛЬНОГО ПРИКУСА И РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН (ДВУЧЕЛЮСТНОЙ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ)**

- 1) активатор Андрезена с винтом
- 2) аппарат Брюкля
- 3) открытый активатор Кламмта с верхнегубными пелотами
- 4) регулятор функций Френкеля III типа

### **ПРИМЕНЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА ПОКАЗАНО ПРИ ПРИКУСЕ**

- 1) прямом
- 2) дистальном с протрузией резцов на верхней челюсти
- 3) дистальном блокирующем
- 4) перекрестном

### **СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С ДВУМЯ ПОЛУКРУГЛЫМИ ИЗГИБАМИ**

- 1) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, отросток
- 2) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, 2 отростка
- 3) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, отросток
- 4) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 отростка

### **ФУНКЦИЯ ТЕЛ КЛАММЕРА АДАМСА**

- 1) фиксация кламмера на зубе
- 2) опорная часть кламмера
- 3) фиксация кламмера в базисе аппарата
- 4) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба

### **ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ МЕТОДОМ ХОЛОДНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА ПОВЕРХНОСТЬ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ НАНОСИТСЯ**

- 1) мономер
- 2) компенсационный лак
- 3) изолирующий лак
- 4) вазелиновое масло

### **ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ**

- 1) фиксаторы
- 2) коронки
- 3) дуги с петлями
- 4) кламмера фиксаторы

### **ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ**

- 1) кольца

- 2) брекетты
- 3) коронки
- 4) кламмера

### **У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА БОКОВЫЕ ЩИТЫ**

- 1) отходят от альвеолярных отростков верхней и нижней челюсти в боковых участках
- 2) прилегают к альвеолярному отростку нижней челюсти и отходят от альвеолярного отростка верхней челюсти в боковых участках
- 3) прилегают к альвеолярному отростку верхней челюсти и отходят от альвеолярного отростка нижней челюсти в боковых участках
- 4) прилегают к альвеолярным отросткам верхней и нижней челюсти в боковых участках

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ РАЗДВИЖНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С 1 ИЛИ 2 ИСКУССТВЕННЫМИ РЕЗЦАМИ ЯЗЫЧНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КРОНОК БОКОВЫХ ЗУБОВ СЛЕДУЕТ ПОКРЫВАТЬ БАЗИСОМ АППАРАТА**

- 1) на 0,5 мм
- 2) на 2 мм
- 3) на 3 мм
- 4) полностью

### **УПОРЫ ДЛЯ ЯЗЫКА ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ПРИ ЛЕЧЕНИИ**

- 1) вертикальной резцовой дизокклюзии
- 2) сагиттальной резцовой дизокклюзии
- 3) трансверзальной резцовой дизокклюзия
- 4) обратной сагиттальной резцовой дизокклюзии

### **ВЕСТИБУЛЯРНАЯ ДУГА, ПЕРЕМЕЩАЮЩАЯ ЗУБЫ ИЗ СУПРА- И ВЕСТИБУЛО-ПОЛОЖЕНИЯ ДУГА**

- 1) с двумя полукруглыми изгибами
- 2) с крючками для наложения резиновой тяги
- 3) для дистального перемещения клыков
- 4) с «М»-образными изгибами

### **АППАРАТ БРЮКЛЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ**

- 1) мезиальной окклюзии
- 2) дистальной окклюзии с протрузией резцов
- 3) вертикальной резцовой дизокклюзии (открытого прикуса)
- 4) дистальной окклюзии с ретрузией резцов

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЛАММЕРОВ АДАМСА С КРЮЧКАМИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ НА ЗУБЫ, СТОЯЩИЕ В ЗУБНОМ РЯДУ КРЮЧОК РАСПОЛАГАЕТСЯ В**

- 1) трансверзальной плоскости
- 2) сагиттальной плоскости
- 3) фронтальной плоскости

4) вертикальной плоскости

### **ГРАНИЦА ЛИНГВАЛЬНОЙ ДУГИ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ ПРОХОДИТ**

- 1) в области экватора
- 2) у жевательной поверхности
- 3) в пришеечной части
- 4) в подъязычной области или вдоль ската неба

### **ОДНОПЛЕЧИЙ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ КЛАММЕР СОСТОИТ ИЗ**

- 1) тела, плеча и отростка, с помощью которого кламмер фиксируется в базисе аппарата
- 2) плеча и отростка, фиксирующего кламмер в базисе аппарата
- 3) плеча и тела
- 4) плеча, рабочего угла, тела и отростка, фиксирующего кламмер в базисе аппарата

### **УКАЖИТЕ МЕТОДЫ ПРОФИЛАКТИКИ И ЛЕЧЕНИЯ АНОМАЛИЙ ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЫ**

- 1) аппаратный, функциональный, аппаратно-хирургический
- 2) аппаратный
- 3) функциональный
- 4) аппаратно-хирургический

### **НЕ ЗАКРЕПЛЕННЫЙ БОКОВОЙ ВИНТ ОККЛЮДАТОРА ПРИВОДИТ К**

- 1) прямому прикусу
- 2) завышению прикуса
- 3) нарушению центральной окклюзии
- 4) занижению прикуса

### **ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ, В КОНСТРУКЦИЮ КОТОРОГО МОЖНО ВНЕСТИ ВИНТ**

- 1) пропульсор Мюлемана
- 2) аппарат Андрезена-Гойпля
- 3) регулятор функции Френкеля III типа
- 4) регулятор функции Френкеля I типа

### **ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ КЛАММЕРЫ КЛАССИФИЦИРУЮТСЯ ПО**

- 1) способу изготовления
- 2) технологии изготовления
- 3) прилеганию плеча к коронке зуба
- 4) способу фиксации в базисе аппарата

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПРОПУЛЬСОРА МЮЛЕМАНА ПРОИЗВОДИТСЯ ПОДГОТОВКА БАЗИСНЫМ ВОСКОМ НА**

- 1) вестибулярной поверхности нижней челюсти
- 2) вестибулярной поверхности верхней челюсти
- 3) небной поверхности

4) язычной поверхности

**ФУНКЦИЯ КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРУЖИН СХОДНА С ФУНКЦИЕЙ ВИНТА**

- 1) змеевидная
- 2) Калвелиса
- 3) Коллера
- 4) с завитком

**ОСНОВОПОЛОЖНИК НАУЧНОЙ ОРТОДОНТИИ**

- 1) Катц
- 2) Фошар
- 3) Энгль
- 4) Цельс

**РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИЙ ФРЕНКЕЛЯ ДЛЯ ПОЗДНЕГО ЛЕЧЕНИЯ ДЛЯ ДЕВОЧЕК  
НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН В ВОЗРАСТЕ**

- 1) от 9,5 до 10 лет
- 2) от 13 до 15 лет
- 3) 15 лет и старше
- 4) от 11 до 13 лет

**КЛАММЕРЫ С ПЛОСКОСТНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ ЗУБА МОГУТ  
БЫТЬ**

- 1) ленточные
- 2) кламмеры Адамса
- 3) рамочные
- 4) пуговчатые

**УГОЛ НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ У АППАРАТА БРЮКЛЯ СОСТАВЛЯЕТ**

- 1) 15°
- 2) 60°
- 3) 45°
- 4) 30°

**ДЛЯ РАВНОМЕРНОГО РАСШИРЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ**

- 1) прилегает к передним и боковым зубам
- 2) отступает от передних зубов и прилегает к боковым
- 3) отступает от передних и боковых зубов
- 4) отступает от боковых зубов и прилегает к передним

**У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА ПЕЛОТЫ**

- 1) не применяются
- 2) изготавливаются в области нижней губы
- 3) изготавливаются в области верхней и нижней губы
- 4) применяются в зависимости от возраста ребенка

### **В АППАРАТЕ БРЮКЛЯ ПРИМЕНЯЕТСЯ**

- 1) накусочная площадка
- 2) наклонная плоскость
- 3) язычные пелоты
- 4) окклюзионная накладка

### **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ДОСТИГАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ**

- 1) вестибулярных дуг
- 2) окклюзионных накладок
- 3) получения качественного оттиска всех анатомических образований зубных рядов и челюстей
- 4) капп

### **НАПРАВЛЕНИЕ РАСКРУЧИВАНИЯ ВИНТА**

- 1) техник определяет с врачом
- 2) подсказывает врач
- 3) отмечено красной точкой или стрелкой
- 4) определяет техник

### **ДЛЯ УДЛИНЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ**

- 1) прилегает к передним и боковым зубам
- 2) отступает от боковых зубов и прилегает к передним
- 3) отступает от передних зубов и прилегает к боковым
- 4) отступает от передних и боковых зубов

### **К ПРОФИЛАКТИЧЕСКИМ ОРТОДОНТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ОТНОСЯТСЯ АППАРАТЫ**

- 1) ретенционные
- 2) предупреждающие развитие деформаций зубных рядов и челюстей
- 3) брекет-система
- 4) используемые для лечения зубочелюстных аномалий

### **ВИДЫ ПРУЖИНЫ КОФФИНА**

- 1) одночелюстная и двучелюстная
- 2) прямого и обратного действия
- 3) для равномерного и неравномерного расширения
- 4) вестибулярная и небная

### **РАБОЧАЯ ЧАСТЬ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ РАСПОЛАГАЕТСЯ**

- 1) перпендикулярно вертикальной оси зуба
- 2) параллельно вертикальной оси зуба
- 3) перпендикулярно горизонтальной оси зуба
- 4) параллельно горизонтальной оси зуба

## **К КЛАММЕРАМ С ТОЧЕЧНЫМ ПРИКОСНОВЕНИЕМ К ЗУБАМ ОТНОСЯТ**

- 1) опорно-удерживающий кламмер
- 2) кламмер Роуча
- 3) стреловидный кламмер Шварца
- 4) комбинированный кламмер

## **ИЗГОТОВЛЕНИЕ РУКООБРАЗНОЙ ПРУЖИНЫ КАЛВЕЛИСА НАЧИНАЮТ С ИЗГОТОВЛЕНИЯ**

- 1) плеча
- 2) отростка
- 3) полукруглых изгибов
- 4) свободного конца

## **СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С «М»-ОБРАЗНЫМИ ИЗГИБАМИ**

- 1) средняя часть, «м»-образный изгиб, 2 отростка
- 2) средняя часть, 2 «м»-образных изгиба, 2 отростка
- 3) средняя часть, 2 «м»-образных изгиба, 2 крючка, 2 отростка
- 4) средняя часть, 2 «м»-образных изгиба, крючок, 2 отростка

## **НИЖНЯЯ ГРАНИЦА ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ**

- 1) находится на уровне режущего бугра
- 2) находится выше уровня режущего бугра
- 3) зависит от вида прикуса
- 4) находится ниже режущего бугра

## **У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА БОКОВЫЕ ЩИТЫ**

- 1) прилегают к альвеолярному отростку верхней челюсти и отходят от альвеолярного отростка нижней челюсти в боковых участках
- 2) не имеют существенного значения
- 3) отходят от альвеолярных отростков верхней и нижней челюсти в боковых участках
- 4) прилегают к альвеолярным отросткам верхней и нижней челюсти в боковых участках

## **ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БУККАЛЬНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА НА ДУГУ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ КРЮЧКИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ МЕЖЧЕЛЮСТНОЙ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ**

- 1) не припаивают (перемещение проводится без крючков)
- 2) припаивают на небной поверхности
- 3) припаивают на вестибулярной поверхности
- 4) припаивают на вестибулярной и небной поверхности

## **НЕБНЫЙ БЮГЕЛЬ ЯВЛЯЕТСЯ ЭЛЕМЕНТОМ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА**

- 1) аппарат Брюкля
- 2) пропульсор Мюлемана
- 3) открытый активатор Кламмта

4) регулятор функции Френкеля I типа

**К МЕХАНИЧЕСКИ-ДЕЙСТВУЮЩИМ ЭЛЕМЕНТАМ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ОТНОСИТСЯ**

- 1) наклонная плоскость
- 2) винт
- 3) накусочная площадка
- 4) окклюзионная накладка

**КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ АППАРАТОВ ЯВЛЯЕТСЯ ОДНОЧЕЛЮСТНЫМ**

- 1) открытый активатор Кламмта
- 2) Твин-блок
- 3) аппарат Андресена-Гойпля
- 4) пастинка с пружиной Коффина

**ДЛЯ ОПТИМИЗАЦИИ РОСТА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ МЕЗИАЛЬНОМ ПРИКУСЕ НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН**

- 1) регулятор функций Френкеля (III типа)
- 2) активатор Андресена - Гойпля
- 3) бионатор Бальтерса III типа
- 4) аппарат Брюкля

**РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ II ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ**

- 1) I классу Энгля
- 2) III классу Энгля
- 3) II классу 1 подклассу Энгля
- 4) II классу 2 подклассу Энгля

**НАКЛОННЫЕ ПЛОСКОСТИ В ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ АКТИВИРУЮТСЯ**

- 1) наслоением самотвердеющей пластмассы
- 2) изготовлением нового аппарата
- 3) заменой плоскости на новую
- 4) перебазировкой

**НА ЗУБАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДЛЯ НАИЛУЧШЕЙ ФИКСАЦИИ АППАРАТА КЛАММЕРЫ СЛЕДУЕТ РАСПОЛАГАТЬ**

- 1) на одноименных жевательных зубах
- 2) по возможности симметрично для равномерной передачи нагрузки на базис аппарата
- 3) по диагонали
- 4) симметрично

**ЯКОРНЫЕ ЧАСТИ ПРОВОЛОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ПРИ ВВЕДЕНИИ В КОНСТРУКЦИЮ РАСШИРЯЮЩЕГО ВИНТА ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ**

- 1) по направлению к дистальной границе аппарата
- 2) таким образом, чтобы не мешать позиционированию винта
- 3) таким образом, чтобы якорные части разных элементов не пересекались
- 4) по направлению к фронтальным зубам

#### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ СЕПАРАЦИЯ**

- 1) физиологическая
- 2) односторонним сепарационным диском
- 3) двусторонним сепарационным диском
- 4) вулканитовым диском

#### **АДГЕЗИЯ, ВОЗНИКАЮЩАЯ МЕЖДУ ДВУМЯ ПЛОТНО СОПРИКАСАЮЩИМИСЯ УВЛАЖНЕННЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ,**

- 1) улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов
- 2) относительно улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов
- 3) не улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов
- 4) имеет место только при фиксации полных съемных протезов

#### **ПРИМЕНЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА ПОКАЗАНО ПРИ ПРИКУСЕ**

- 1) дистальном с протрузией резцов на верхней челюсти
- 2) мезиальном
- 3) перекрестном
- 4) открытом

#### **ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ**

- 1) 1,2 мм
- 2) 0,8 мм
- 3) 0,6 мм
- 4) 1,0 мм

#### **ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ КОЛЛЕРА**

- 1) 0,6 мм
- 2) 0,8 мм
- 3) 1,2 мм
- 4) 1,5 мм

#### **ПОЛУКРУГЛЫЕ ИЗГИБЫ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С ВЕСТИБУЛЯРНОЙ СТОРОНЫ**

- 1) отходят от поверхности модели/ слизистой оболочки на 0,5-0,7 мм
- 2) плотно прилегают к поверхности модели/ слизистой оболочки
- 3) отходят от поверхности модели/ слизистой оболочки на 1,0 мм
- 4) отходят от поверхности модели/ слизистой оболочки на 1,2 мм

#### **В КАКОМ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ТИПОВ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ ПРИСУТСТВУЮТ ОККЛЮЗИОННЫЕ НАКЛАДКИ**

- 1) регулятора функции Френкеля I типа

- 2) отсутствуют в аппаратах перечисленных типов
- 3) регулятора функции Френкеля II типа
- 4) регулятора функции Френкеля III типа

#### **МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ШТАНГИ ДЛЯ МЕДИАЛЬНОГО СМЕЩЕНИЯ РЕЗЦОВ**

- 1) находится ближе к латеральной поверхности коронки
- 2) находится ближе к медиальной поверхности коронки
- 3) зависит от вида прикуса
- 4) находится посередине коронки

#### **ПРУЖИНА, ПЕРЕМЕЩАЮЩАЯ ЗУБ В ВЕСТИБУЛЯРНОМ И МЕЗИО-ДИСТАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИЯХ**

- 1) Калвелиса
- 2) овальная
- 3) двойного действия
- 4) змеевидная

#### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЛАММЕРОВ АДАМСА С КРЮЧКАМИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ НА ПОСЛЕДНИЕ В ЗУБНОМ РЯДУ ЗУБЫ КРЮЧОК РАСПОЛАГАЕТСЯ В**

- 1) трансверзальной плоскости
- 2) вертикальной плоскости
- 3) горизонтальной плоскости
- 4) сагиттальной плоскости

#### **ЛИНГВАЛЬНЫЕ ИЛИ НЕБНЫЕ ДУГИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТРОМ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 1,0
- 2) 1,2
- 3) 0,8
- 4) 1,5

#### **ПРИ ПРИМЕНЕНИИ РАСШИРЯЮЩЕЙ ПЛАСТИНКИ ДЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ДВУСТОРОННЕГО ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА ОККЛЮЗИОННЫЕ НАКЛАДКИ НА БОКОВЫЕ ЗУБЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ**

- 1) с отпечатками противоположных зубов
- 2) шероховатые
- 3) гладкие
- 4) глянцевые

#### **У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА ПЕЛОТЫ**

- 1) применяются в зависимости от возраста ребенка
- 2) изготавливаются в области верхней и нижней губы
- 3) не применяются
- 4) изготавливаются в области верхней губы

## **РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ**

- 1) III классу Энгля
- 2) I классу Энгля
- 3) II классу 1 подклассу Энгля
- 4) II классу 2 подклассу Энгля

## **АППАРАТ БРЮКЛЯ ДЕЙСТВУЕТ ПО ПРИНЦИПУ**

- 1) перемещения нижней челюсти назад
- 2) сдерживания роста нижней челюсти
- 3) сочетанного действия
- 4) вестибулярного перемещения передних верхних зубов

## **РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИЙ ФРЕНКЕЛЯ ДЛЯ РАННЕГО ЛЕЧЕНИЯ НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН В ВОЗРАСТЕ**

- 1) от 4 до 5,5 лет
- 2) от 3 до 4 лет
- 3) от 9 до 10 лет
- 4) от 5,5 до 7 лет

## **АППАРАТ БРЮКЛЯ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ**

- 1) обратного резцового перекрытия
- 2) ретрузии нижних фронтальных зубов
- 3) скученности нижних фронтальных зубов
- 4) протрузии нижних фронтальных зубов

## **ПОЛУКРУГЛЫЕ ИЗГИБЫ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ РАСПОЛАГАЮТСЯ**

- 1) выше/ниже шеек зубов на 5 мм
- 2) на уровне шеек зубов
- 3) выше/ниже шеек зубов на 10 мм
- 4) выше/ниже шеек зубов на 15 мм

## **ЧТО ОБЩЕГО МЕЖДУ КЛАММЕРОМ АДАМСА И КРУГЛЫМ КЛАММЕРОМ**

- 1) функция
- 2) диаметр проволоки
- 3) строение
- 4) место фиксации

## **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЛАММЕРОВ АДАМСА НА ПОСЛЕДНИЕ В ЗУБНОМ РЯДУ ЗУБЫ ОТРОСТКИ**

- 1) изготавливаются максимально мезиально
- 2) направление не имеет значения
- 3) изготавливаются максимально дистально
- 4) изготавливается только мезиальный отросток

## **ЗАСЛОНКА ОТ ЯЗЫКА ВКЛЮЧЕНА В КОНСТРУКЦИЮ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ**

- 1) IV типа
- 2) III типа
- 3) II типа
- 4) I типа

## **ПО ПРИНЦИПУ ДЕЙСТВИЯ РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ II ТИПА**

- 1) функционально-действующий
- 2) комбинированного действия
- 3) механически-действующий
- 4) сочетанного действия

## **ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ЧАСТЬЮ ВСЕХ ПРУЖИН ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) плечо пружины
- 2) изгибы пружины
- 3) плечо и отросток пружины
- 4) отросток пружины

## **БАЗИС ПРИКУСНОГО ШАБЛОНА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОНСТРУКТИВНОГО ПРИКУСА ПЕРЕКРЫВАЕТ**

- 1) режущие края и окклюзионные поверхности всех зубов
- 2) режущие края фронтальных зубов и окклюзионные поверхности жевательных на 1/2
- 3) оральные поверхности жевательных зубов на высоту коронки, фронтальных – на 2/3
- 4) оральные поверхности жевательных зубов на 2/3, фронтальных – на 1/3

## **ПЛАСТИНКА С РАСШИРЯЮЩИМ ВИНТОМ ОТНОСИТСЯ К ОРТОДОНТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ**

- 1) функционально действующим
- 2) механически действующим
- 3) сочетанного действия
- 4) функционально направляющим

## **ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ АППАРАТОВ У ПАЦИЕНТОВ В ПЕРИОДЕ СМЕШАННОГО ПРИКУСА СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ КЛАММЕР С ЛИНЕЙНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ**

- 1) рамочный
- 2) Дуйзингса
- 3) круглый
- 4) фиксатор Нападова

## **ПРУЖИНА КОФФИНА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ**

- 1) верхнего зубного ряда
- 2) нижнего зубного ряда
- 3) верхнего и нижнего зубных рядов
- 4) поворота зуба вокруг оси

### **ПЕРЕДНЯЯ ГРАНИЦА БОКОВЫХ ЩИТОВ У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ПРОХОДИТ МЕЖДУ**

- 1) первыми и вторыми премолярами
- 2) боковыми резцами и клыками
- 3) вторыми премолярами и первыми молярами
- 4) клыками и первыми премолярами

### **СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С ОДНИМ ПОЛУКРУГЛЫМ ИЗГИБОМ**

- 1) средняя часть, полукруглый изгиб, 2 отростка
- 2) крючок, средняя часть, полукруглый изгиб, отросток
- 3) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 отростка
- 4) крючок, средняя часть, полукруглый изгиб, 2 отростка

### **ПРИ ЧЕТНОМ КОЛИЧЕСТВЕ ИЗГИБОВ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ СИЛА ДЕЙСТВИЯ ЕЕ НАПРАВЛЕНА**

- 1) вращательно
- 2) поступательно
- 3) дистально
- 4) поступательно и вращательно

### **СТРЕЛА КЛАММЕРА ШВАРЦА ДОЛЖНА РАСПОЛАГАТЬСЯ**

- 1) между вершиной десневого сосочка и контактным пунктом двух рядом расположенных зубов
- 2) по середине коронки зуба на уровне его экватора
- 3) у шейки зуба на месте перехода вестибулярной поверхности в проксимальную
- 4) по середине коронки зуба ниже уровня его экватора

### **СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩИХ КЛАММЕРОВ**

- 1) отросток, плечо
- 2) два плеча, окклюзионная накладка, тело, отросток
- 3) два плеча, тело и отросток
- 4) плечо, тело, отросток

### **ПО СПОСОБУ И МЕСТУ ДЕЙСТВИЯ АППАРАТ АНДРЕЗЕНА-ГОЙПЛЯ**

- 1) одночелюстной
- 2) двучелюстной
- 3) внеротовой
- 4) одночелюстной межчелюстного действия

### **ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ДЕЙСТВИЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ РАСШИРЯЮЩЕЙ**

### **ПЛАСТИНКИ С ПРУЖИНОЙ КОФФИНА**

- 1) полировка, шлифовка, распил
- 2) шлифовка, распил, полировка
- 3) шлифовка, полировка, распил
- 4) полировка, распил, шлифовка

### **ГРАНИЦЫ ОПОРНЫХ КОЛЕЦ ИЛИ КОРОНОК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ НА КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ ЗУБА**

- 1) доходят до клинической шейки зуба
- 2) доходят до анатомической шейки зуба
- 3) проходят на 1/2 коронки зуба
- 4) проходят на 1/3 коронки зуба

### **ПРИМЕНЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ II ТИПА ПОКАЗАНО ПРИ ПРИКУСЕ**

- 1) дистальном с ретрузией резцов на верхней челюсти
- 2) перекрестном
- 3) дистальном блокирующем
- 4) мезиальном

### **РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА СДЕРЖИВАЕТ РОСТ**

- 1) обеих челюстей
- 2) носовых костей
- 3) верхней челюсти
- 4) нижней челюсти

### **РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ**

- 1) прямого прикуса
- 2) дистальной окклюзии
- 3) мезиальной окклюзии
- 4) дизокклюзии зубных рядов

### **ФИКСИРУЮЩИМИ ЭЛЕМЕНТАМИ В СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ ЯВЛЯЮТСЯ**

- 1) винты
- 2) пружины
- 3) кламмеры
- 4) наклонная и накусочная плоскости

### **ОДИН ИЗ ВАРИАНТОВ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБА ПОД ОРТОДОНТИЧЕСКУЮ КОРОНКУ**

- 1) препарирование не производится
- 2) больше снимается твердых тканей с вестибулярной стороны
- 3) снимается слой твердых тканей на толщину металла
- 4) больше снимается твердых тканей с оральной стороны

### **ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ КАЛВЕЛИСА ЧАЩЕ ВСЕГО ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

## **ПРОВОЛОКА ДИАМЕТРОМ**

- 1) 1,0 мм
- 2) 1,2 мм
- 3) 0,8 мм
- 4) 0,6 мм

## **ВНУТРЕННЮЮ ЧАСТЬ ДВОЙНОЙ ПРУЖИНЫ КОФФИНА ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ОРТОДОНТИЧЕСКОЙ ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТРОМ**

- 1) 0,6-0,8 мм
- 2) 0,8-1,0 мм
- 3) 0,7-1,5 мм
- 4) 0,3-0,5 мм

## **КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОРОНКИ КАТЦА**

- 1) механического действия, перемещает передние зубы в оральном направлении
- 2) механического действия, перемещает передние зубы в небном направлении
- 3) функционально действующая, исправляет небное положение верхних передних зубов
- 4) комбинированного действия, перемещает передние зубы в вестибулярном направлении

## **ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТИНКИ С ОККЛЮЗИОННЫМИ НАКЛАДКАМИ МЕТОДОМ ХОЛОДНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ЧАСТИ КЛАММЕРОВ АДАМСА ПОД НАКЛАДКАМИ**

- 1) не нуждаются в изоляции
- 2) изолируются воском тела, якорные части кламмеров
- 3) изолируются воском плечо, рабочие углы, тела кламмеров
- 4) изолируются воском отростки кламмеров

## **ДЛЯ УСКОРЕННОГО РАСКРЫТИЯ СРЕДИННОГО НЕБНОГО ШВА ПРЕДПОЧТЕНИЕ СЛЕДУЕТ ОТДАВАТЬ**

- 1) съёмной пластинке с пружиной Коффина
- 2) аппарату Дерихсвайлера
- 3) аппарату Энгля
- 4) съёмной пластинке с расширяющим винтом

## **СПОСОБОМ ГОРЯЧЕЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ НЕВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ АППАРАТ**

- 1) пластинка с накусочной площадкой
- 2) пластинка с наклонной плоскостью
- 3) аппарат Брюкля
- 4) пропульсор Мюлемана

## **ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ВРЕДНОЙ ПРИВЫЧКИ СОСАНИЯ ГУБЫ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТИНКУ**

- 1) вестибулярную
- 2) небную с вестибулярной дугой

- 3) лингвальную с винтом
- 4) небную без дуги

**АППАРАТ ДЕРИХСВАЙЛЕРА ИМЕЕТ \_\_\_\_ ОПОРНЫХ КОРОНКИ**

- 1) 6
- 2) 4
- 3) 2
- 4) 8

**ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ**

- 1) пластинка с накусочной площадкой
- 2) аппарат Брюкля
- 3) пластинка с пружиной Коффина
- 4) накусочная пластинка Катца

**КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ АППАРАТА ХУРГИНОЙ**

- 1) верхнечелюстная пластинка, кламмеры, накусочная плоскость, расширяющий винт
- 2) верхнечелюстная пластинка, перекидные крючки на резцы, накусочная плоскость, расширяющий винт
- 3) верхнечелюстная пластинка, кламмеры, перекидные крючки на резцы, накусочная плоскость, расширяющий винт
- 4) верхнечелюстная пластинка, кламмеры, перекидные крючки на резцы, накусочная плоскость,

**ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ, ИМЕЮЩИЕ ТОЛЬКО АКТИВНОДЕЙСТВУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ, НАЗЫВАЮТСЯ**

- 1) аппаратами сочетанного действия
- 2) функционально-направляющими
- 3) механически-действующими
- 4) функционально-действующими

**ФУНКЦИЯ РАБОЧИХ УГЛОВ КЛАММЕРА АДАМСА**

- 1) фиксация кламмера на зубе
- 2) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба
- 3) фиксация кламмера в базисе аппарата
- 4) опорная часть кламмера

**ОТРОСТКИ ПРОВОЛОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ПРИ ВВЕДЕНИИ В КОНСТРУКЦИЮ РАСШИРЯЮЩЕГО ВИНТА ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ**

- 1) в разных направлениях
- 2) по направлению к дистальной границе аппарата
- 3) таким образом, чтобы не мешать позиционированию винта
- 4) по направлению к фронтальным зубам

## **МИОТРЕЙНЕРЫ – ЭТО**

- 1) миофункциональные аппараты
- 2) аппараты механического типа действия
- 3) аппараты комбинированного типа действия
- 4) ретенционные аппараты

## **ФУНКЦИЯ КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРУЖИН СХОДНА С ФУНКЦИЕЙ ВИНТА**

- 1) Коффина
- 2) Калвелиса
- 3) змеевидная
- 4) двойного действия

## **ФИКСИРУЮЩИЙ ЭФФЕКТ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО КЛАММЕРА ДОСТИГАЕТСЯ**

- 1) правильным изгибанием тела, обуславливающим опору кламмера
- 2) при правильном изгибании всех элементов
- 3) наличием рабочего угла между телом и плечом кламмера
- 4) правильным прилеганием плеча к коронке зуба

## **У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА НЕБНЫЙ БЮГЕЛЬ**

- 1) проходит позади 16 и 26 зубов
- 2) проходит впереди 16 и 26 зубов
- 3) не имеет значения
- 4) не применяется

## **ПРУЖИНА ДЛЯ ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА**

- 1) змеевидная
- 2) с завитком
- 3) Калвелиса
- 4) Коффина

## **ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ДИАСТЕМЫ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

- 1) вестибулярная дуга со срединным «М»-образным изгибом
- 2) вестибулярная дуга с одним полукруглым изгибом
- 3) вестибулярная дуга с двумя полукруглыми изгибами
- 4) скоба

## **МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ОПОРНЫХ ТРУБОК ДЛЯ ДУГ ЭНГЛЯ**

- 1) находится на расстоянии 2 мм от десневого края
- 2) находится на расстоянии 4 мм от десневого края
- 3) зависит от вида прикуса
- 4) находится на расстоянии 2 мм от жевательной поверхности

## **ЧЕМ ТОНЬШЕ ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ, ТЕМ БОЛЬШЕ ЕЕ**

- 1) износостойкость
- 2) твердость

- 3) упругость
- 4) прочность

### **ХАРАКТЕРНАЯ ОСОБЕННОСТЬ КЛАММЕРА ДУЙЗИНГСА — ДВА**

- 1) тела
- 2) \"рабочих угла\"
- 3) полукруглых изгиба на плече
- 4) отростка

### **ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЭЛЕМЕНТОВ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА МОДЕЛИ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРИМЕНЯЕТСЯ ВОСК**

- 1) карнаубский
- 2) базисный
- 3) липкий
- 4) пчелиный

### **ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ, ИМЕЮЩИЕ ТОЛЬКО ПАССИВНОДЕЙСТВУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ, НАЗЫВАЮТСЯ**

- 1) механически-действующими
- 2) функционально-действующими
- 3) аппаратами сочетанного действия
- 4) функционально-направляющими

### **ДЛЯ УКРОЧЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ**

- 1) прилегает к передним и боковым зубам
- 2) отступает от передних и боковых зубов
- 3) отступает от боковых зубов и прилегает к передним
- 4) отступает от передних зубов и прилегает к боковым

### **ПРУЖИНА С ЗАВИТКОМ ДЕЙСТВУЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ**

- 1) разрыва завитка
- 2) уменьшения диаметра
- 3) закручивания завитка
- 4) раскручивания завитка

### **СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ**

- 1) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 4 крючка, 2 отростка
- 2) средняя часть, 4 полукруглых изгиба, 4 крючка, 2 отростка
- 3) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 крючка, 2 отростка
- 4) средняя часть, 4 полукруглых изгиба, 2 крючка, 2 отростка

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ АППАРАТА АНДРЕЗЕНА-ГОЙПЛЯ ГИПСОВКА В ОККЛЮДАТОР ПРОИЗВОДИТСЯ В ПОЛОЖЕНИИ**

- 1) первых моляров по I классу Энгля
- 2) первых моляров по I классу Энгля + разобщение на 2 мм в вертикальной плоскости

3) привычной окклюзии

4) конструктивного прикуса по восковым шаблонам с окклюзионными валиками

### **ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ**

1) 1,0 мм

2) 1,2 мм

3) 0,8 мм

4) 0,6 мм

### **ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЛАММЕРА АДАМСА**

1) 0,6 мм

2) 0,8 мм

3) 1,0 мм

4) 1,2 мм

### **ПРУЖИНА ДЛЯ ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА**

1) Коффина

2) Калвелиса

3) с завитком

4) овальная

### **ОДНО ИЗ УСЛОВИЙ УСПЕШНОГО ОРТОДОНТИЧЕСКОГО ЛЕЧЕНИЯ**

1) отсутствие места в зубном ряду

2) наличие места в зубном ряду

3) отсутствие места в зубном ряду и наличие препятствий на пути перемещаемого зуба

4) наличие препятствий на пути перемещаемого зуба

### **КАКАЯ РАЗНОВИДНОСТЬ КЛАММЕРА АДАМСА ФИКСИРУЕТСЯ НА ЗУБЕ ПОСРЕДСТВОМ ТОЧЕЧНОЙ И ЛИНЕЙНОЙ ФИКСАЦИИ**

1) кламмер Адамса на недопрорезавшийся зуб

2) кламмер Адамса с крючком для наложения резиновой тяги

3) кламмер Адамса с навитыми трубками по Вольскому

4) кламмер Адамса

### **ВИНТ МОЖЕТ БЫТЬ ВКЛЮЧЕН В КОНСТРУКЦИЮ АППАРАТА**

1) регулятор функции Френкеля IV типа

2) регулятор функции Френкеля II типа

3) открытый активатор Кламмта

4) регулятор функции Френкеля I типа

### **МЕХАНИЧЕСКИ-ДЕЙСТВУЮЩИЙ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ**

1) пластинка с наклонной плоскостью

2) пластинка с накусочной площадкой

3) пропульсор Мюлемана

4) пластинка с винтом

### **ЭЛЕМЕНТЫ, СПОСОБСТВУЮЩИЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЮ ЗУБОВ**

- 1) кламмера, фиксаторы
- 2) коронки
- 3) пружина, дуга
- 4) кольца

### **ПАКОВКА ПЛАСТМАССЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БАЗИСА ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ПРОИЗВОДИТСЯ В СТАДИИ**

- 1) тестообразная
- 2) тянущихся нитей
- 3) песочная
- 4) резиноподобная

### **УРОВЕНЬ ПРИПАИВАНИЯ П-ОБРАЗНЫХ КРЮЧКОВ НА КОЛЬЦАХ С НЕБНОЙ СТОРОНЫ ПРОХОДИТ**

- 1) посередине кольца
- 2) у режущего корня
- 3) на 2 мм ниже десневого края кольца
- 4) на 4 мм ниже десневого края кольца

### **ФИКСИРУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО КЛАММЕРА НА ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ РАСПОЛАГАЮТ**

- 1) в области средней трети вестибулярной поверхности зуба
- 2) в области пришеечной трети вестибулярной поверхности зуба
- 3) между окклюзионной и средней третью вестибулярной поверхности зуба
- 4) ближе к окклюзионной поверхности зуба

### **ПРУЖИНА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА В МЕЗИО-ДИСТАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ**

- 1) Калвелиса
- 2) змеевидная с одним изгибом
- 3) змеевидная с двумя изгибами
- 4) овальная

### **МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ**

- 1) зависит от вида прикуса
- 2) находится ближе к мезиальной поверхности коронки
- 3) находится ближе к дистальной поверхности коронки
- 4) находится посередине коронки

### **ПРУЖИНА ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- 1) Вольского
- 2) Коллера
- 3) Коффина

4) Калвелиса

### **ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА**

- 1) Редонт-Колир
- 2) Синма-М
- 3) Villacril-soft
- 4) эластопласт

### **ЧТО ОБЩЕГО МЕЖДУ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ И ЛИНГВАЛЬНОЙ ДУГАМИ**

- 1) место приложения силы
- 2) место расположения
- 3) диаметр проволоки
- 4) направление перемещения зубов

### **ДАННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ В РЕГУЛЯТОРАХ ФУНКЦИЙ ФРЕНКЕЛЯ СТИМУЛИРУЮТ РОСТ АПИКАЛЬНОГО БАЗИСА В ТРАНСВЕРСАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ**

- 1) накусочная площадка
- 2) вестибулярные пелоты
- 3) язычные пелоты
- 4) окклюзионные накладки

### **КАКОЙ ИЗ ТИПОВ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ АППАРАТОВ ПОЗВОЛЯЕТ ПРОВЕСТИ КОРПУСНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ЗУБА?**

- 1) съемная пластинка с рукообразной пружиной
- 2) брекет - система
- 3) каппа Бынина
- 4) съемная пластинка с вестибулярной дугой

### **ОПОРНЫЕ ЗУБЫ В АППАРАТЕ КОРКХАУСА**

- 1) моляры
- 2) резцы
- 3) клыки
- 4) премоляры

### **ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СЪЕМНОГО АППАРАТА БЕЗ КЛАММЕРНОЙ ФИКСАЦИИ ПРОИСХОДИТ**

- 1) недостаточная фиксация аппарата в полости рта, его смещение в процессе действия в более широкую часть зубной дуги
- 2) фиксация аппарата за счет противодействия активной, реактивной сил, развиваемых аппаратом
- 3) фиксация аппарата за счет активирования винтов
- 4) эффективное перемещение зубов и исправление формы зубных рядов

### **ВРЕДНЫЕ ПРИВЫЧКИ У ДЕТЕЙ, КОТОРЫЕ ПРИВОДЯТ К ВОЗНИКНОВЕНИЮ**

## **ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ АНОМАЛИЙ**

- 1) плохая гигиена полости рта
- 2) сосание пальца, сосание языка, подкладывание кулачка под щеку
- 3) не своевременное удаление молочных зубов
- 4) медленное пережевывание пищи

## **АППАРАТ АНДРЕЗЕНА-ХОЙПЛЯ С ВИНТОМ ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ**

- 1) комбинированным
- 2) механическим
- 3) функциональным
- 4) биомеханическим

## **АППАРАТ БРЮКЛЯ ПО СПОСОБУ И МЕСТУ ДЕЙСТВИЯ**

- 1) одночелюстной одночелюстного действия
- 2) одночелюстной межчелюстного действия
- 3) внеротовой одночелюстного действия
- 4) двухчелюстной одночелюстного действия

## **ПРИ УСТРАНЕНИИ НЕБНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ И МИНИМАЛЬНОМ ОБРАТНОМ РЕЗЦОВОМ ПЕРЕКРЫТИИ ПРЕДПОЧТЕНИЕ СЛЕДУЕТ ОТДАТЬ СЛЕДУЮЩИМ НЕСЪЕМНЫМ АППАРАТАМ**

- 1) аппарату Гашимова
- 2) направляющим коронкам Катца
- 3) двум аппаратам Энгля с межчелюстной тягой
- 4) открытому активатору

## **ШИРИНА ПОЛУКРУГЛЫХ ИЗГИБОВ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ**

- 1) составляет  $2/3$  мезиодистального размера коронки перемещаемого зуба
- 2) равна мезиодистальному размеру коронки перемещаемого зуба
- 3) составляет  $1/2$  мезиодистального размера коронки перемещаемого зуба
- 4) больше мезиодистального размера коронки перемещаемого зуба на  $1/3$

## **ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ВРЕДНОЙ ПРИВЫЧКИ СОСАНИЯ ПАЛЬЦА ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТИНКУ**

- 1) вестибулярную
- 2) лицевую дугу
- 3) нёбную с вестибулярной дугой
- 4) лингвальную с винтом

## **ФУНКЦИЯ ОТРОСТКОВ КЛАММЕРА АДАМСА**

- 1) фиксация кламмера в базисе аппарата
- 2) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба
- 3) фиксация кламмера на зубе
- 4) опорная часть кламмера

## **ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ, В КОТОРОМ ОТСУТСТВУЮТ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ ПРОВОЛОКИ**

- 1) аппарат Андрезена-Гойпля
- 2) регулятор функции Френкеля
- 3) аппарат Брюкля
- 4) пропульсор Мюлемана

## **ДИАМЕТР ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ЧАСТИ ПРУЖИНЫ С ЗАВИТКОМ**

- 1) 3-5 мм
- 2) 2-4 мм
- 3) 6-7 мм
- 4) 7-8 мм

## **ОДНИМ ИЗ УСЛОВИЙ УСПЕШНОГО ОРТОДОНТИЧЕСКОГО ЛЕЧЕНИЯ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) отсутствие места в зубном ряду и наличие препятствий на пути перемещаемого зуба
- 2) отсутствие места в зубном ряду
- 3) наличие места в зубном ряду
- 4) наличие препятствий на пути перемещаемого зуба

## **ДИСТАЛЬНАЯ ГРАНИЦА БОКОВЫХ ЩИТОВ У РЕГУЛЯТОРОВ ФУНКЦИИ ПРОХОДИТ**

- 1) за последними зубами
- 2) у дистальной поверхности первых нижних моляров
- 3) за вторыми премолярами
- 4) у дистальной поверхности первых верхних моляров

## **ФУНКЦИЯ ОТРОСТКОВ ДУГИ**

- 1) фиксация дуги в базисе аппарата
- 2) фиксация аппарата в полости рта
- 3) передача давления на зубы при активации полукруглых изгибов
- 4) перемещение зубов

## **СРЕДНЯЯ ЧАСТЬ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ**

- 1) касается вестибулярной поверхности наиболее выступающих из зубной дуги фронтальных зубов, допустимы резкие изгибы
- 2) не касается вестибулярной поверхности фронтальных зубов
- 3) касается вестибулярной поверхности наиболее выступающих из зубной дуги фронтальных зубов, резкие изгибы недопустимы
- 4) плотно касается всех фронтальных зубов на протяжении всей вестибулярной поверхности, допустимы резкие изгибы

## **У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ II ТИПА ПЕЛОТЫ**

- 1) не применяются
- 2) изготавливаются в области верхней губы
- 3) изготавливаются в области верхней и нижней губы

4) изготавливаются в области нижней губы

### **ФУНКЦИЯ ПЛЕЧА КЛАММЕРА АДАМСА**

- 1) фиксация кламмера в базисе аппарата
- 2) фиксация кламмера на зубе
- 3) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба
- 4) опорная часть кламмера

### **МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЮЧКА ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ НА КЛАММЕРЕ АДАМСА НА**

- 1) плече
- 2) теле
- 3) якорной части
- 4) рабочем углу

### **РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ I ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ**

- 1) III классу Энгля
- 2) I классу Энгля
- 3) II классу 1 подклассу Энгля
- 4) II классу 2 подклассу Энгля

### **ТОЛЩИНА ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕРЕКИДНЫХ КРЮЧКОВ НАКУСОЧНОЙ ПЛАСТИНКИ КАТЦА**

- 1) 0,5 – 0,7мм
- 2) 0,8 – 0,9 мм
- 3) 0,9 – 1,0 мм
- 4) 0,2 – 0,4 мм

### **Изготовление челюстно-лицевых аппаратов**

[Вернуться в начало](#)

### **ПРИ ОРТОПЕДИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ПЕРЕЛОМОВ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ**

- 1) каппы
- 2) искусственные коронки
- 3) протезы с двуслойным базисом
- 4) протезы с дублирующим зубным рядом

### **РАСПОЛОЖЕНИЕ НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ НА ШИНЕ ВЕБЕРА**

- 1) с двух сторон
- 2) с оральной стороны
- 3) на стороне перелома
- 4) на стороне противоположной перелому

### **РЕТЕНЦИОННЫЕ АППАРАТЫ ОБЕСПЕЧИВАЮТ**

- 1) перемещение фронтальных зубов в мезио-дистальном направлении
- 2) перемещение фронтальных зубов в вестибулярном направлении
- 3) перемещение фронтальных зубов в оральном направлении
- 4) закрепление достигнутых результатов

### **ОСНОВНЫМИ ГРУППАМИ ЛЕЧЕБНЫХ АППАРАТОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОЙ ОРТОПЕДИИ, ЯВЛЯЮТСЯ**

- 1) фиксирующие; исправляющие; замещающие; формирующие
- 2) исправляющие; изолирующие; формирующие
- 3) формирующие; изолирующие; фиксирующие; исправляющие
- 4) замещающие; формирующие

### **ЗУБОНАДЕСНЕВОЙ ЯВЛЯЕТСЯ ШИНА**

- 1) Тигерштедта
- 2) Вебера
- 3) Курляндского
- 4) Васильева

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИНЫ ТИГЕРШТЕДТА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

- 1) пластмасса
- 2) кламмерная проволока
- 3) алюминиевая проволока
- 4) ортодонтическая проволока

### **В АППАРАТЕ ГАВРИЛОВА ПРЕДЛОЖЕННОГО ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ПРЕДУСМОТРЕНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ**

- 1) многозвенового шарнира
- 2) шарнира Гука
- 3) проволочного шарнира
- 4) пружинящего шарнира

### **ПОЛНОЕ ИЗЛЕЧЕНИЕ ШИНАМИ ГУНИНГА, ПОРТА, ЛИМБЕРГА, ВАНКЕВИЧ НЕВОЗМОЖНО БЕЗ**

- 1) санпросветработы с пострадавшими
- 2) механотерапия
- 3) подбородочной пращи, головной повязки
- 4) психологической подготовки родственников

### **ПРИЧИНА ФОРМИРОВАНИЯ «ЛОЖНОГО СУСТАВА»**

- 1) расщелина мягкого неба
- 2) неправильное сопоставление костных отломков
- 3) сильное кровотечение
- 4) нарушение гигиены полости рта

## **ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ АППАРАТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПЛАСТИЧЕСКИХ ХИРУРГИЧЕСКИХ ВМЕШАТЕЛЬСТВАХ**

- 1) репонирующие
- 2) профилактические
- 3) фиксирующие - для удержания отломков после операции
- 4) формирующие - служат опорой для пластического материала и постоянных протезов

## **ПРИ ПЕРЕЛОМЕ БЕЗЗУБОЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИМЕНЯЮТ АППАРАТ**

- 1) протез по Гаврилову
- 2) шина Порта
- 3) шина Вебера
- 4) obturator Кеза

## **К ПРОФИЛАКТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ**

- 1) пластмассовая шина по Мареев-Егорову
- 2) формирующий аппарат по Бетельману
- 3) боксерская шина по Ревзину
- 4) складной протез по Оксману

## **ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) пружина
- 2) петли
- 3) крючки
- 4) гантель

## **БОКСЕРСКАЯ ШИНА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ**

- 1) базисной пластмассы
- 2) воска
- 3) боксила
- 4) самотвердеющей пластмассы

## **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ГРАНИЦЫ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ**

- 1) перекрывают торус
- 2) доходят до переходной складки
- 3) со стороны преддверия рта не доходят до переходной складки
- 4) перекрывают губную уздечку и щечные тяжи

## **ДУГА ШИНЫ ТИГЕРШТЕДТА ПО ОТНОШЕНИЮ К СОХРАНИВШИМСЯ ЗУБАМ ПРОХОДИТ**

- 1) по экватору
- 2) выше экватора

- 3) между шейками зубов и экватором
- 4) по шейкам зубов

### **ФИКСИРУЮЩИЕ АППАРАТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ**

- 1) удерживания отломков в сопоставленном (правильном) положении
- 2) фиксации отломков, сместившихся под действием внешней силы
- 3) фиксации отломков на период транспортной иммобилизации
- 4) приведение отломков в правильное положение

### **ПРИ ЛЕЧЕНИИ ПЕРЕЛОМОВ ЦЕЛЕСООБРАЗНО ПРИМЕНЯТЬ**

- 1) сочетание проволочных шин с быстротвердеющими пластмассовыми
- 2) шины из быстротвердеющих пластмасс, шины, гнутые из алюминиевой проволоки, стандартные шины назубные ленточные
- 3) шины из быстротвердеющих пластмасс
- 4) стандартные шины назубные ленточные

### **АППАРАТ ШУРА СО ВСТРЕЧНЫМИ СТЕРЖНЯМИ ПРИМЕНЯЮТ ПРИ ПЕРЕЛОМЕ ЧЕЛЮСТЕЙ**

- 1) не применяется при переломе
- 2) нижней
- 3) верхней
- 4) верхней и нижней

### **РЕПОНИРУЮЩИЙ АППАРАТ КАТЦА АКТИВИРУЕТСЯ**

- 1) разведением в стороны внеротовых стержней
- 2) подкручиванием винта, упирающегося в площадку
- 3) перестановкой внеротовых стержней в оральные трубки
- 4) усилением резиновой тяги

### **ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕТЛИ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ**

- 1) 0,8 мм
- 2) 1,2 мм
- 3) 1,0 мм
- 4) 0,6 мм

### **ДЛЯ ФИКСАЦИИ ШАРНИРА ПО ОКСМАНУ В ПРОТЕЗАХ ПРИ ЛОЖНЫХ СУСТАВАХ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА**

- 1) мягкая
- 2) мягкая силиконовая
- 3) горячего отверждения
- 4) холодного отверждения

### **ПРИ ОГНЕСТРЕЛЬНЫХ ПЕРЕЛОМАХ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПОВРЕЖДАЕТСЯ**

- 1) центральный блок лица с участием скуловых и решетчатых костей
- 2) альвеолярная часть нижней челюсти

- 3) мозговое кровообращение
- 4) альвеолярный отросток верхней челюсти

#### **ПРИ МИКРОСТОМЕ ПРИМЕНЯЮТ**

- 1) пластмассовые протезы с опорно-удерживающими кламмерами
- 2) шинирующую конструкцию
- 3) складывающиеся протезы с шарнирным или ленточным замком
- 4) бюгельные протезы

#### **"МИКРОСТОМИЯ" — ЭТО ДЕФЕКТ РОТОВОЙ ЩЕЛИ ЧЕЛОВЕКА, У КОТОРОГО ОЧЕНЬ**

- 1) маленькая нижняя челюсть
- 2) маленькое ротовое отверстие
- 3) большое ротовое отверстие
- 4) маленькая верхняя челюсть

#### **К ГРУППЕ АППАРАТОВ РЕПОНИРУЮЩЕГО ТИПА ДЕЙСТВИЯ — ОТНОСИТСЯ ШИНА**

- 1) Ванкевич пластиночная
- 2) проволочная Тигерштедта
- 3) Порта
- 4) Вебера

#### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИН ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ЧЕЛЮСТЕЙ УЧИТЫВАЕТСЯ**

- 1) быстрота изготовления, гигиеничность шин, отсутствие окклюзионных нарушений
- 2) быстрота изготовления
- 3) гигиеничность шин
- 4) отсутствие окклюзионных нарушений

#### **ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА УХА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ**

- 1) клей
- 2) пластмассу
- 3) очки
- 4) пружины

#### **ДЛЯ ТРАНСПОРТНОЙ ИММОБИЛИЗАЦИИ ОТЛОМКОВ ЧЕЛЮСТЕЙ ИСПОЛЬЗУЮТ**

- 1) стандартизованный комплект Збаржа
- 2) шину Вебера
- 3) шину Тигерштедта
- 4) шину из быстротвердеющей пластмассы

#### **ЗУБОНАДЕСНЕВАЯ ШИНА ВЕБЕРА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- 1) со смещением отломков и наличием 2 устойчивых зубов на отломках
- 2) в пределах зубного ряда без смещения, для долечивания переломов при снятии межчелюстной тяги
- 3) со смещением и наличии 5 устойчивых зубов на отломках

4) со смещением и наличии 4 устойчивых зубов на отломках

**ДЛЯ ЗАМЕНЫ ВОСКА НА ПЛАСТМАССУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИНЫ ПОРТА ПРИМЕНЯЮТ МЕТОД ГИПСОВКИ**

- 1) обратный
- 2) гипсовка не проводится
- 3) комбинированный
- 4) прямой

**КАКИЕ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ШИН ЯВЛЯЮТСЯ НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМИ С ТОЧКИ ЗРЕНИЯ БИОМЕХАНИКИ**

- 1) из самотвердеющей пластмассы
- 2) проволочная алюминиевая
- 3) проволочная паяная на кольцах (коронках)
- 4) из быстротвердеющей пластмассы

**К ГРУППЕ ВНУТРИРОТОВЫХ НАЗУБНЫХ ФИКСИРУЮЩИХ АППАРАТОВ ОТНОСИТСЯ**

- 1) протез по Гаврилову
- 2) шина Порты
- 3) шина Тигерштедта
- 4) протез – obturator

**АВТОР ПРОТЕЗА ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ С ШАРНИРОМ ПО ПРИНЦИПУ «ГАНТЕЛИ»**

- 1) Оксман
- 2) Вайнштейн
- 3) Гаврилов
- 4) Гунинг

**УКАЖИТЕ ВОЗМОЖНЫЕ СПОСОБЫ ФИКСАЦИИ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ ПРОТЕЗОВ-ОБТУРАТОРОВ**

- 1) внутриротовые
- 2) стандартные
- 3) комбинированные (внутри- и внеротовые)
- 4) внеротовые

**ГРАНИЦЫ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ШИНЫ ВЕБЕРА**

- 1) зубной ряд и альвеолярный отросток с оральной и вестибулярной стороны
- 2) альвеолярный отросток с оральной стороны
- 3) зубной ряд
- 4) альвеолярный отросток с вестибулярной стороны

**РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ДЛЯ ПРИЕМА ПИЩИ В ШИНЕ ПОРТА (СМ)**

- 1) 1,0-1,2
- 2) 3,0-3,5

- 3) 1,5-1,7
- 4) 2,0-2,5

### **ШИНА СТЕПАНОВА ОТ ШИНЫ ВЕБЕРА**

- 1) отличается наличием металлической дуги
- 2) отличается локализацией на челюсти
- 3) отличается показаниями к применению
- 4) не отличается

### **ОПЕРАТИВНОГО ВМЕШАТЕЛЬСТВА ТРЕБУЕТ**

- 1) наложение ленточной шины Васильева
- 2) наложение внеротовых аппаратов Рудько, Панчохи
- 3) введение складного протеза
- 4) лигатурное связывание зубов

### **АППАРАТЫ БЕТЕЛЬМАНА ОТНОСЯТСЯ К**

- 1) репонирующим
- 2) замещающим
- 3) формирующим
- 4) фиксирующим

### **ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ПО ОКСМАНУ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) пружина
- 2) крючки
- 3) гантель
- 4) петли

### **ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ЭКЗОПРОТЕЗА НОСА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ**

- 1) протез верхней челюсти
- 2) очки
- 3) клей
- 4) пружины

### **СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ МАГНИТЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В КОНСТРУКЦИЯХ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ ПРОТЕЗОВ**

- 1) никель-титановые
- 2) кобальто-хромовые
- 3) самарий-кобальтовые
- 4) платино-кобальтовые

### **РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗУБНЫМИ РЯДАМИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 1,5-1,8
- 2) 2,0-2,5

- 3) 1,2-1,5
- 4) 0,5-1,0

### **К РЕЗЕКЦИОННЫМ АППАРАТАМ ОТНОСЯТСЯ АППАРАТЫ**

- 1) Оксмана
- 2) Катца
- 3) Курляндского
- 4) Порта

### **ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА УХА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ**

- 1) пружины
- 2) пластмассу
- 3) очки
- 4) клей

### **АППАРАТЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ИММОБИЛИЗАЦИИ ЗУБОВ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ ЧЕЛЮСТНЫХ КОСТЕЙ**

- 1) фиксирующие
- 2) замещающие
- 3) профилактические
- 4) транспортные

### **ПРИ РЕЗЕКЦИИ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- 1) протез с obturatorом
- 2) резекционный протез по Оксману
- 3) протез с шарниром по Гаврилову
- 4) протез с дублирующим зубным рядом

### **РАНЕНИЯ ЧЕЛЮСТНО - ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ ПО ВИДУ РАНЯЩЕГО ОРУЖИЯ НА**

- 1) одинарные, двойные
- 2) ранения мягких тканей
- 3) пулевые, осколочные и лучевые
- 4) сквозные, слепые, касательные

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ НЕБНЫЙ ТОРУС**

- 1) покрывается частично
- 2) не имеет значения
- 3) покрывается
- 4) не покрывается

### **К ГРУППЕ ВНУТРИРОТОВЫХ НАЗУБНЫХ ПРОВОЛОЧНЫХ ФИКСИРУЮЩИХ АППАРАТОВ — ОТНОСИТСЯ ШИНА**

- 1) Ванкевич
- 2) Тигерштедта

- 3) Вебера
- 4) Порта

**ПРИ ПЕРЕЛОМЕ ЧЕЛЮСТИ И СОХРАНЕНИИ БОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА ЗУБОВ ПРИМЕНЯЮТ АППАРАТ**

- 1) obturator Кеза
- 2) протез с дублирующим зубным рядом
- 3) шина Вебера
- 4) шина Порта

**ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ЗА ПРЕДЕЛАМИ ЗУБНОГО РЯДА ПРИМЕНЯЕТСЯ ШИНА**

- 1) Порта
- 2) Вебера
- 3) Померанцевой–Урбанской
- 4) Шредера

**ОСНОВНОЙ ПРИЗНАК «ЛОЖНОГО СУСТАВА»**

- 1) не смыкание ротовой щели
- 2) подвижность отломков
- 3) неподвижность отломков
- 4) нарушение функции речи

**К ПРОФИЛАКТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ**

- 1) боксерская шина
- 2) протез по Оксману
- 3) шина Вебера
- 4) шина Порта

**ШИНА ВЕБЕРА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- 1) со смещением
- 2) поворотом отломка кнаружи
- 3) поворотом отломка внутрь
- 4) без смещения

**К НАПРАВЛЯЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ ШИНА**

- 1) боксерская
- 2) Ванкевич
- 3) Лимберга для закрепления отломков беззубой нижней челюсти
- 4) Вебера

**ПРИ НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ПЕРЕЛОМАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

- 1) протез с шарниром по Гаврилову
- 2) шину Порта
- 3) протез с obturatorом

4) протез с дублирующим зубным рядом

### **ДЛЯ РАНЕНИЙ ЛИЦА И ЧЕЛЮСТИ ОСОБЕННО ХАРАКТЕРНО**

- 1) медленное заживление раны
- 2) несоответствие внешнего вида тяжести ранения
- 3) не смыкание ротовой щели
- 4) сильное кровотечение

### **ЛОЖНЫЙ СУСТАВ — ЭТО ПОДВИЖНОСТЬ**

- 1) верхней челюсти
- 2) в височно-нижнечелюстном суставе
- 3) верхней челюсти в месте перелома
- 4) нижней челюсти в месте перелома

### **ПРОТЕЗ С ОБТУРАТОРОМ ОТНОСИТСЯ К**

- 1) формирующим
- 2) репонирующим
- 3) профилактическим
- 4) комбинированным

### **"МИКРОСТОМИЯ" - ЭТО**

- 1) большое ротовое отверстие
- 2) маленькая верхняя челюсть
- 3) маленькое ротовое отверстие
- 4) маленькая нижняя челюсть

### **ИММОБИЛИЗАЦИЮ ОТЛОМКОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОВОДЯТ**

- 1) стандартным комплектом Збаржа
- 2) аппаратом Катца
- 3) складным протезом по Оксману
- 4) шиной Ванкевич с наклонной плоскостью

### **ОРТОПЕДИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БОЛЬНЫХ С ДЕФЕКТОМ НЕБА, ДЕЛЯТ НА**

- 1) разобщающие пластинки
- 2) несъемные
- 3) разобщающие пластинки и obturatory
- 4) obturatory

### **ЗУБОДЕСНЕВАЯ ШИНА ВЕБЕРА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ**

- 1) только верхней челюсти
- 2) только нижней челюсти
- 3) верхней и нижней челюстей
- 4) альвеолярного гребня

### **БАЗИС ПРОТЕЗА С ДУБЛИРУЮЩИМ ЗУБНЫМ РЯДОМ**

- 1) располагается вокруг смещенных зубов
- 2) соответствует границам частичного съемного пластиночного протеза
- 3) с оральной стороны перекрывает сохранившиеся зубы на  $2/3$ , располагается вокруг смещенных зубов
- 4) соответствует границам бюгельного протеза

### **ПРИБРЕТЕННЫЕ ДЕФЕКТЫ ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ**

- 1) расщелина верхней губы
- 2) расщелина альвеолярного отростка
- 3) расщелина мягкого неба
- 4) микростомия

### **С ЦЕЛЮ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БОЛЕЕ ВЫСОКОГО ЭФФЕКТА В ВОССТАНОВЛЕНИИ НАРУШЕННЫХ ФУНКЦИЙ ЛУЧШЕ**

- 1) применять механотерапию
- 2) соблюдать гигиену полости рта
- 3) применять миогимнастику
- 4) сочетать механотерапию и миогимнастику

### **ШИНА ПОРТА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ**

- 1) нижней челюсти без смещения обломков при полном отсутствии зубов
- 2) нижней челюсти без смещения
- 3) беззубой нижней челюсти
- 4) беззубой верхней челюсти без смещения

### **К ФИКСИРУЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСЯТСЯ**

- 1) аппарат Бетельмана
- 2) аппарат Катца
- 3) складной протез по Оксману
- 4) шина Порты

### **ШИНА ВАНКЕВИЧ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ**

- 1) лечения переломов верхней челюсти
- 2) лечения переломов нижней челюсти и при костной пластике
- 3) лечения переломов нижней челюсти
- 4) костной пластике нижней челюсти

### **ВЫСОТА НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ ШИНЫ ВЕБЕРА**

- 1)  $1/2$  высоты зубов
- 2)  $3/4$  высоты зубов
- 3)  $1/3$  высоты зубов
- 4)  $2/3$  высоты зубов

### **К СТАНДАРТНЫМ ШИНАМ ОТНОСИТСЯ ШИНА**

- 1) Вебера
- 2) Тигерштедта
- 3) Васильева
- 4) Порты

**ШИНЫ ГУНИНГА, ПОРТА, ЛИМБЕРГА, ВАНКЕВИЧА ПРИМЕНЯЮТСЯ СОВМЕСТНО С**

- 1) лицевой дугой
- 2) механотерапией
- 3) подбородочной пращой
- 4) миотерапией

**ШИНУ ВАНКЕВИЧ ПРИМЕНЯЮТ**

- 1) для лечения переломов нижней челюсти
- 2) при костной пластике нижней челюсти
- 3) не применяется при переломах
- 4) для лечения переломов верхней челюсти и при костной пластике нижней челюсти

**НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ПРИЧИНОЙ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- 1) сильное кровотечение
- 2) травматическое повреждение
- 3) онкологический процесс
- 4) остеомиелит

**ДЛЯ ЛИГАТУРНОГО СВЯЗЫВАНИЯ ЗУБОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ПРОВОЛОКУ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 0,5-0,6
- 2) 0,2-0,3
- 3) 0,6-0,8
- 4) 0,4-0,5

**ПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДУБЛИРОВАННЫМ ЗУБНЫМ РЯДОМ ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) внесуставная контрактура
- 2) несросшийся перелом
- 3) расщелина мягкого неба
- 4) неправильно сросшийся перелом

**АВТОР ШИНЫ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ НАЛИЧИИ ЕСТЕСТВЕННЫХ ЗУБОВ**

- 1) Вебер
- 2) Тигерштедт
- 3) Фошар
- 4) Гуннинг

**РЕПОНИРУЮЩИМИ ОРТОПЕДИЧЕСКИМИ АППАРАТАМИ ЯВЛЯЮТСЯ ШИНА**

- 1) Васильева; Порты

- 2) Порты; Курляндского
- 3) Ванкевич; Васильева
- 4) Курляндского; Ванкевич

### **В КАКОМ ПРОТЕЗЕ ПЛАСТМАССА ДОХОДИТ ДО РЕЖУЩЕГО КРАЯ ЗУБОВ**

- 1) протез с obturatorом
- 2) протез по Оксману
- 3) шина Порты
- 4) шина Вебера

### **ПРИ МИКРОСТОМИИ ПРИМЕНЯЕТСЯ**

- 1) шинирующий бюгельный протез
- 2) несъемный протез
- 3) складной съемный протез по Оксману
- 4) съемный протез

### **ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ ЧИСЛО ШАРНИРОВ В КОНСТРУКЦИИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ПО ОКСМАНУ**

- 1) один
- 2) два
- 3) три
- 4) четыре

### **АППАРАТ БЕТЕЛЬМАНА ОТНОСИТСЯ К ФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ГРУППЕ АППАРАТОВ**

- 1) репозирующих
- 2) фиксирующих
- 3) профилактических
- 4) формирующих

### **АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ НЕОГНЕСТРЕЛЬНЫХ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- 1) Вильга
- 2) Оксман
- 3) Лефор
- 4) Энтин

### **ЛЕНТОЧНЫЙ АППАРАТ ВАСИЛЬЕВА ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ**

- 1) фиксирующим
- 2) направляющим
- 3) профилактическим
- 4) репозирующим

### **НАЗНАЧЕНИЕ РЕТЕНЦИОННЫХ АППАРАТОВ**

- 1) приведения отломков в правильное положение и их фиксация
- 2) фиксация отломков
- 3) закрепление достигнутых результатов

4) иммобилизация при транспортировке

### **ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ**

- 1) протез полый, воздухоносный
- 2) obturator в виде тонкой пластинки
- 3) obturator, возвышающийся над базисом на 2-3 мм плавающий obturator
- 4) протез неполый

### **РЕПОНИРУЮЩИЕ АППАРАТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ**

- 1) исправления положения сместившихся отломков
- 2) приведение отломков в правильное положение
- 3) приведения отломков в правильное положение и их фиксации
- 4) фиксации отломков, сместившихся под действием внешней силы

### **ПЕРЕД ТРАНСПОРТИРОВКОЙ ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОГО РАНЕНОГО САМОЛЕТОМ (ВЕРТОЛЕТОМ) НЕОБХОДИМО СНЯТЬ МЕЖЧЕЛЮСТНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ ТЯГИ, ЧТОБЫ**

- 1) избежать смещения отломков
- 2) больной мог разговаривать
- 3) не мешали кормлению
- 4) избежать механоасфиксии

### **СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ МАГНИТЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В КОНСТРУКЦИЯХ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ ПРОТЕЗОВ**

- 1) серебряно-палладиевые
- 2) золото-платиновые
- 3) ниодим-железо-бор
- 4) диоксид-титановые

### **ДЛЯ ФИКСАЦИИ ПРУЖИНЫ В ПРОТЕЗ ВАНШТЕЙНА ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ТРУБКИ (ДЛИНА И ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР)**

- 1) 0,5 мм; 1,0 мм
- 2) 1,2 мм; 2,5 мм
- 3) 1,0 см; 2,0 мм
- 4) 1,0 см; 1,5 мм

### **ДЛЯ ФИКСАЦИИ ШАРНИРА ПО ОКСМАНУ В ПРОТЕЗАХ ПРИ ЛОЖНЫХ СУСТАВАХ ПРИМЕНЯЕТСЯ**

- 1) гипс
- 2) самотвердеющая пластмасса
- 3) этакрил
- 4) цемент

### **ФИКСАЦИЯ ШАРНИРА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ ПРОИЗВОДИТСЯ**

- 1) во время паковки пластмассы при изготовлении базиса аппарата

- 2) после полной обработки протеза самотвердеющей пластмассой
- 3) после полной обработки шарнир припаивается к кламмерам
- 4) отдельно изготавливаются 2 части протеза, фиксируется шарнир, затем протез обрабатывается

### **ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ С**

- 1) одним базисом
- 2) двумя фрагментами и подвижной фиксацией между ними
- 3) пластмассовым базисом
- 4) металлическим базисом

### **ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ПРОТЕТИЧЕСКОЙ ПЛОСКОСТИ ПРИ ВЕРТИКАЛЬНОМ СМЕЩЕНИИ ОТЛОМКОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ**

- 1) шина Ванкевич
- 2) съемный пластиночный протез
- 3) шинирующий бюгельный протез
- 4) пластмассовую или металлическую каппу на зубной ряд смещенного вниз отломка

### **ПРИ МИКРОСТОМЕ ПРИМЕНЯЮТ**

- 1) пластиночные протезы с опорно-удерживающими кламмерами
- 2) бюгельные протезы
- 3) шинирующие конструкции
- 4) складные протезы

### **ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ШИНЫ ВЕБЕРА**

- 1) 0,6 мм
- 2) 1,0 мм
- 3) 1,2 мм
- 4) 0,8 мм

### **ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ МАСКИ ЛИЦА ИСПОЛЬЗУЮТ**

- 1) гипс
- 2) стомальгин
- 3) термопластические материалы
- 4) стэнс

### **ПЕРВЫМ ПРЕДЛОЖИЛ СИСТЕМУ АЛЮМИНИЕВЫХ ШИН ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ЧЕЛЮСТИ**

- 1) Оксман
- 2) Тигерштедт
- 3) Бальзаминов
- 4) Карпинский

### **ЧЕЛЮСТНЫЕ ПРОТЕЗЫ-ОБТУРАТОРЫ ДЛЯ ЗАМЕЩЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДОЛЖНЫ**

- 1) плотно прилегать к протезному полю по краю дефекта
- 2) иметь зазор между obturatorом и дефектом
- 3) дистальным краем базиса перекрывать линию А
- 4) obturatorом полностью замещать дефект

### **СПОСОБЫ УДЕРЖАНИЯ ЛИЦЕВЫХ ПРОТЕЗОВ**

- 1) пелоты
- 2) штифт
- 3) кламмер
- 4) сохранившиеся естественные образования

### **ПРОТЕЗ ОБТУРАТОР ЧАЩЕ ВСЕГО ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ ПЛАСТМАССЫ**

- 1) полипропилена
- 2) полиуретана
- 3) нейлона
- 4) акрила

### **ПРИ ДЕФЕКТАХ НЕБА ФОРМИРУЕТСЯ ДЫХАНИЕ**

- 1) глубокое сильное
- 2) слабое поверхностное
- 3) с высоким тимпаническим звуком
- 4) свистящее

### **ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ВАЙНШТЕЙНА ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ**

- 1) гантель
- 2) пружина
- 3) крючки
- 4) петля

### **ЛЕЧЕНИЕ ОДНОСТОРОННИХ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ С ТУГОПОДВИЖНЫМИ ОТЛОМКАМИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ**

- 1) аппарата Катца
- 2) проволочных шин с межчелюстным вытяжением
- 3) аппарата Рудько
- 4) аппарата Бруна

### **НАЗНАЧЕНИЕ ОТВЕРСТИЯ В ШИНЕ ПОРТА**

- 1) отверстие для языка
- 2) эстетика
- 3) дыхание
- 4) прием пищи

### **ЛИЦЕВЫЕ ЭКТОПРОТЕЗЫ ФИКСИРУЮТСЯ**

- 1) самотвердеющей пластмассой

- 2) цемент-висфатом
- 3) очковой оправой
- 4) за счет адгезивности

### **КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРОТЕЗОВ СОДЕРЖИТ ПАЯНЫЕ ДЕТАЛИ**

- 1) протез с дублирующим зубным рядом
- 2) протез с obturatorом
- 3) протез с шарниром по Гаврилову
- 4) шина Вебера

### **РАНЕНИЯ ЧЕЛЮСТНО - ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ ПО ВИДУ ПОВРЕЖДЕННЫХ ТКАНЕЙ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ НА**

- 1) пулевые, осколочные и лучевые
- 2) одинарные, двойные, множественные
- 3) сквозные, слепые, касательные
- 4) ранения мягких тканей и костей

### **ПОКАЗАНИЕ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ОБТУРАТОРОМ**

- 1) внесуставная контрактура
- 2) несросшийся перелом
- 3) неправильно сросшийся перелом
- 4) резекция челюсти

### **ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПРОТЕЗ**

- 1) плавающий obturator
- 2) полый, воздухоносный
- 3) obturator, возвышающийся над базисом на 2-3 мм
- 4) obturator в виде тонкой пластинки

### **ДЛЯ НОРМАЛИЗАЦИИ ОККЛЮЗИИ ПРИ НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ОТЛОМКАХ НЕОБХОДИМО**

- 1) удаление зубов
- 2) изготовить протез с шарниром
- 3) изготовление протеза с двойным рядом зубов
- 4) наложение шинирующего аппарата

### **ПОКАЗАНИЕ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ОБТУРАТОРОМ**

- 1) несросшийся перелом
- 2) расщелина мягкого неба
- 3) неправильно сросшийся перелом
- 4) внесуставная контрактура

### **РАНЕНИЯ ЧЕЛЮСТНО - ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ ПО ХАРАКТЕРУ ПОВРЕЖДЕНИЙ НА**

- 1) односторонние, двусторонние

- 2) ранения мягких тканей
- 3) сквозные, слепые, касательные
- 4) пулевые, осколочные и лучевые

#### **ПРИ РЕЗЕКЦИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРОТЕЗ**

- 1) с obturatorом
- 2) с шарниром по Гаврилову
- 3) по Оксману
- 4) с дублирующим зубным рядом

#### **ПОКАЗАНИЕ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДУБЛИРОВАННЫМ ЗУБНЫМ РЯДОМ**

- 1) неправильно сросшийся перелом
- 2) несросшийся перелом
- 3) внесуставная контрактура
- 4) расщелина мягкого неба

#### **ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ СПЕЦИАЛИСТ, ПЕРВЫМ ПРЕДЛОЖИВШИЙ ЗАМЕЩАЮЩИЙ ПРОТЕЗ ПРИ РЕЗЕКЦИИ ПОЛОВИНЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- 1) Порт
- 2) Энтин
- 3) Васильев
- 4) Оксман

#### **АППАРАТ БРУНА ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ**

- 1) фиксации отломков челюстей, составленных в правильном положении
- 2) репозиции отломков верхней челюсти
- 3) репозиции отломков нижней челюсти
- 4) не применяется при переломах

#### **КОНСТРУКЦИЯ ОБТУРИРУЮЩЕЙ ЧАСТИ ПРОТЕЗА ПРИ СРЕДНЕМ ДЕФЕКТЕ КОСТНОГО НЕБА**

- 1) obturator, возвышающийся над базисом на 2-3 мм в область дефекта
- 2) obturator, высоко входящий в полость носа
- 3) отсутствие на базисе obtурирующей части
- 4) obturator в виде тонкой пластинки

#### **ПОЗИЦИЯ ОБТУРАТОРА ЗУБОЧЕЛЮСТНОГО ПРОТЕЗА ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕФЕКТУ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ**

- 1) obturator проникает в дефект
- 2) плотно, по всему периметру прилегает к дефекту
- 3) плотно прилегает к наружным краям дефекта и не проникает в него
- 4) obturator отстоит от края дефекта на 1-2 мм

#### **КОЛИЧЕСТВО ЧАСТЕЙ, СОСТАВЛЯЮЩИХ СКЛАДНОЙ ПРОТЕЗ**

- 1) 5
- 2) 2
- 3) 3
- 4) 4

### **ПРИ ТРАВМАХ НА ФОНЕ ЯДЕРНОГО ПОРАЖЕНИЯ ПРИМЕНЯЕТСЯ ФИКСИРУЮЩАЯ ШИНА**

- 1) Фригофа
- 2) Васильева
- 3) Тигерштедта
- 4) Марья-Егорова

### **ЛЕЧЕНИЕ РАНЕННЫХ С ПЕРЕЛОМАМИ ЧЕЛЮСТЕЙ**

- 1) ортопедическое
- 2) хирургическое
- 3) терапевтическое
- 4) комплексное

### **РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗУБНЫМИ РЯДАМИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ**

- 1) 1,5-1,8 мм
- 2) 1,2-1,5 мм
- 3) 0,5-1,0 мм
- 4) 2,0-2,5 мм

### **ОСНОВНОЙ ПРИНЦИП ЛЕЧЕНИЯ ПАЦИЕНТОВ С ЛОЖНЫМ СУСТАВОМ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В ТОМ, ЧТО**

- 1) протез фиксирует отломки жестко
- 2) части протеза перемещаются вместе с отломками
- 3) протез восстанавливает в полном объеме эффективность жевания
- 4) части протеза ограничивают движение отломков

### **ЛЕЧЕНИЕ ПЕРЕЛОМОВ БЕЗЗУБОЙ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ МОЖНО ПРОВЕСТИ**

- 1) шиной Ванкевича
- 2) шиной Васильева
- 3) шиной Збаржа
- 4) аппаратом Бетельмана

### **К ЗУБОНАДЕСНЕВЫМИ ШИНАМ ОТНОСЯТ ШИНУ**

- 1) Вебера; Ванкевич
- 2) Айви
- 3) Васильева; Порты
- 4) Тигерштедта

### **ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА НОСА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ**

- 1) пружины
- 2) самотвердеющую пластмассу
- 3) клей
- 4) очки

### **ПРИЗНАК НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ОТЛОМКОВ ПРИ ПЕРЕЛОМЕ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- 1) нарушение окклюзии
- 2) нарушение функции речи
- 3) несмыкание ротовой щели
- 4) смещение отломков в язычном направлении

### **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ ОТПЕЧАТОК ПЕРЕДНЕГО ОТДЕЛА НИЖНЕГО ЗУБНОГО РЯДА ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ГЛУБИНУ \_\_\_\_\_ ММ**

- 1) 0,5-1,0
- 2) до 0,5
- 3) 1,0-1,5
- 4) 1,5-2,0

### **ПРИЧИНА ФОРМИРОВАНИЯ «ЛОЖНОГО СУСТАВА»**

- 1) неправильно сросшиеся переломы
- 2) нарушение гигиены полости рта
- 3) недостаточная иммобилизация
- 4) сильное кровотечение

### **К ФОРМИРУЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ**

- 1) протез при ложном суставе с шарнирами по принципу \"спирали\" по Ванштейну
- 2) складной протез по Оксману
- 3) шина Порта
- 4) аппарат Катца

### **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС КАКОГО ПРОТЕЗА ПОДРАЗУМЕВАЕТ 2 ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ**

- 1) протез с дублирующим зубным рядом
- 2) протез с полым obturatorом
- 3) шина Вебера
- 4) протез с шарниром по Гаврилову

### **ОBTУРАТОР КЕЗА ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ДРУГИХ ОБТУРАТОРОВ**

- 1) наличием кламмеров
- 2) отсутствием небной пластинки
- 3) можно изготовить без снятия оттиска
- 4) наличием дуги

### **ДЛЯ ЗАМЕНЫ ВОСКА НА ПЛАСТМАССУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ**

## **МЕТОД ГИПСОВКИ**

- 1) комбинированный
- 2) не имеет значения
- 3) прямой
- 4) обратный

## **К КОМБИНИРОВАННЫМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ**

- 1) аппарат Лимберга
- 2) аппарат с наклонной плоскостью
- 3) складной протез по Оксману
- 4) аппарат Збаржа для закрепления отломков нижней челюсти

[Вернуться в начало](#)